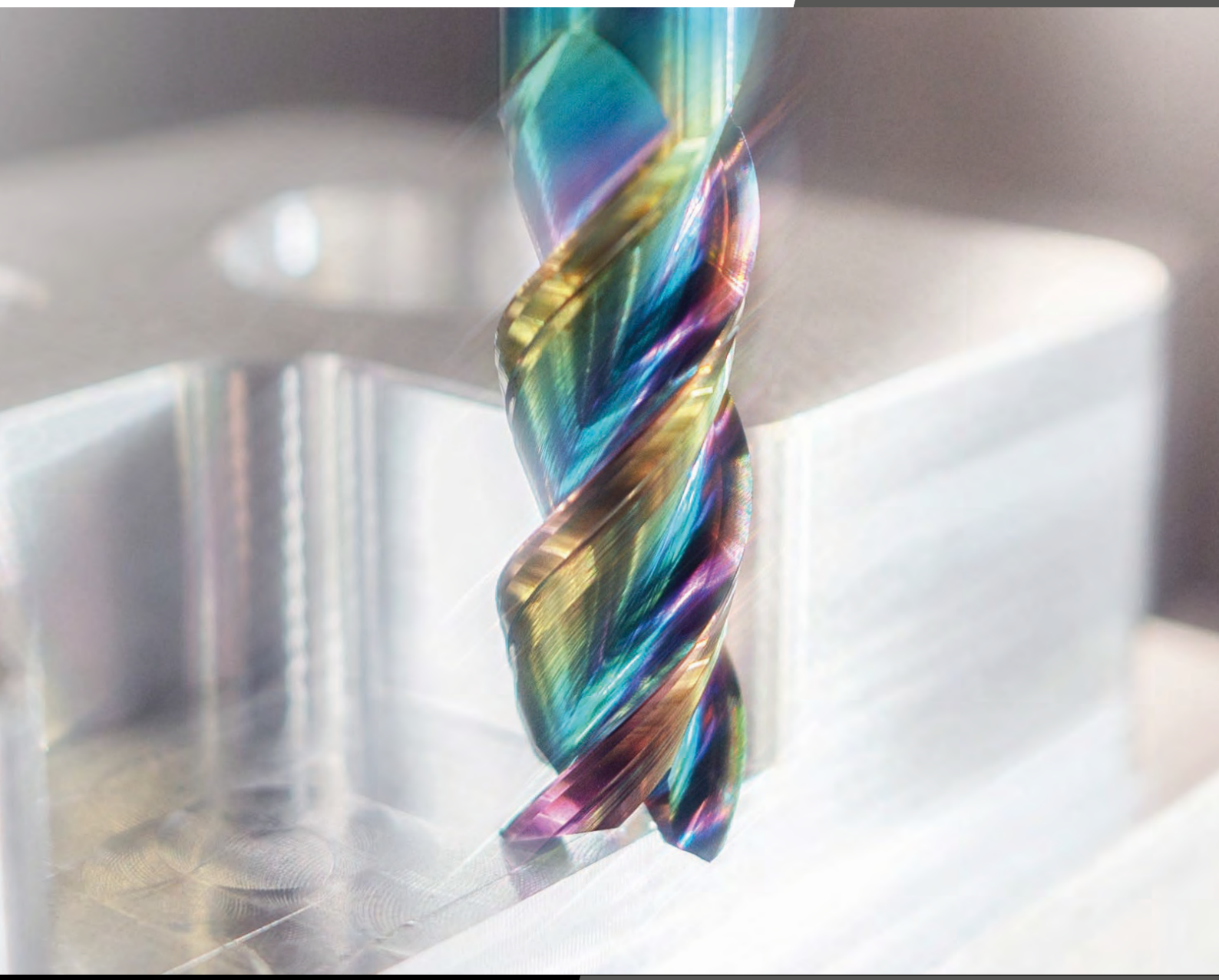
InovaTools®
GERMAN TOOLS GROUP



VHM-Werkzeuge

ARNO® Kofler®

Metall Kofler GmbH
AUT - 6166 Fulpmes | Industriezone B14
office@mkofler.at | +43 5225 62712
www.mkofler.at

VHM-Fräswerkzeuge 15
Solid carbide milling tools
Outils de fraisage carbure monobloc

Modulare Zerspanung 173
Modular machining
Usinage modulaire

VHM-Bohrwerkzeuge 187
Solid carbide drilling tools
Outils de perçage carbure monobloc

VHM-Reibahlen 283
Solid carbide reaming tools
Alésoirs carbure monobloc

Gewindewerkzeuge 289
Threading tools
Outils de taraudage

Information 309
Information
Informations

1

15-32

Standard-Fräser
Standard mills
Fraises standard

33-82

HPC, MTC & TSC Fräser
HPC, MTC & TSC mills
Fraises HPC, MTC et TSC

83-152

HSC & CSC Fräser
HSC & CSC mills
Fraises HSC et CSC

153-172

Spezial-Fräser
Special mills
Fraises spéciales

2

173-186

Modulare Zerspanung
Modular machining
Usinage modulaire

3

187-282

Standard- & Spezial-Bohrer
Standard & special drills
Forets standard et spéciaux

4

283-288

Reibahlen
Reamers
Alésoirs

5

289-308

Gewindewerkzeuge
Threading tools
Outils de taraudage

6

309-312

Information
Information
Informations

Inhaltsverzeichnis nach Artikel-Nr.

Tabel of content according to article-no. / Sommaire selon références

Art.-Nr. *Art.-no. Référence*	Seite *Page Page*	Beschichtung *Coating Revêtement*
112	19	TIALN
114	23	TIALN
122	20	TIALN
124	24	TIALN
126	21	TIALN
132	19	TIALN
1.388	54	VAROCON
1.390	57	VAROCON
*1.391	41	ALTIN
1.392	58	VAROCON
1.393	59	VAROCON
1.395	60	VAROCON
150	32	ALTIN
1700	304	VAPORISIERT
1701	302	TIN
1702	302	TIN
1703	305	TIN
1704	305	TIN
1705	303	TICN
1706	303	TICN
1710	308	TIN
1714	307	TICN
1717	300	TIN
1718	300	TIN
1719	301	VAPORISIERT
1720	301	VAPORISIERT
1721	306	ta-C
1722	306	ta-C
1.724	51	TIALN
1.741	44	TIALN
1.743	47	TIALN
1.795	160	TIALN
191	168	BLANK
192	171	BLANK
1.929	53	TIALN
208	27	TIALN
214	25	TIALN
218	89	ALTIN
220	89	ALTIN
221	90	ALTIN
223	23	TIALN
224	25	TIALN
230	39	VAROCON +
231	42	VAROCON +
233	45	VAROCON +
234	50	VAROCON +
235	50	VAROCON +
2.402	28	ta-C
2.403	28	ta-C
2.404	65	ta-C
2.405	65	ta-C
2.406	62	ta-C
2.407	66	ta-C
2.408	99	ta-C
2.409	99	ta-C
2.410	81	ta-C
2.411	100	ta-C
2.412	100	ta-C
2.413	74	ta-C
2.414	80	ta-C
2.415	62	ta-C
2.416	63	ta-C
243	40	ALTIN
244	63	ZrN
246	31	ZrN
247	64	ZrN
251	74	ta-C
252	75	ZrN
253	75	ZrN
258	29	BLANK
266	61	PrimeCon
285	52	DUOCON
287	54	DUOCON
288	55	DUOCON
289	55	DUOCON
290	56	DUOCON
291	60	DUOCON
303	203	TIALN
304	69	TIALN
305	70	ALTIN
308	90	ALTIN
309	91	ALTIN
310	67	ALTIN
312	67	naco blue
313	116	naco blue
315	68	ALTIN
331	21	TIALN
332	123	ALTIN
333	123	ALTIN
334	70	TIALN
336	124	ALTIN
337	124	ALTIN
338	122	naco blue
339	122	ALTIN
345	73	ALTIN
347	71	ALTIN
351	22	TIALN
377	57	VAROCON
38.102	177	TIALN
38.208	178	TIALN
38.213	177	TIALN
38.214	178	TIALN
38.244	182	ZrN
38.313	183	naco blue
38.332	183	ALTIN
38.344	182	ALTIN
38.347	181	ALTIN
38.514	179	TIALN
38.520	184	naco blue
38.671	184	ALTIN
38.690	180	TIALN
38.733	181	TIALN
38.780	179	TIALN
38.790	180	TIALN
400	269	TIN
405	76	BLANK
412	31	ZrN
414	66	ZrN
420	135	naco blue
430	115	naco blue
45..66..	167	BLANK
45..77..	166	BLANK
48..09..	164	BLANK
49..09..	163	BLANK
50..09..	163	BLANK
503	205	TIALN
504	270	TIALN
505	211	TIALN
506	192	BLANK
507	193	NANOSIT
508	199	BLANK
511	95	TIALN
512	96	TIALN
520	136	naco blue
*521	137	naco blue
*522	96	TIALN
525	125	VAROCON
531	94	naco blue
532	95	TIALN
*544	97	TIALN
*547	97	TIALN
55..11..	165	DIAMOND
553	110	ALTIN
554	130	ALTIN
556	93	TIALCN
557	92	TIALCN
558	114	naco blue
559	133	naco blue
560	139	DIAMOND
561	146	DIAMOND
56..12..	165	DIAMOND
563	144	DIAMOND
564	145	DIAMOND
565	142	DIAMOND
566	149	DIAMOND
567	143	DIAMOND
568	150	DIAMOND
570	104	NanoCon
571	101	NanoCon
57..13..	166	DIAMOND
590	30	ta-C
591	77	VAROCON
592	79	VAROCON
593	82	VAROCON
595	77	VAROCON
597	78	VAROCON +
598	78	VAROCON +
60	185	-
604	273	TIALN
608	266	BLANK
61	185	-
612	158	BLANK
614	276	TIALN
62	186	-
63	186	-
633	151	VAROCON
634	151	VAROCON
64	186	-
640	117	TIALN
641	118	TIALN
642	119	TIALN
643	120	ALTIN
644	121	ALTIN
660	158	BLANK
663	138	TIALN
664	137	TIALN
665	138	ALTIN
671	125	ALTIN
690	158	BLANK
701	279	BLANK
702	281	BLANK
703	208	TIALN
705	214	TIALN
707	236	ta-C
708	218	TIALN
710	221	TIALN
711	257	TIALN
*722	44	ALTIN
723	72	TIALN
727	48	ALTIN
728	51	TIALN
729	48	ALTIN
730	268	TIALN
731	43	TIALN
732	45	TIALN
733	47	TIALN
734	49	TIALN
736	26	ALTIN
739	98	TIALN
740	157	BLANK
745	157	TIALN
751	224	VAROCON
752	227	VAROCON
753	230	VAROCON
754	233	VAROCON
760	159	TIALN
780	162	TIALN
788	46	Teracon
789	79	naco blue
790	159	TIALN
800	293	TIALCN
801	299	TIALCN
802	295	TIALCN
803	296	TIALCN
804	298	TIALCN
806	297	TIALCN
810	239	naco blue
814	267	TIALN
817	240	TIALN
818	243	TIALN
831	42	VAROCON
833	46	VAROCON
841	258	TIALN
843	246	TIALN
845	249	TIALN
*848	252	TIALN
850	258	TIALN
860	267	TIALN
880	286	TIALN
882	287	BLANK
890	266	TIALN
900	161	TIALN
901	162	TIALN
903	160	TIALN
904	161	TIALN
905	254	NACRO
908	261	VAROCON
909	263	VAROCON
910	264	VAROCON
911	265	VAROCON
924.6	24	TIALN
928	26	TIALN
936.2	27	TIALN
941.1	29	ZrN
945	30	ZrN
953.1	69	TIALN
953.2	71	TIALN

1st Choice NEW

***Auslaufartikel**
**Discontinued item*
**Article abandonnée*

Your **FIRST CHOICE**

Stets zu Ihrem Vorteil!

