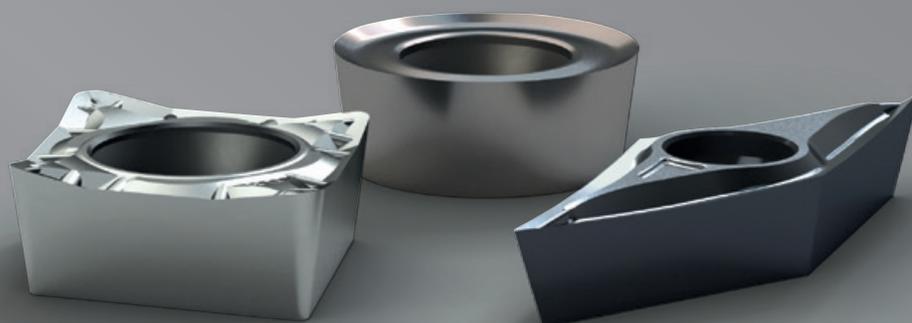


ARNO[®]



ARNO[®]
WERKZEUGE



Hochpositive Wendeschneidplatten

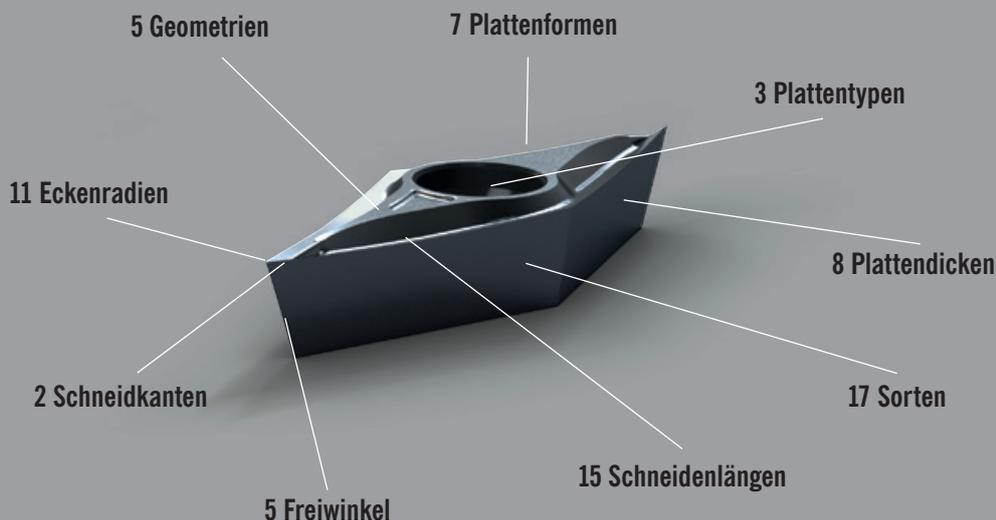
HIGHLIGHTS

Metall Kofler GmbH
AUT - 6166 Fulpmes | Industriezone B14
office@mkofler.at | +43 5225 62712
www.mkofler.at

HOCHPOSITIVE WENDESCHNEIDPLATTEN: GIGANTISCHE VIELFALT.

Sie haben komplexe Zerspanungsaufgaben – wir haben passgenaue Lösungen. Für die hochpräzise Bearbeitung anspruchsvoller Materialien und filigraner Bauteile bieten wir Ihnen die weltweit größte Vielfalt an Hochpositiven Wendeschneidplatten. Neben den Standard-Varianten haben wir feinabgestufte Zwischengrößen sowie verrundete Schneidkanten im Programm. So finden Sie bei ARNO garantiert die perfekte Schneidplatte für Ihre Anforderung – immer umfanggeschliffen, mit scharfer Schneidkante und polierter Spanleitstufe. Selbst bei zähen Materialien mit hohem Chrom- und Nickelanteil erreichen Sie auf Anhieb beste Ergebnisse.

Über 1.300 Wendeschneidplatten-Varianten



»Wir schleifen 2,5 Millionen Platten jährlich!«

Bei der Qualität unserer Hochpositiven Wendeschneidplatten überlassen wir nichts dem Zufall. Sie werden bei uns komplett inhouse entwickelt, geschliffen und poliert – und das schon seit rund 30 Jahren. Seit den 90ern haben wir unsere Schleifkompetenz und auch das Schleifvolumen kontinuierlich ausgebaut. Inzwischen schleifen wir 2,5 Millionen Platten jährlich!

Unsere Kunden können sich darauf verlassen: Alle Hochpositiven Wendeschneidplatte aus dem Hause ARNO bestehen aus einem besonderen Substrat mit ultra feiner Körnung. Sie sind umfanggeschliffen und haben eine scharfe Schneidkante in Kombination mit einer polierten Spanleitstufe. Dadurch sind die Platten so schnittig, dass das Werkstück nicht weggedrückt wird, egal wie schmal es ist und aus welchem Material es besteht.

**Josef Storf, Geschäftsführer ARNO Werkzeuge,
über Hochpositive Wendeschneidplatten.**





PRÄZISE VORTEILE

durch Hochpositive Wendeschneidplatten von ARNO

Höchste Qualität garantiert – inhouse bei ARNO
präzisionsgeschliffen

Maßgeschneiderte Lösungen – Standardgrößen,
Zwischengrößen sowie verrundete Schneidkanten

Schnittig für anspruchsvolle Materialien –
ideal auch bei filigranen Werkstücken

DIE LÖSUNG FÜR ANSPRUCHSVOLLE DREHAUFGABEN.

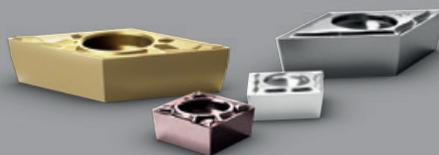
Perfekt für anspruchsvolle Zerspanungsaufgaben und Materialien – die weltweit größte Vielfalt an Hochpositiven Wendeschneidplatten.

Für die hochpräzise Bearbeitung anspruchsvoller Materialien und filigraner Bauteile sind unsere Hochpositiven Wendeschneidplatten genau das Richtige. Als Spezialisten in diesem Bereich wissen wir, auf welche Details es ankommt. Alle Hochpositiven Wendeschneidplatten von ARNO überzeugen mit der Kombination aus Ultrafeinkorn-Substrat, präzise geschliffenen Schneidkanten und sauber polierten Spanleitstufen. Damit Sie zusätzlich von kompromissloser Passgenauigkeit profitieren, bieten wir Ihnen viele Größen und Geometrien. So erreichen Sie eine hohe Oberflächengüte auf Anhieb.



Präzisionsgeschliffene Wendeschneidplatten

Über 2,5 Millionen Wendeschneidplatten mit komplexen Geometrien werden bei uns Jahr für Jahr präzise geschliffen. So können wir Ihnen beste Qualität garantieren.



Genau was Sie brauchen – ohne Kompromisse

Neben den Standardgrößen bieten wir Ihnen auch Zwischengrößen sowie verrundete Schneidplatten und spezielle Beschichtungen an. So finden wir für jeden Bedarf maßgeschneiderte Lösungen.

MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN FÜR IHRE AUFGABEN.

Genau was Sie brauchen: Sonder-Wendeschnidplatten von ARNO.

Sie müssen ein besonders anspruchsvolles Werkstück fertigen und brauchen dafür zügig eine spezielle Wendeschneidplatte? Bei uns sind Sie richtig! Wir halten immer eine große Auswahl an Platten-Rohlingen für Sie bereit, die wir dann direkt nach Zeichnung für Ihr Werkstück fertigen – flexibel, präzise und schnell. Dabei profitieren Sie von der einzigartigen ARNO Schleifkompetenz und von unserer über drei Generationen gewachsenen Erfahrung in der Werkzeugentwicklung.



Sie haben eine Frage zu unseren Sonderlösungen? **Schreiben Sie uns einfach eine E-Mail an: anfrage@arno.de**



**Speziell für
Langdreher:
die PS-Geometrie.**

In Bestform für die Massenfertigung.

Für die Fertigung langer, dünner Werkstücke ist kompromisslose Qualität bei den Wendeschneidplatten gefragt: Nur wenn die Kombination aus Ultrafeinkorn-Substrat, präzise geschliffenen Schneidkanten und sauber polierten Spanleitstufen stimmt, werden höchste Oberflächengüten auf Anhieb erreicht.

Deshalb haben wir speziell für den Langdrehbereich die PS-Geometrien entwickelt, die mit hervorragenden Ergebnissen bei allen Stählen und NE-Metallen glänzen. Die ARNO Wendeschneidplatten mit PS-Geometrien gibt es mit verschiedensten Eckenradien, Sorten sowie scharfen und verrundeten Schneidkanten. So können Sie Ihre Langdreher für jede Herausforderung rüsten.

ARNO[®]

WERKZEUGE

HERAUSRAGEND VIELSEITIG UND INNOVATIV.

Kurz- oder Langdrehen, Stechen, Drehen, Bohren oder Fräsen: Was auch immer Sie vorhaben – es lohnt sich, bei ARNO vorbeizuschauen. Wir haben für fast jeden Anwendungsfall in der Zerspanung eine Lösung. Mit der richtigen Mischung aus Erfahrung, Pioniergeist und Qualität sorgen wir dafür, dass Sie mit passgenauen Werkzeugsystemen, Toolmanagement-Lösungen und cleveren Innovationen das Beste aus Ihrer Fertigung rausholen.

Mehr Infos zu unseren innovativen Systemen finden Sie unter www.arno.de

Karl-Heinz Arnold GmbH

Karlsbader Str. 4 D-73760 Ostfildern Tel.: +49 (0)711 34 8020 Fax: +49 (0)711 34 802 130 anfrage@arno.de bestellung@arno.de