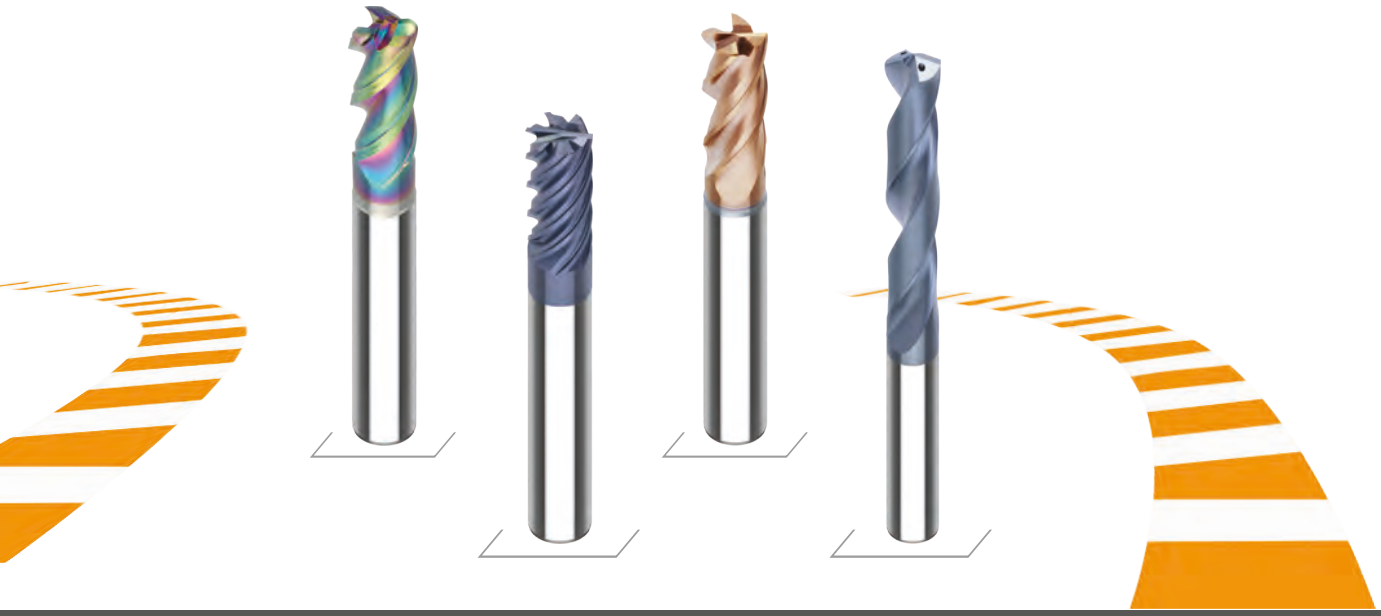
Um Ihnen die Suche nach Ihrem maßgeschneiderten Werkzeug zu erleichtern, haben wir eine Auswahl unserer besten Produkte getroffen und mit besonderer Empfehlung gekennzeichnet.

Always to your advantage!

To make it easier for you to find your tailor-made tool, we have made a selection of our best products and have given them special recommendations.

Toujours pour votre avantage !

Pour vous faciliter la recherche de votre outil fait sur mesure, nous avons sélectionné nos meilleurs produits et nous les signalisons par une recommandation particulière.



Inovatools **PRODUCT LINE**

HP **High Performance - Tools**

GP **General Purpose - Tools**

Produziert mit Sonnenkraft: VHM-Werkzeuge für nachhaltige Präzision.
Produced with solar power: solid carbide tools for sustainable precision.
Fabriqués à l'énergie solaire : des outils en carbure monobloc pour une précision durable.

Top Produkte für Top Ergebnisse. Herausragende Qualität und Maßhaltigkeit in engen Toleranzfeldern helfen Ihnen dabei, den höchsten Anforderungen Stand zu halten. Vertrauen Sie Ihre Zerspanungsherausforderung Inovatools an!

Top products for top results. Outstanding quality and dimensional accuracy in tight tolerance fields help you to meet the highest requirements. Entrust Inovatools with your machining challenge!

Des produits top pour des résultats au top. La qualité exceptionnelle et le respect des tolérances, même serrées, vous aident à faire face aux exigences les plus hautes. Confiez vos défis d'usinage à Inovatools !

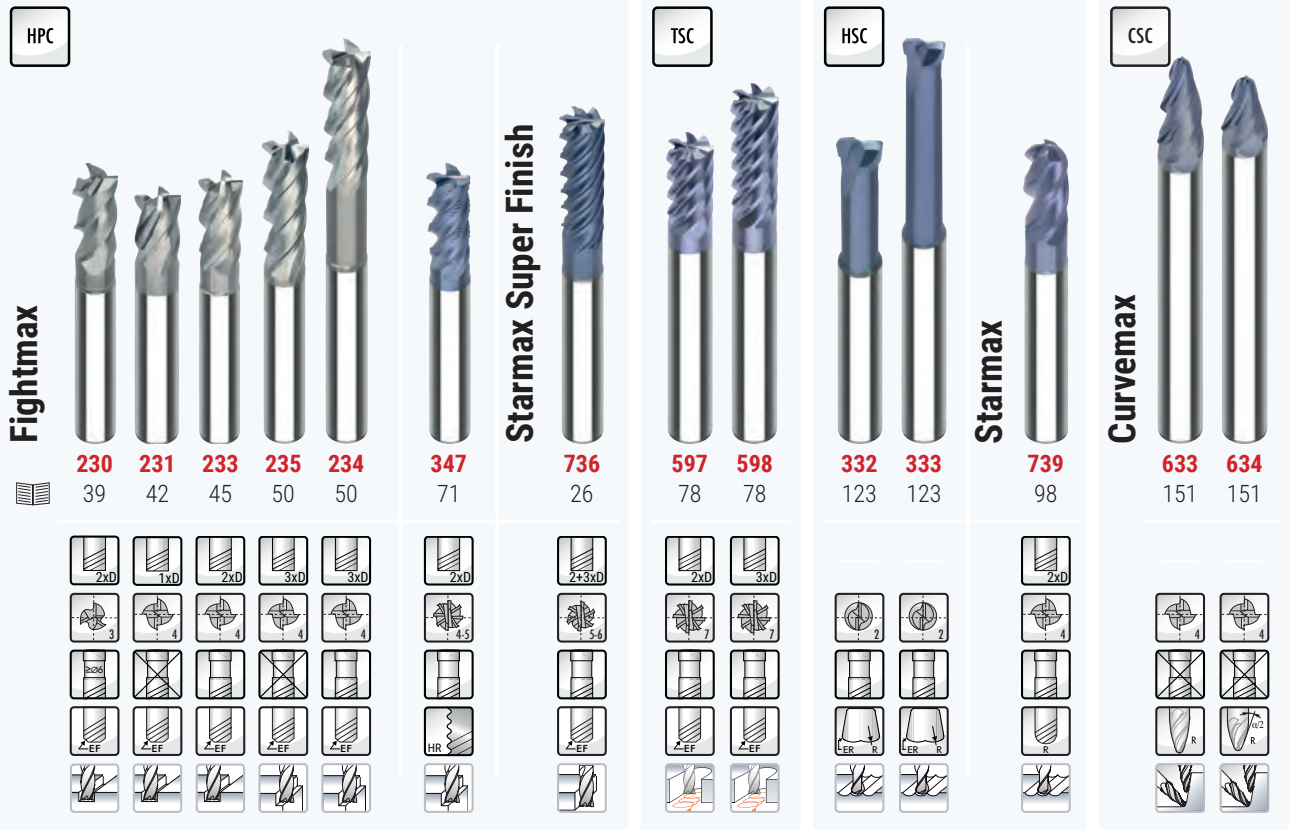
Qualitätswerkzeuge zum besten Preis-Leistungsverhältnis. Die alternativen GP-Artikel bieten Ihnen optimale Ergebnisse in den häufigsten Anwendungsbereichen.

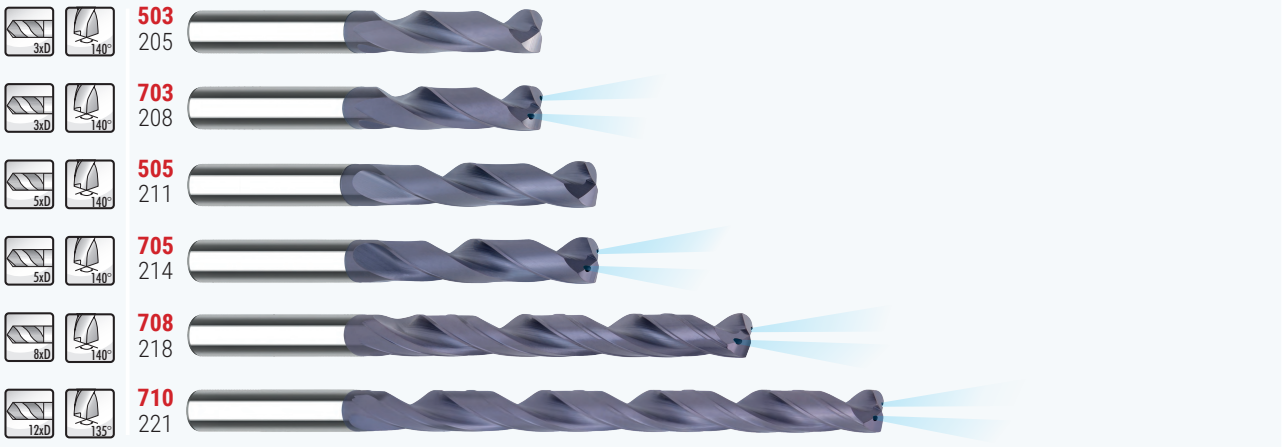
Quality tools at the best price-performance ratio. The alternative GP articles will provide you with optimal results in the most common areas of application.

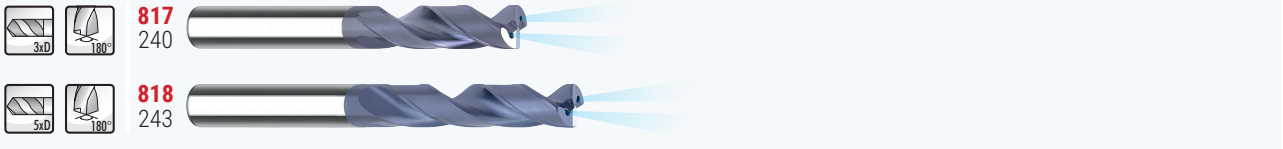
Des outils de qualité avec le meilleur rapport qualité/prix. Les articles alternatifs GP vous offrent des résultats optimaux dans les domaines d'application les plus fréquents.

Your **FIRST CHOICE**

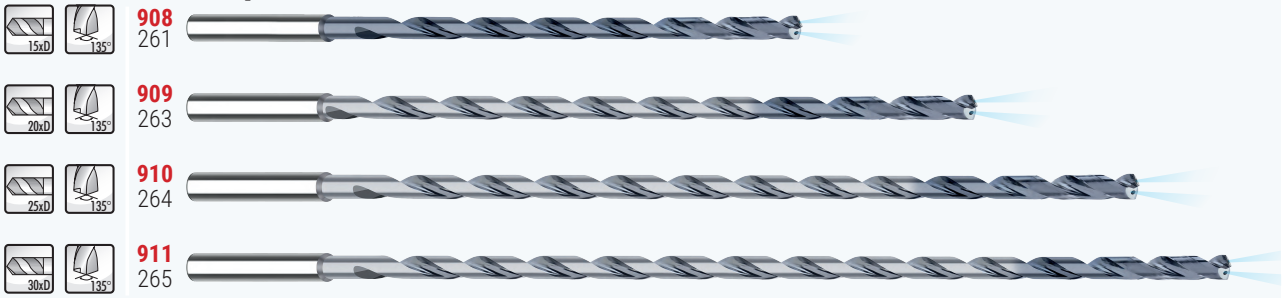
P **Stahl** / *steel / acier*







Deepmax

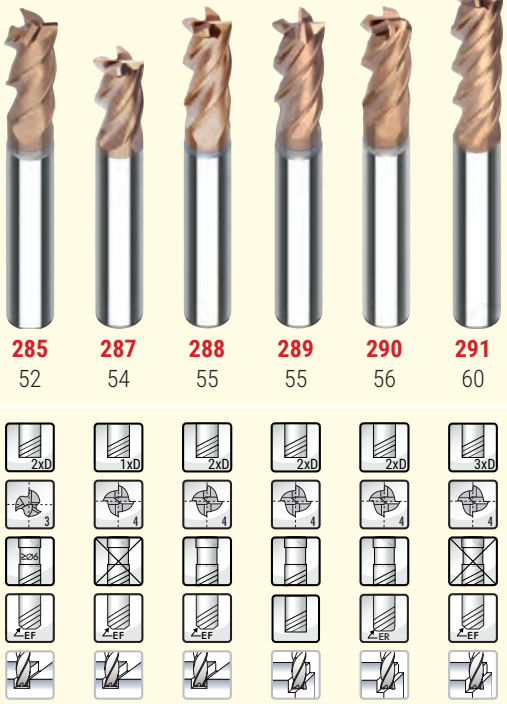


Your **FIRST CHOICE**

M **INOX** / *stainless steel / acier inoxydable*

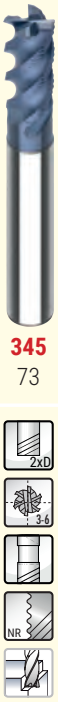
HPC

Fightmax INOX



285	287	288	289	290	291
52	54	55	55	56	60

Quickmax

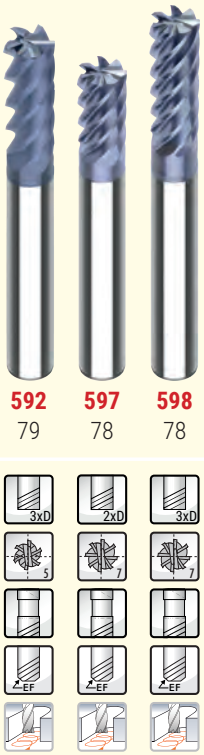


345
73

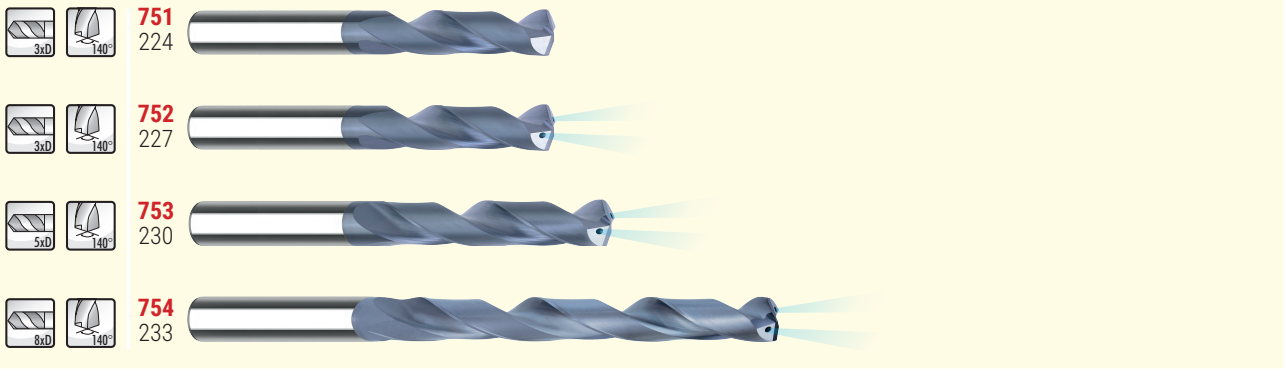
Starmax Super Finish

736
26

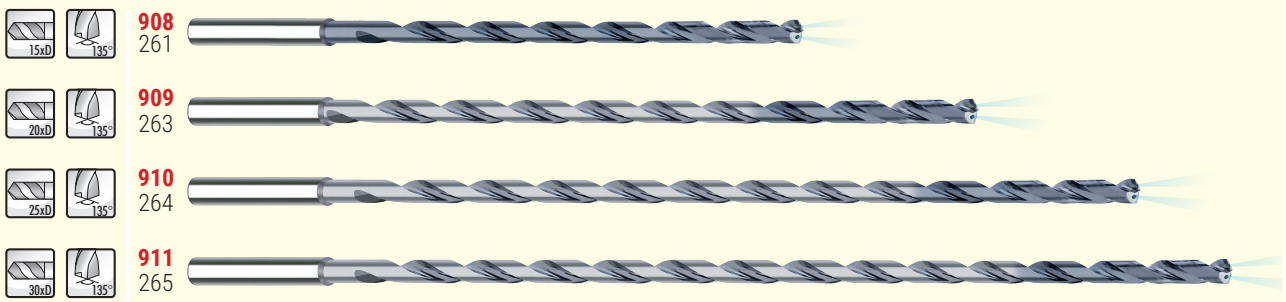
TSC



592	597	598
79	78	78



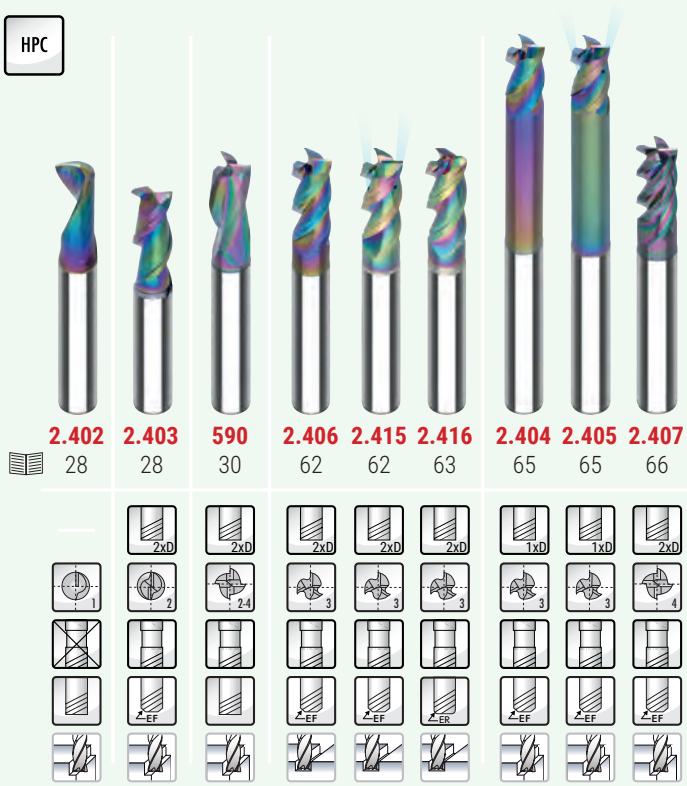
Deepmax



Your **FIRST CHOICE**

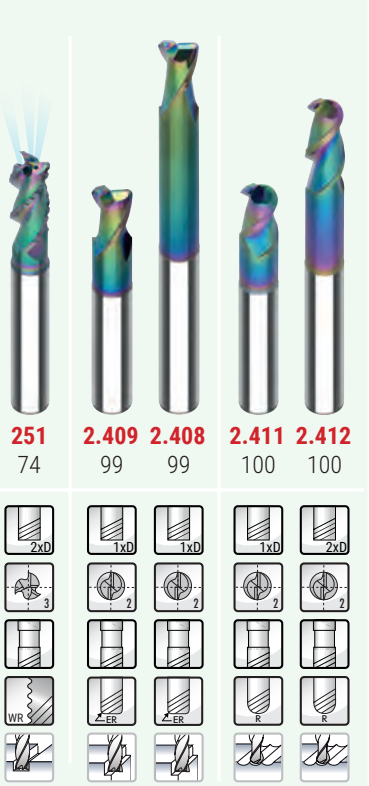
N Aluminium

HPC



2.402	2.403	590	2.406	2.415	2.416	2.404	2.405	2.407
28	28	30	62	62	63	65	65	66

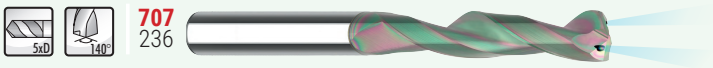
Primus



251	2.409	2.408	2.411	2.412
74	99	99	100	100

TSC

2.414	2.410
80	81



707
236

N Graphit

Diamond-Line

560	561	567	568
139	146	143	150

N GFK CFK

Diamond-Line

55	56	57
165	165	166

Your **FIRST CHOICE**

H **Gehärteter Stahl** / *hardened steel / Acier trempe*

HPC

Hardmax

310	315
67	68

HSC

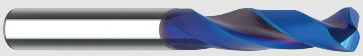
336	337
124	124

Inospeed

339
122

664	665
137	138

571	570	525
101	104	125



810
239

S **Titan** / *titanium / titane*

HPC

Fightmax Titan

266
61

Inovatools **APPS**

Einfache Werkzeugauswahl und Zugang zu den Technologiedaten!

Simple tool selection and access to technology data!

Simple choix d'outils et accès aux données techniques !

QR-CODE SCANNER

Der Inovatools QR-Code Scanner schafft eine digitale Brücke vom Werkzeugkatalog zum Onlineshop und anderen Inovatools Online-Apps. Einfach QR-Code scannen und den gewünschten Dienst auswählen.

The Inovatools QR code reader creates a digital bridge from the tool catalog to the online shop and other Inovatools online apps. Simply scan the QR code and select the service you want.

Le scan du code QR d'Inovatools crée un pont digital entre le catalogue d'outils, la boutique en ligne et d'autres applications online d'Inovatools. Il suffit de scanner le code QR et de sélectionner le service souhaité.

ONLINE SHOP

Nutzen Sie rund um die Uhr einfach und bequem unseren Online-Shop zur Bestellung Ihrer Werkzeuge und profitieren Sie von direkter Preisauskunft, Zusatzinformationen wie Lagerverfügbarkeit, sowie schnellen Zugriff auf Schnittdaten oder Beschreibungen & eCl@ss Nummern, auch im standardisierten Austauschformat BMEcat.

Use our online shop around the clock to order your tools easily and conveniently and benefit from direct price information, additional information such as stock availability, as well as quick access to cutting data or descriptions & eCl@ss numbers, also available in the standardized exchange format BMEcat.

Utilisez notre boutique en ligne 24h/24 pour commander vos outils et profitez des indications immédiates de prix et disponibilités ainsi que d'un accès rapide aux valeurs de coupe ou de descriptifs et numéros eCl@ss, également dans le format d'échange standardisé BMEcat.

INOCUT – CUTTING DATA

Die INOCUT – Schnittdaten "App", ist eine spezifische Empfehlung der Schnittwerte in Abhängigkeit vom Eingriffsquerschnitt, Werkstoff und Werkzeug. Die App führt Sie über ein intuitives Selektionsverfahren zu den gewünschten Informationsdaten.

The INOCUT – cutting data "app" offers specific recommendations for cutting values depending on the contact cross-section, material and tool. The app guides you to the information you want using an intuitive selection process.

L'application de valeurs de coupe INOCUT est in conseil spécifique des valeurs de coupe qui dépendent de la section d'intervention, de la matière à usiner et de l'outil. Cette application vous guide pers les informations souhaitées grâce à un procédé intuitif de sélection.

STEP | DXF | XML

Die neue Plattform INOCAM ermöglicht unseren Kunden den Zugriff auf 2D & 3D Modelle nach DIN/ISO Norm, womit ein schneller Datenimport in CAM- und Toolmanagement-Systeme ermöglicht wird. Die 3D | STEP & 2D | DXF & CAM | XML stehen ab sofort auch auf den Plattformen INOCUT und INOSHOP über INOCAM zum Download bereit.

The new INOCAM platform enables our customers to access 2D & 3D models in accordance with DIN / ISO standards, which enables fast data import into CAM and tool management systems. The 3D | STEP & 2D | DXF & CAM | XML files are now also available for download on the INOCUT and INOSHOP platforms via INOCAM.

La nouvelle plateforme INOCAM offre à nos clients l'accès à des modèles en 2D et 3D selon norme DIN/ISO, permettant une rapide importation de données dans des systèmes CAM et de gestion d'outils. Les 3D | STEP & 2D | DXF & CAM | XML sont dès à présent également disponibles pour le téléchargement sur les plateformes INOCUT et INOSHOP via INOCAM.

Inovatools **ONLINE**

www.inovatools.eu

Besuchen Sie unsere Website, auf der Sie Informationen zu unseren Produkten und Dienstleistungen für Ihre Bearbeitung, sowie viele weitere Auskünfte erhalten, die Ihnen helfen, Ihre Leistung zu steigern.
Um immer auf aktuellstem Stand zu bleiben, haben sie hier die Möglichkeit, sich kostenlos und unverbindlich für den Inovatools Newsletter zu registrieren.

Visit our website for information about our products and services for your processing needs, as well as a lot of other information that will help you to improve your performance.
You can also register for the Inovatools newsletter to always stay up to date. It's free with no strings attached.

Visitez notre site Internet où vous obtenez des informations concernant nos produits et prestations de service pour votre usinage, ainsi que beaucoup d'autres renseignements qui vous aident à augmenter votre performance.
Afin de toujours rester à jour, vous avez ici la possibilité de vous enregistrer sans frais ni engagement pour recevoir la Newsletter d'Inovatools.

INOVATOOLS NEWSLETTER
Register for more innovation!

Inovatools YouTube Channel

Auf unserem Inovatools YouTube-Channel finden Sie Videos und Produktionen zur technischen Anwendung unserer Werkzeuge sowie Firmenpräsentationen und Erklärvideos.
Via Scann des InoTV-QR-Codes in der jeweiligen Artikelansicht im Katalog, gelangen Sie direkt zu den entsprechenden Werkzeugvideos.

On our Inovatools YouTube channel you will find videos and productions on the technical application of our tools as well as company presentations and explanatory videos.
By scanning the InoTV QR code in the respective item view in the catalog, you can go directly to the corresponding tool videos.

Sur notre canal YouTube, vous trouvez des vidéos et productions concernant l'utilisation technique de nos outils ainsi que des présentations de notre société et des vidéos explicatives.
En scannant le code InoTV-QR dans la visualisation d'article dans le catalogue, vous arrivez directement sur les vidéos d'outils correspondantes.

YouTube **Inovatools -** German Tools Group

Inovatools **SERVICE**

Inovatools-Kunden haben stets einen kompetenten Partner an ihrer Seite!

Inovatools customers always have a competent partner at their side!

Les clients d'Inovatools ont toujours un partenaire compétent à leur côté !

TECHNISCHER SUPPORT

Service und Kundennähe wird bei uns großgeschrieben. Als kompetenter und zuverlässiger Technologiepartner beraten wir Sie weltweit vor Ort. Die Spezialisten von Inovatools begleiten Sie bei Auswahl und Einsatz von Präzisionswerkzeugen und bestimmen gemeinsam mit Ihnen die optimale Bearbeitungsstrategie. Unser Schwerpunkt liegt in der wirtschaftlichen Bearbeitung auch bei anspruchsvollen Materialien, damit Ihre Zerspanungsaufgaben prozesssicher und ressourcenschonend gelöst werden.

TECHNICAL SUPPORT

Service and customer proximity are very important to us. As a competent and reliable technology partner, we advise you on site worldwide. Inovatools specialists will support you in the selection and use of precision tools and work with you to determine the optimal machining strategy. Our focus is on economical machining, even of demanding materials, so that your machining tasks can be solved reliably and in a way that conserves resources.

SUPPORT TECHNIQUE

Le service et la proximité avec le client sont très importants pour nous. En tant que partenaire technologique compétent et fiable, nous vous conseillons sur place, partout dans le monde. Les spécialistes d'Inovatools vous accompagnent lors du choix et de l'utilisation des outils de précision. Ils déterminent ensemble avec vous la stratégie d'usinage optimale. Nous mettons l'accent sur l'usinage économique, même lorsqu'il s'agit de matériaux exigeants, afin de résoudre vos tâches d'usinage de manière rationnelle en termes de ressources tout en garantissant la fiabilité du process.

Werkzeuge, maßgeschneidert ganz nach Ihren Bedürfnissen!
Tools, tailor-made according to your needs!
Des outils fait sur mesure, selon vos besoins!

SONDERLÖSUNGEN / EXPRESS SERVICE

Sie brauchen eine spezielle Geometrie oder Baumaße, die es in keinem Standardprogramm gibt? - Dann sind Sie bei uns richtig! Mit unserer Expertise und der langjährigen Erfahrung können Werkzeuge gezielt für Ihre Bearbeitungen ausgelegt werden. Dadurch wird Ihre Fertigung flexibler und effizienter. Sie sparen Zeit und Geld.
Mit individuell gestalteten Sonderlösungen erreichen Sie die maximale Performance für Ihr Zerspanungsprojekt. Anwendungsspezifische Beschichtungen bieten Ihnen zusätzlich hohe Verschleißfestigkeit, Gleiteigenschaften und verlängerte Standzeiten.

Welche Werkzeuge bieten wir an

Fräser / Formfräser
Bohrer / Form- & Stufenbohrer
Reib- und Senkwerkzeuge
Stechwerkzeuge

Geeignet für Bearbeitungsstrategien

Universal / HPC / TSC / HSC / CSC

SPECIAL SOLUTIONS / EXPRESS SERVICE

Do you need a special geometry or dimensions that are not available in any standard program? - Then you've come to the right place! With our expertise and many years of experience, tools can be designed specifically for your machining operations. This makes your production more flexible and efficient. You save time and money.
With individually designed special solutions you can achieve maximum performance for your machining project. Application specific coatings also offer you high wear resistance, sliding properties and extended service life.

What tools do we offer

Milling cutter / form cutter
Drills / form & step drills
Reaming and countersinking tools
Grooving tools

Suitable for machining strategies

Universal / HPC / TSC / HSC / CSC

SOLUTIONS SPECIALES / SERVICE EXPRESS

Vous avez besoin d'une géométrie ou de dimensions spécifiques qui n'existent dans aucune gamme standard ? – Alors vous êtes chez nous au bon endroit ! Grâce à notre savoir-faire et notre longue expérience, des outils peuvent être définis précisément pour vos besoins d'usinage. Ainsi, votre production devient plus flexible et plus efficace. Vous économisez du temps et de l'argent. Avec des solutions spéciales individuelles, vous obtenez la performance optimale pour votre projet d'usinage. Des revêtements spécifiques aux applications vous offrent en plus une haute résistance à l'usure, de bonnes propriétés de glissement et des durées de vie prolongées.

Quels outils nous proposons ?

Fraises / Fraises de forme
Forets / Forets étagés et de forme
Alésoirs et outils à lamer
Outils à graver

Indiqués pour les stratégies d'usinage

Universelles / HPC / TSC / HSC / CSC

Präzise, schnell & zuverlässig
Precise, fast & reliable
Précis, rapide et fiable

InovaTools®
INOSERV

NACHSCHLEIFSERVICE

Unser erfahrenes Team bringt Ihre Werkzeuge wieder auf den neuesten Stand, damit sparen Sie Kosten und Zeit. Mit Abhol- und Bringservice und persönlicher Betreuung vor Ort bieten wir Ihnen einen erstklassigen Service. Nach Verschleißbestimmung werden Ihre Werkzeuge auf modernsten CNC-Maschinen mit optimaler Geometrie nachgeschliffen. Nach individuellen Vor- und Nachbehandlungen und optional auch einer Schneidkantenpräparation werden die Werkzeuge beschichtet. Dadurch können Sie die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge um ein Vielfaches verlängern.

Welche Werkzeuge schleifen wir nach

Kernkompetenz Hartmetall, HSS / PM (Fräser, Bohrer, Reibahlen, Sägeblätter)
Rotierende Zerspanungswerkzeuge
Werkzeuge aller Hersteller
Sonderwerkzeuge nach Zeichnung

REGRINDING SERVICE

Our experienced team brings your tools back up to date, saving you time and money. With a pick-up and delivery service and personal on-site support, we offer you first-class service. After determining the wear and tear, your tools are reground on the most modern CNC machines with optimal geometry. The tools are coated after individual pre- and post-treatment and, optionally, cutting edge preparation. This allows you to extend the service life of your tools many times over.

Which tools do we regrind

Core competence carbide, HSS / PM (milling cutters, drills, reamers, saw blades)
Rotating cutting tools
Tools from all manufacturers
Special tools according to drawing

SERVICE DE REAFFUTAGE

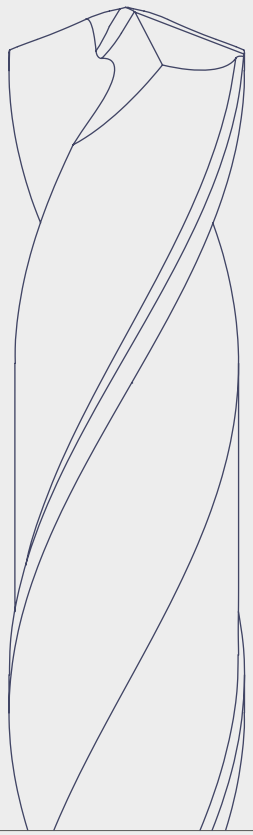
Notre équipe expérimentée remet vos outils à neuf, ainsi vous économisez du temps et de l'argent. Avec notre service de ramassage, de livraison et notre assistance sur place, nous vous offrons une excellente prestation de service.
Selon les directives d'usure, vos outils sont réaffûtés avec une géométrie optimale sur des machines CNC ultramodernes. Après prétraitement et post traitement ainsi qu'en option une préparation des arêtes de coupe, les outils sont revêtus. Ceci permet d'augmenter de beaucoup la durée de vie de vos outils.

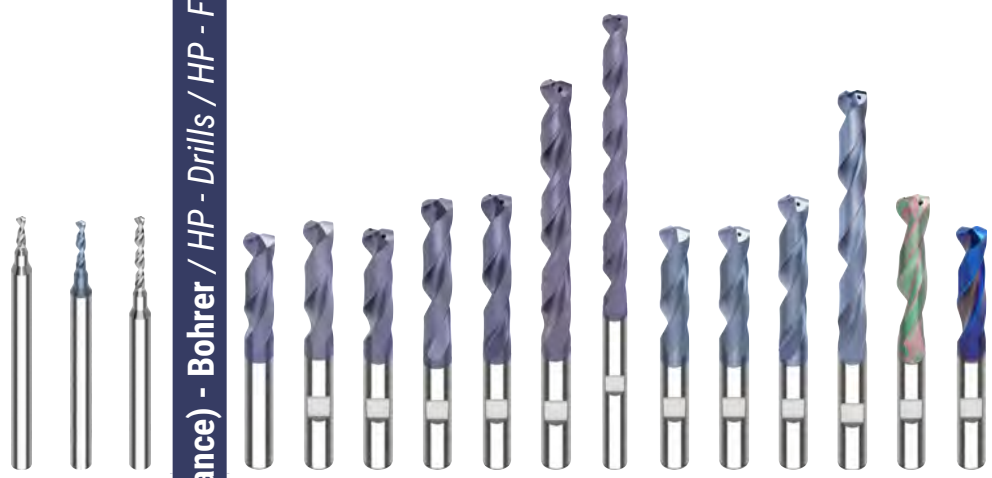
Quels outils nous réaffûtons ?

Compétence principale carbure, HSS / PM (fraises, forets, alésoirs, fraises scie)
Outils d'usinage rotatifs
Outils de toute fabrication
Outils spéciaux selon plan

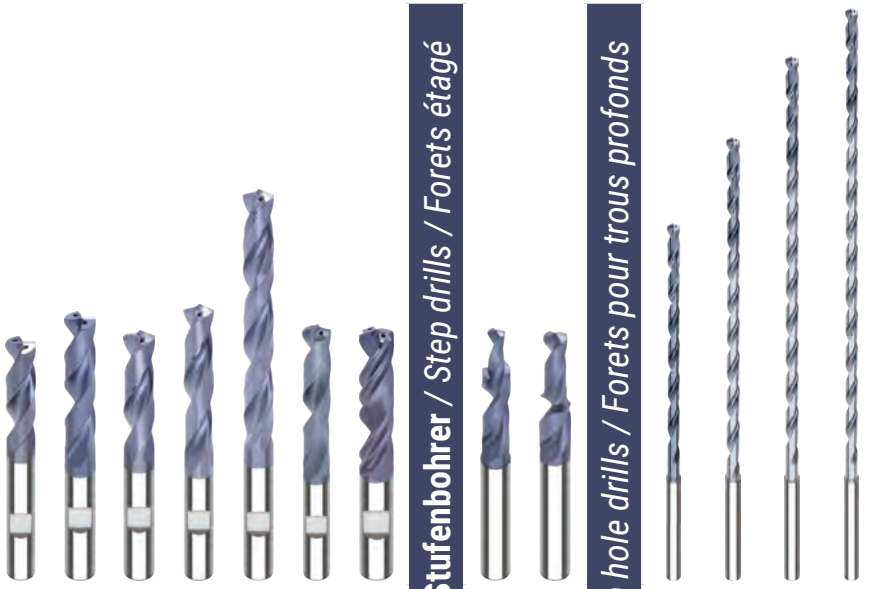
187-282

Standard- & Spezial-Bohrer
Standard & special drills
Forets standard et spéciaux





	Mikrobohrer / *Micro drills / Micro-forets*			HP (High Performance) - Bohrer / *HP - Drills / HP - Forets*													
Artikel *Article Référence*	506	507	508	303	503	703	505	705	708	710	751	752	753	754	707	810
Seite *Page Page*	192	193	199	203	205	208	211	214	218	221	224	227	230	233	236	239
Zähnezahl *No. of teeth Nombre de dents*	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Einsatzlänge *Drilling length Longueur de perçage*	3xD	5xD	8xD	3xD	3xD	3xD	5xD	5xD	8xD	12xD	3xD	3xD	5xD	8xD	5xD	3xD
Beschichtung *Coating Revêtement*	BLANK	NANOSIT	BLANK	TIALN	TIALN	TIALN	TIALN	TIALN	TIALN	TIALN	VAROCON	VAROCON	VAROCON	VAROCON	ta-C	naco blue
High Performance General Purpose	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP
Stahl steel	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○		○
HRC 45-55				○	○	○	○	○	○	○						●
HRC 55-60																●
HRC 60-65																○
GG(G)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○		
ALU NE	●	●	●								○	○	○	○	●	
Kunststoff plastic	○	○	○								○	○	○	○	●	
GFK/CFK															○	
Graphit																
INOX VA	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●		
INCONEL TITAN											○	○	○	○		
IK						●		●	●	●		●	●	●	●	
TYP	W-N	W-N	W-N	N-H	N-H	N-H	N-H	N-H	N-H	N-H	N-W	N-W	N-W	N-W	W	H



Spezialbohrer / *Special drills / Forets spéciaux*

Stufenbohrer / *Step drills / Forets étagé*

Tieflochbohrer / *Deep hole drills / Forets pour trous profonds*

Artikel *Article Référence*	817	818	843	845	848	905	711		841	850	908	909	910	911
Seite *Page Page*	240	243	246	249	252	254	257		258	258	261	263	264	265
Zähnezahl *No. of teeth Nombre de dents*	2	2	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2
Einsatzlänge *Drilling length Longueur de perçage*	3xD	5xD	3xD	5xD	8xD	5xD	5xD				15xD	20xD	25xD	30xD
Beschichtung *Coating Revêtement*	TIALN	TIALN	TIALN	TIALN	TIALN	nacro	TIALN		TIALN	TIALN	VAROCON	VAROCON	VAROCON	VAROCON
High Performance General Purpose	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP		HP	HP	HP	HP	HP	HP
Stahl steel	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
HRC 45-55	○	○				○	○		○	○				
HRC 55-60														
HRC 60-65														
GG(G)	●	●	●	●	●	●	○		●	●	○	○	○	○
ALU NE	○	○	○	○	○	○			○	○				
Kunststoff plastic	○	○							○	○				
GFK/CFK														
Graphit														
INOX VA	○	○	○	○	○	○			○	○	●	●	●	●
INCONEL TITAN	○	○												
IK	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●	●
TYP	N-W	N-W	N-W	N-W	N-W	N-H	N-H		N-W	N-W	N	N	N	N

Anbohrer & Senker / *Spotting drills & Countersink / Forets à centrer & Fraises à chanfreiner*

Artikel *Article Référence*	608	890	860	814	730	400
Seite *Page Page*	266	266	267	267	268	269
Zähnezahl *No. of teeth Nombre de dents*	2	2	2	2	3	2-3
Einsatzlänge *Drilling length Longueur de perçage*						
Beschichtung *Coating Revêtement*	BLANK	TIALN	TIALN	TIALN	TIALN	TIN
High Performance General Purpose	HP	HP	HP	HP	HP	HP
Stahl steel	●	●	●	●	●	
HRC 45-55		●	●	●	○	
HRC 55-60		○	○	○		
HRC 60-65						●
GG(G)	●	●	●	●	●	
ALU NE	●	○	○	○	●	
Kunststoff plastic	●	●	●	●	●	
GFK/CFK						
Graphit						
INOX VA	○	●	●	●	●	
INCONEL TITAN		○	○	○	●	
IK						
TYP	N-W	W-H	W-H	W-H	W-H	H

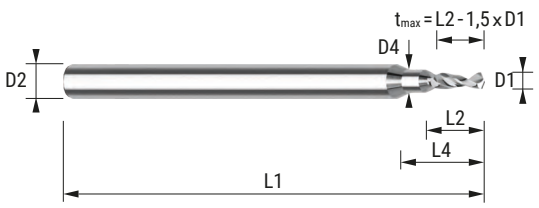
GP (General Purpose) - Bohrer / *GP - Drills / GP - Forets*

Artikel *Article Référence*	504	604	614	701	702
Seite *Page Page*	270	273	276	279	281
Zähnezahl *No. of teeth Nombre de dents*	2	2	2	2	2
Einsatzlänge *Drilling length Longueur de perçage*	3xD	3xD	5xD	5xD	8xD
Beschichtung *Coating Revêtement*	TIALN	TIALN	TIALN	BLANK	BLANK
High Performance General Purpose	GP	GP	GP	GP	GP
Stahl steel	●	●	●		
HRC 45-55					
HRC 55-60					
HRC 60-65					
GG(G)	●	●	●		
ALU NE				●	●
Kunststoff plastic				●	●
GFK/CFK					
Graphit					
INOX VA	○	○	○		
INCONEL TITAN					
IK		●	●		
TYP	N	N	N	W	W

HP VHM-Micro-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide micro drill 3xD
Micro Foret carbure 3xD

506...



Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP W-N, 2, 130°, HA, Norm, BLANK	Universal	z, 3xD

D1 h5	D2 h6	L2	L1	D4	L4	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*
0,10	3,00	0,30	38	1,00	3	506.010.09
0,15	3,00	0,45	38	1,00	3	506.015.09
0,20	3,00	0,60	38	1,00	3	506.020.09
0,25	3,00	0,75	38	1,00	3	506.025.09
0,30	3,00	0,90	38	1,00	3	506.030.09
0,35	3,00	1,05	38	1,00	3	506.035.09
0,40	3,00	1,20	38	1,00	3	506.040.09
0,45	3,00	1,35	38	1,00	3	506.045.09
0,50	3,00	1,50	38	1,50	6	506.050.09
0,55	3,00	1,80	38	1,50	6	506.055.09
0,60	3,00	1,80	38	1,50	6	506.060.09
0,65	3,00	2,10	38	1,50	6	506.065.09
0,70	3,00	2,10	38	1,50	6	506.070.09
0,75	3,00	2,40	38	1,50	6	506.075.09
0,80	3,00	2,40	38	1,50	6	506.080.09
0,85	3,00	2,70	38	1,50	6	506.085.09
0,90	3,00	2,70	38	1,50	6	506.090.09
0,95	3,00	3,00	38	1,50	6	506.095.09
1,00	3,00	3,00	38	2,00	6	506.100.09
1,05	3,00	3,30	38	2,00	6	506.105.09
1,10	3,00	3,30	38	2,00	6	506.110.09
1,15	3,00	3,60	38	2,00	6	506.115.09
1,20	3,00	3,60	38	2,00	6	506.120.09
1,25	3,00	3,90	38	2,00	6	506.125.09
1,30	3,00	3,90	38	2,00	6	506.130.09
1,35	3,00	4,20	38	2,00	6	506.135.09
1,40	3,00	4,20	38	2,00	6	506.140.09
1,45	3,00	4,50	38	2,00	6	506.145.09
1,50	3,00	4,50	38	-	-	506.150.09
1,55	3,00	4,80	38	-	-	506.155.09
1,60	3,00	4,80	38	-	-	506.160.09
1,65	3,00	5,10	38	-	-	506.165.09
1,70	3,00	5,10	38	-	-	506.170.09
1,75	3,00	5,40	38	-	-	506.175.09
1,80	3,00	5,40	38	-	-	506.180.09
1,85	3,00	5,70	38	-	-	506.185.09
1,90	3,00	5,70	38	-	-	506.190.09
1,95	3,00	6,00	38	-	-	506.195.09
2,00	3,00	6,00	38	-	-	506.200.09
2,05	3,00	6,30	38	-	-	506.205.09
2,10	3,00	6,30	38	-	-	506.210.09
2,15	3,00	6,60	38	-	-	506.215.09
2,20	3,00	6,60	38	-	-	506.220.09
2,25	3,00	6,90	38	-	-	506.225.09
2,30	3,00	6,90	38	-	-	506.230.09
2,35	3,00	7,20	38	-	-	506.235.09
2,40	3,00	7,20	38	-	-	506.240.09
2,45	3,00	7,50	38	-	-	506.245.09

HP VHM-Micro-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide micro drill 3xD
Micro Foret carbure 3xD

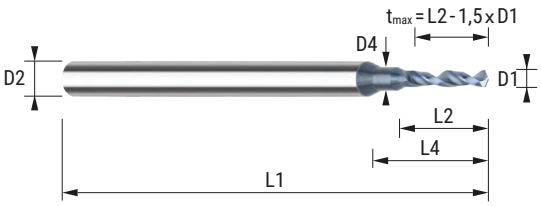
506...

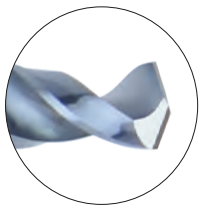
Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*						Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*		Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP W-N	2	130°	HA	Norm	BLANK	Universal		z 3xD
D1 h5	D2 h6	L2	L1	D4	L4			**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*
2,50	3,00	7,50	38	-	-			506.250.09
2,55	3,00	7,80	38	-	-			506.255.09
2,60	3,00	7,80	38	-	-			506.260.09
2,65	3,00	8,10	38	-	-			506.265.09
2,70	3,00	8,10	38	-	-			506.270.09
2,75	3,00	8,40	38	-	-			506.275.09
2,80	3,00	8,40	38	-	-			506.280.09
2,85	3,00	8,70	38	-	-			506.285.09
2,90	3,00	8,70	38	-	-			506.290.09
2,95	3,00	9,00	38	-	-			506.295.09
3,00	3,00	9,00	38	-	-			506.300.09

HP VHM-Micro-Spiralbohrer 5xD

Solid carbide micro drill 5xD
Micro Foret carbure 5xD

507...





Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*							Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*		
TYP W-N	2	130°	HA	Norm	BLANK	NANOSIT	Universal	z 5xD		
D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4		**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*	BLANK	NANOSIT	
0,10	3,00	0,50	38	1,00	5		507.010...	.09	.00	
0,11	3,00	0,60	38	1,00	5		507.011...	.09	-	
0,12	3,00	0,60	38	1,00	5		507.012...	.09	-	
0,13	3,00	0,70	38	1,00	5		507.013...	.09	-	
0,14	3,00	0,70	38	1,00	5		507.014...	.09	-	
0,15	3,00	0,80	38	1,00	5		507.015...	.09	.00	
0,16	3,00	0,80	38	1,00	5		507.016...	.09	-	
0,17	3,00	0,90	38	1,00	5		507.017...	.09	-	
0,18	3,00	0,90	38	1,00	5		507.018...	.09	-	
0,19	3,00	1,00	38	1,00	5		507.019...	.09	-	
0,20	3,00	1,00	38	1,00	5		507.020...	.09	.00	
0,21	3,00	1,25	38	1,00	5		507.021...	.09	-	
0,22	3,00	1,25	38	1,00	5		507.022...	.09	-	
0,23	3,00	1,25	38	1,00	5		507.023...	.09	-	
0,24	3,00	1,25	38	1,00	5		507.024...	.09	-	
0,25	3,00	1,25	38	1,00	5		507.025...	.09	.00	
0,26	3,00	1,50	38	1,00	5		507.026...	.09	-	
0,27	3,00	1,50	38	1,00	5		507.027...	.09	-	

HP VHM-Micro-Spiralbohrer 5xD

Solid carbide micro drill 5xD
Micro Foret carbure 5xD

507...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*						Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	BLANK	NANOSIT
0,28	3,00	1,50	38	1,00	5	507.028...	.09	-
0,29	3,00	1,50	38	1,00	5	507.029...	.09	-
0,30	3,00	1,50	38	1,00	5	507.030...	.09	.00
0,31	3,00	1,75	38	1,00	5	507.031...	.09	-
0,32	3,00	1,75	38	1,00	5	507.032...	.09	-
0,33	3,00	1,75	38	1,00	5	507.033...	.09	-
0,34	3,00	1,75	38	1,00	5	507.034...	.09	-
0,35	3,00	1,75	38	1,00	5	507.035...	.09	.00
0,36	3,00	2,00	38	1,00	5	507.036...	.09	-
0,37	3,00	2,00	38	1,00	5	507.037...	.09	-
0,38	3,00	2,00	38	1,00	5	507.038...	.09	-
0,39	3,00	2,00	38	1,00	5	507.039...	.09	-
0,40	3,00	2,00	38	1,00	5	507.040...	.09	.00
0,41	3,00	2,25	38	1,00	5	507.041...	.09	-
0,42	3,00	2,25	38	1,00	5	507.042...	.09	-
0,43	3,00	2,25	38	1,00	5	507.043...	.09	-
0,44	3,00	2,25	38	1,00	5	507.044...	.09	-
0,45	3,00	2,25	38	1,00	5	507.045...	.09	.00
0,46	3,00	2,50	38	1,00	5	507.046...	.09	-
0,47	3,00	2,50	38	1,00	5	507.047...	.09	-
0,48	3,00	2,50	38	1,00	5	507.048...	.09	-
0,49	3,00	2,50	38	1,00	5	507.049...	.09	-
0,50	3,00	2,50	38	1,50	10	507.050...	.09	.00
0,51	3,00	3,00	38	1,50	10	507.051...	.09	-
0,52	3,00	3,00	38	1,50	10	507.052...	.09	-
0,53	3,00	3,00	38	1,50	10	507.053...	.09	-
0,54	3,00	3,00	38	1,50	10	507.054...	.09	-
0,55	3,00	3,00	38	1,50	10	507.055...	.09	.00
0,56	3,00	3,00	38	1,50	10	507.056...	.09	-
0,57	3,00	3,00	38	1,50	10	507.057...	.09	-
0,58	3,00	3,00	38	1,50	10	507.058...	.09	-
0,59	3,00	3,00	38	1,50	10	507.059...	.09	-
0,60	3,00	3,00	38	1,50	10	507.060...	.09	.00
0,61	3,00	3,50	38	1,50	10	507.061...	.09	-
0,62	3,00	3,50	38	1,50	10	507.062...	.09	-
0,63	3,00	3,50	38	1,50	10	507.063...	.09	-
0,64	3,00	3,50	38	1,50	10	507.064...	.09	-
0,65	3,00	3,50	38	1,50	10	507.065...	.09	.00
0,66	3,00	3,50	38	1,50	10	507.066...	.09	-
0,67	3,00	3,50	38	1,50	10	507.067...	.09	-
0,68	3,00	3,50	38	1,50	10	507.068...	.09	-
0,69	3,00	3,50	38	1,50	10	507.069...	.09	-
0,70	3,00	3,50	38	1,50	10	507.070...	.09	.00
0,71	3,00	4,00	38	1,50	10	507.071...	.09	-
0,72	3,00	4,00	38	1,50	10	507.072...	.09	-
0,73	3,00	4,00	38	1,50	10	507.073...	.09	-
0,74	3,00	4,00	38	1,50	10	507.074...	.09	-
0,75	3,00	4,00	38	1,50	10	507.075...	.09	.00
0,76	3,00	4,00	38	1,50	10	507.076...	.09	-
0,77	3,00	4,00	38	1,50	10	507.077...	.09	-
0,78	3,00	4,00	38	1,50	10	507.078...	.09	-
0,79	3,00	4,00	38	1,50	10	507.079...	.09	-
0,80	3,00	4,00	38	1,50	10	507.080...	.09	.00
0,81	3,00	4,50	38	1,50	10	507.081...	.09	-
0,82	3,00	4,50	38	1,50	10	507.082...	.09	-
0,83	3,00	4,50	38	1,50	10	507.083...	.09	-

HP VHM-Micro-Spiralbohrer 5xD

Solid carbide micro drill 5xD
Micro Foret carbure 5xD

507...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*						Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	BLANK	NANOSIT
0,84	3,00	4,50	38	1,50	10	507.084...	.09	-
0,85	3,00	4,50	38	1,50	10	507.085...	.09	.00
0,86	3,00	4,50	38	1,50	10	507.086...	.09	-
0,87	3,00	4,50	38	1,50	10	507.087...	.09	-
0,88	3,00	4,50	38	1,50	10	507.088...	.09	-
0,89	3,00	4,50	38	1,50	10	507.089...	.09	-
0,90	3,00	4,50	38	1,50	10	507.090...	.09	.00
0,91	3,00	5,00	38	1,50	10	507.091...	.09	-
0,92	3,00	5,00	38	1,50	10	507.092...	.09	-
0,93	3,00	5,00	38	1,50	10	507.093...	.09	-
0,94	3,00	5,00	38	1,50	10	507.094...	.09	-
0,95	3,00	5,00	38	1,50	10	507.095...	.09	.00
0,96	3,00	5,00	38	1,50	10	507.096...	.09	-
0,97	3,00	5,00	38	1,50	10	507.097...	.09	-
0,98	3,00	5,00	38	1,50	10	507.098...	.09	-
0,99	3,00	5,00	38	1,50	10	507.099...	.09	-
1,00	3,00	5,00	38	2,00	10	507.100...	.09	.00
1,01	3,00	5,50	38	2,00	10	507.101...	.09	-
1,02	3,00	5,50	38	2,00	10	507.102...	.09	-
1,03	3,00	5,50	38	2,00	10	507.103...	.09	-
1,04	3,00	5,50	38	2,00	10	507.104...	.09	-
1,05	3,00	5,50	38	2,00	10	507.105...	.09	.00
1,06	3,00	5,50	38	2,00	10	507.106...	.09	-
1,07	3,00	5,50	38	2,00	10	507.107...	.09	-
1,08	3,00	5,50	38	2,00	10	507.108...	.09	-
1,09	3,00	5,50	38	2,00	10	507.109...	.09	-
1,10	3,00	5,50	38	2,00	10	507.110...	.09	.00
1,11	3,00	6,00	38	2,00	10	507.111...	.09	-
1,12	3,00	6,00	38	2,00	10	507.112...	.09	-
1,13	3,00	6,00	38	2,00	10	507.113...	.09	-
1,14	3,00	6,00	38	2,00	10	507.114...	.09	-
1,15	3,00	6,00	38	2,00	10	507.115...	.09	.00
1,16	3,00	6,00	38	2,00	10	507.116...	.09	-
1,17	3,00	6,00	38	2,00	10	507.117...	.09	-
1,18	3,00	6,00	38	2,00	10	507.118...	.09	-
1,19	3,00	6,00	38	2,00	10	507.119...	.09	-
1,20	3,00	6,00	38	2,00	10	507.120...	.09	.00
1,21	3,00	6,50	38	2,00	10	507.121...	.09	-
1,22	3,00	6,50	38	2,00	10	507.122...	.09	-
1,23	3,00	6,50	38	2,00	10	507.123...	.09	-
1,24	3,00	6,50	38	2,00	10	507.124...	.09	-
1,25	3,00	6,50	38	2,00	10	507.125...	.09	.00
1,26	3,00	6,50	38	2,00	10	507.126...	.09	-
1,27	3,00	6,50	38	2,00	10	507.127...	.09	-
1,28	3,00	6,50	38	2,00	10	507.128...	.09	-
1,29	3,00	6,50	38	2,00	10	507.129...	.09	-
1,30	3,00	6,50	38	2,00	10	507.130...	.09	.00
1,31	3,00	7,00	38	2,00	10	507.131...	.09	-
1,32	3,00	7,00	38	2,00	10	507.132...	.09	-
1,33	3,00	7,00	38	2,00	10	507.133...	.09	-
1,34	3,00	7,00	38	2,00	10	507.134...	.09	-
1,35	3,00	7,00	38	2,00	10	507.135...	.09	.00
1,36	3,00	7,00	38	2,00	10	507.136...	.09	-
1,37	3,00	7,00	38	2,00	10	507.137...	.09	-
1,38	3,00	7,00	38	2,00	10	507.138...	.09	-
1,39	3,00	7,00	38	2,00	10	507.139...	.09	-

HP VHM-Micro-Spiralbohrer 5xD

Solid carbide micro drill 5xD
Micro Foret carbure 5xD

507...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*						Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	BLANK	NANOSIT
1,40	3,00	7,00	38	2,00	10	507.140...	.09	.00
1,41	3,00	7,50	38	2,00	10	507.141...	.09	-
1,42	3,00	7,50	38	2,00	10	507.142...	.09	-
1,43	3,00	7,50	38	2,00	10	507.143...	.09	-
1,44	3,00	7,50	38	2,00	10	507.144...	.09	-
1,45	3,00	7,50	38	2,00	10	507.145...	.09	.00
1,46	3,00	7,50	38	2,00	10	507.146...	.09	-
1,47	3,00	7,50	38	2,00	10	507.147...	.09	-
1,48	3,00	7,50	38	2,00	10	507.148...	.09	-
1,49	3,00	7,50	38	2,00	10	507.149...	.09	-
1,50	3,00	7,50	38	-	-	507.150...	.09	.00
1,51	3,00	8,00	38	-	-	507.151...	.09	-
1,52	3,00	8,00	38	-	-	507.152...	.09	-
1,53	3,00	8,00	38	-	-	507.153...	.09	-
1,54	3,00	8,00	38	-	-	507.154...	.09	-
1,55	3,00	8,00	38	-	-	507.155...	.09	.00
1,56	3,00	8,00	38	-	-	507.156...	.09	-
1,57	3,00	8,00	38	-	-	507.157...	.09	-
1,58	3,00	8,00	38	-	-	507.158...	.09	-
1,59	3,00	8,00	38	-	-	507.159...	.09	-
1,60	3,00	8,00	38	-	-	507.160...	.09	.00
1,61	3,00	8,50	38	-	-	507.161...	.09	-
1,62	3,00	8,50	38	-	-	507.162...	.09	-
1,63	3,00	8,50	38	-	-	507.163...	.09	-
1,64	3,00	8,50	38	-	-	507.164...	.09	-
1,65	3,00	8,50	38	-	-	507.165...	.09	.00
1,66	3,00	8,50	38	-	-	507.166...	.09	-
1,67	3,00	8,50	38	-	-	507.167...	.09	-
1,68	3,00	8,50	38	-	-	507.168...	.09	-
1,69	3,00	8,50	38	-	-	507.169...	.09	-
1,70	3,00	8,50	38	-	-	507.170...	.09	.00
1,71	3,00	9,00	38	-	-	507.171...	.09	-
1,72	3,00	9,00	38	-	-	507.172...	.09	-
1,73	3,00	9,00	38	-	-	507.173...	.09	-
1,74	3,00	9,00	38	-	-	507.174...	.09	-
1,75	3,00	9,00	38	-	-	507.175...	.09	.00
1,76	3,00	9,00	38	-	-	507.176...	.09	-
1,77	3,00	9,00	38	-	-	507.177...	.09	-
1,78	3,00	9,00	38	-	-	507.178...	.09	-
1,79	3,00	9,00	38	-	-	507.179...	.09	-
1,80	3,00	9,00	38	-	-	507.180...	.09	.00
1,81	3,00	9,50	38	-	-	507.181...	.09	-
1,82	3,00	9,50	38	-	-	507.182...	.09	-
1,83	3,00	9,50	38	-	-	507.183...	.09	-
1,84	3,00	9,50	38	-	-	507.184...	.09	-
1,85	3,00	9,50	38	-	-	507.185...	.09	.00
1,86	3,00	9,50	38	-	-	507.186...	.09	-
1,87	3,00	9,50	38	-	-	507.187...	.09	-
1,88	3,00	9,50	38	-	-	507.188...	.09	-
1,89	3,00	9,50	38	-	-	507.189...	.09	-
1,90	3,00	9,50	38	-	-	507.190...	.09	.00
1,91	3,00	10,00	38	-	-	507.191...	.09	-
1,92	3,00	10,00	38	-	-	507.192...	.09	-
1,93	3,00	10,00	38	-	-	507.193...	.09	-
1,94	3,00	10,00	38	-	-	507.194...	.09	-
1,95	3,00	10,00	38	-	-	507.195...	.09	.00

HP VHM-Micro-Spiralbohrer 5xD

Solid carbide micro drill 5xD
Micro Foret carbure 5xD

507...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*						Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. *Article-No. Référence*	BLANK	NANOSIT
1,96	3,00	10,00	38	-	-	507.196...	.09	-
1,97	3,00	10,00	38	-	-	507.197...	.09	-
1,98	3,00	10,00	38	-	-	507.198...	.09	-
1,99	3,00	10,00	38	-	-	507.199...	.09	-
2,00	3,00	10,00	38	-	-	507.200...	.09	.00
2,01	3,00	10,50	38	-	-	507.201...	.09	-
2,02	3,00	10,50	38	-	-	507.202...	.09	-
2,03	3,00	10,50	38	-	-	507.203...	.09	-
2,04	3,00	10,50	38	-	-	507.204...	.09	-
2,05	3,00	10,50	38	-	-	507.205...	.09	.00
2,06	3,00	10,50	38	-	-	507.206...	.09	-
2,07	3,00	10,50	38	-	-	507.207...	.09	-
2,08	3,00	10,50	38	-	-	507.208...	.09	-
2,09	3,00	10,50	38	-	-	507.209...	.09	-
2,10	3,00	10,50	38	-	-	507.210...	.09	.00
2,11	3,00	11,00	38	-	-	507.211...	.09	-
2,12	3,00	11,00	38	-	-	507.212...	.09	-
2,13	3,00	11,00	38	-	-	507.213...	.09	-
2,14	3,00	11,00	38	-	-	507.214...	.09	-
2,15	3,00	11,00	38	-	-	507.215...	.09	.00
2,16	3,00	11,00	38	-	-	507.216...	.09	-
2,17	3,00	11,00	38	-	-	507.217...	.09	-
2,18	3,00	11,00	38	-	-	507.218...	.09	-
2,19	3,00	11,00	38	-	-	507.219...	.09	-
2,20	3,00	11,00	38	-	-	507.220...	.09	.00
2,21	3,00	11,50	38	-	-	507.221...	.09	-
2,22	3,00	11,50	38	-	-	507.222...	.09	-
2,23	3,00	11,50	38	-	-	507.223...	.09	-
2,24	3,00	11,50	38	-	-	507.224...	.09	-
2,25	3,00	11,50	38	-	-	507.225...	.09	.00
2,26	3,00	11,50	38	-	-	507.226...	.09	-
2,27	3,00	11,50	38	-	-	507.227...	.09	-
2,28	3,00	11,50	38	-	-	507.228...	.09	-
2,29	3,00	11,50	38	-	-	507.229...	.09	-
2,30	3,00	11,50	38	-	-	507.230...	.09	.00
2,31	3,00	12,00	38	-	-	507.231...	.09	-
2,32	3,00	12,00	38	-	-	507.232...	.09	-
2,33	3,00	12,00	38	-	-	507.233...	.09	-
2,34	3,00	12,00	38	-	-	507.234...	.09	-
2,35	3,00	12,00	38	-	-	507.235...	.09	.00
2,36	3,00	12,00	38	-	-	507.236...	.09	-
2,37	3,00	12,00	38	-	-	507.237...	.09	-
2,38	3,00	12,00	38	-	-	507.238...	.09	-
2,39	3,00	12,00	38	-	-	507.239...	.09	-
2,40	3,00	12,00	38	-	-	507.240...	.09	.00
2,41	3,00	12,50	38	-	-	507.241...	.09	-
2,42	3,00	12,50	38	-	-	507.242...	.09	-
2,43	3,00	12,50	38	-	-	507.243...	.09	-
2,44	3,00	12,50	38	-	-	507.244...	.09	-
2,45	3,00	12,50	38	-	-	507.245...	.09	.00
2,46	3,00	12,50	38	-	-	507.246...	.09	-
2,47	3,00	12,50	38	-	-	507.247...	.09	-
2,48	3,00	12,50	38	-	-	507.248...	.09	-
2,49	3,00	12,50	38	-	-	507.249...	.09	-
2,50	3,00	12,50	38	-	-	507.250...	.09	.00
2,51	3,00	13,00	38	-	-	507.251...	.09	-

HP

VHM-Micro-Spiralbohrer 5xD

Solid carbide micro drill 5xD
Micro Foret carbure 5xD

507...

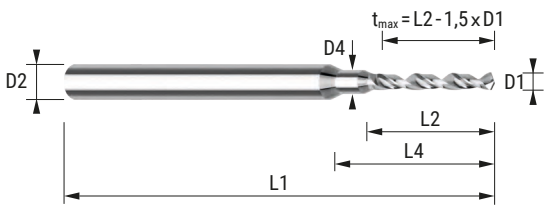
Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*						Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
TYP W-N					BLANK NANOSIT	Universal		
D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*	BLANK	NANOSIT
2,52	3,00	13,00	38	-	-	507.252...	.09	-
2,53	3,00	13,00	38	-	-	507.253...	.09	-
2,54	3,00	13,00	38	-	-	507.254...	.09	-
2,55	3,00	13,00	38	-	-	507.255...	.09	.00
2,56	3,00	13,00	38	-	-	507.256...	.09	-
2,57	3,00	13,00	38	-	-	507.257...	.09	-
2,58	3,00	13,00	38	-	-	507.258...	.09	-
2,59	3,00	13,00	38	-	-	507.259...	.09	-
2,60	3,00	13,00	38	-	-	507.260...	.09	.00
2,61	3,00	13,50	38	-	-	507.261...	.09	-
2,62	3,00	13,50	38	-	-	507.262...	.09	-
2,63	3,00	13,50	38	-	-	507.263...	.09	-
2,64	3,00	13,50	38	-	-	507.264...	.09	-
2,65	3,00	13,50	38	-	-	507.265...	.09	.00
2,66	3,00	13,50	38	-	-	507.266...	.09	-
2,67	3,00	13,50	38	-	-	507.267...	.09	-
2,68	3,00	13,50	38	-	-	507.268...	.09	-
2,69	3,00	13,50	38	-	-	507.269...	.09	-
2,70	3,00	13,50	38	-	-	507.270...	.09	.00
2,71	3,00	14,00	38	-	-	507.271...	.09	-
2,72	3,00	14,00	38	-	-	507.272...	.09	-
2,73	3,00	14,00	38	-	-	507.273...	.09	-
2,74	3,00	14,00	38	-	-	507.274...	.09	-
2,75	3,00	14,00	38	-	-	507.275...	.09	.00
2,76	3,00	14,00	38	-	-	507.276...	.09	-
2,77	3,00	14,00	38	-	-	507.277...	.09	-
2,78	3,00	14,00	38	-	-	507.278...	.09	-
2,79	3,00	14,00	38	-	-	507.279...	.09	-
2,80	3,00	14,00	38	-	-	507.280...	.09	.00
2,81	3,00	14,50	38	-	-	507.281...	.09	-
2,82	3,00	14,50	38	-	-	507.282...	.09	-
2,83	3,00	14,50	38	-		507.283...	.09	-
2,84	3,00	14,50	38	-	-	507.284...	.09	-
2,85	3,00	14,50	38	-	-	507.285...	.09	.00
2,86	3,00	14,50	38	-	-	507.286...	.09	-
2,87	3,00	14,50	38	-	-	507.287...	.09	-
2,88	3,00	14,50	38	-	-	507.288...	.09	-
2,89	3,00	14,50	38	-	-	507.289...	.09	-
2,90	3,00	14,50	38	-	-	507.290...	.09	.00
2,91	3,00	15,00	38	-	-	507.291...	.09	-
2,92	3,00	15,00	38	-	-	507.292...	.09	-
2,93	3,00	15,00	38	-	-	507.293...	.09	-
2,94	3,00	15,00	38	-	-	507.294...	.09	-
2,95	3,00	15,00	38	-	-	507.295...	.09	.00
2,96	3,00	15,00	38	-	-	507.296...	.09	-
2,97	3,00	15,00	38	-	-	507.297...	.09	-
2,98	3,00	15,00	38	-	-	507.298...	.09	-
2,99	3,00	15,00	38	-	-	507.299...	.09	-
3,00	3,00	15,00	38	-	-	507.300...	.09	.00

HP

VHM-Micro-Spiralbohrer 8xD

Solid carbide micro drill 8xD
Micro Foret carbure 8xD

508...



Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP W-N, 2, 130°, HA, Norm, BLANK	Universal	z, 8xD

D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*
0,10	3,00	0,80	38	1,00	5,00	508.010.09
0,11	3,00	1,00	38	1,00	5,00	508.011.09
0,12	3,00	1,00	38	1,00	5,00	508.012.09
0,13	3,00	1,20	38	1,00	5,00	508.013.09
0,14	3,00	1,20	38	1,00	5,00	508.014.09
0,15	3,00	1,30	38	1,00	5,00	508.015.09
0,16	3,00	1,30	38	1,00	5,00	508.016.09
0,17	3,00	1,50	38	1,00	5,00	508.017.09
0,18	3,00	1,50	38	1,00	5,00	508.018.09
0,19	3,00	1,60	38	1,00	5,00	508.019.09
0,20	3,00	1,60	38	1,00	7,00	508.020.09
0,21	3,00	2,00	38	1,00	7,00	508.021.09
0,22	3,00	2,00	38	1,00	7,00	508.022.09
0,23	3,00	2,00	38	1,00	7,00	508.023.09
0,24	3,00	2,00	38	1,00	7,00	508.024.09
0,25	3,00	2,00	38	1,00	7,00	508.025.09
0,26	3,00	2,40	38	1,00	7,00	508.026.09
0,27	3,00	2,40	38	1,00	7,00	508.027.09
0,28	3,00	2,40	38	1,00	7,00	508.028.09
0,29	3,00	2,40	38	1,00	7,00	508.029.09
0,30	3,00	2,40	38	1,00	7,00	508.030.09
0,31	3,00	2,80	38	1,00	7,00	508.031.09
0,32	3,00	2,80	38	1,00	7,00	508.032.09
0,33	3,00	2,80	38	1,00	7,00	508.033.09
0,34	3,00	2,80	38	1,00	7,00	508.034.09
0,35	3,00	2,80	38	1,00	7,00	508.035.09
0,36	3,00	3,20	38	1,00	7,00	508.036.09
0,37	3,00	3,20	38	1,00	7,00	508.037.09
0,38	3,00	3,20	38	1,00	7,00	508.038.09
0,39	3,00	3,20	38	1,00	7,00	508.039.09
0,40	3,00	3,20	38	1,00	7,00	508.040.09
0,41	3,00	3,60	38	1,00	7,00	508.041.09
0,42	3,00	3,60	38	1,00	7,00	508.042.09
0,43	3,00	3,60	38	1,00	7,00	508.043.09
0,44	3,00	3,60	38	1,00	7,00	508.044.09
0,45	3,00	3,60	38	1,00	7,00	508.045.09
0,46	3,00	4,00	38	1,00	7,00	508.046.09
0,47	3,00	4,00	38	1,00	7,00	508.047.09
0,48	3,00	4,00	38	1,00	7,00	508.048.09
0,49	3,00	4,00	38	1,00	7,00	508.049.09
0,50	3,00	4,00	38	1,50	15,00	508.050.09
0,51	3,00	4,80	38	1,50	15,00	508.051.09
0,52	3,00	4,80	38	1,50	15,00	508.052.09
0,53	3,00	4,80	38	1,50	15,00	508.053.09
0,54	3,00	4,80	38	1,50	15,00	508.054.09
0,55	3,00	4,80	38	1,50	15,00	508.055.09
0,56	3,00	4,80	38	1,50	15,00	508.056.09
0,57	3,00	4,80	38	1,50	15,00	508.057.09

HP

VHM-Micro-Spiralbohrer 8xD

Solid carbide micro drill 8xD
Micro Foret carbure 8xD

508...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				**Werkzeugempfehlung** *Tool Recommendation / Conseils d'outil*		**Einsatz** *Capabilities / Utilisation*
D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	**Artikel-Nr.** *Article-No. Référence*
0,58	3,00	4,80	38	1,50	15,00	508.058.09
0,59	3,00	4,80	38	1,50	15,00	508.059.09
0,60	3,00	4,80	38	1,50	15,00	508.060.09
0,61	3,00	5,60	38	1,50	15,00	508.061.09
0,62	3,00	5,60	38	1,50	15,00	508.062.09
0,63	3,00	5,60	38	1,50	15,00	508.063.09
0,64	3,00	5,60	38	1,50	15,00	508.064.09
0,65	3,00	5,60	38	1,50	15,00	508.065.09
0,66	3,00	5,60	38	1,50	15,00	508.066.09
0,67	3,00	5,60	38	1,50	15,00	508.067.09
0,68	3,00	5,60	38	1,50	15,00	508.068.09
0,69	3,00	5,60	38	1,50	15,00	508.069.09
0,70	3,00	5,60	38	1,50	15,00	508.070.09
0,71	3,00	6,40	38	1,50	15,00	508.071.09
0,72	3,00	6,40	38	1,50	15,00	508.072.09
0,73	3,00	6,40	38	1,50	15,00	508.073.09
0,74	3,00	6,40	38	1,50	15,00	508.074.09
0,75	3,00	6,40	38	1,50	15,00	508.075.09
0,76	3,00	6,40	38	1,50	15,00	508.076.09
0,77	3,00	6,40	38	1,50	15,00	508.077.09
0,78	3,00	6,40	38	1,50	15,00	508.078.09
0,79	3,00	6,40	38	1,50	15,00	508.079.09
0,80	3,00	6,40	38	1,50	15,00	508.080.09
0,81	3,00	7,20	38	1,50	15,00	508.081.09
0,82	3,00	7,20	38	1,50	15,00	508.082.09
0,83	3,00	7,20	38	1,50	15,00	508.083.09
0,84	3,00	7,20	38	1,50	15,00	508.084.09
0,85	3,00	7,20	38	1,50	15,00	508.085.09
0,86	3,00	7,20	38	1,50	15,00	508.086.09
0,87	3,00	7,20	38	1,50	15,00	508.087.09
0,88	3,00	7,20	38	1,50	15,00	508.088.09
0,89	3,00	7,20	38	1,50	15,00	508.089.09
0,90	3,00	7,20	38	1,50	15,00	508.090.09
0,91	3,00	8,00	38	1,50	15,00	508.091.09
0,92	3,00	8,00	38	1,50	15,00	508.092.09
0,93	3,00	8,00	38	1,50	15,00	508.093.09
0,94	3,00	8,00	38	1,50	15,00	508.094.09
0,95	3,00	8,00	38	1,50	15,00	508.095.09
0,96	3,00	8,00	38	1,50	15,00	508.096.09
0,97	3,00	8,00	38	1,50	15,00	508.097.09
0,98	3,00	8,00	38	1,50	15,00	508.098.09
0,99	3,00	8,00	38	1,50	15,00	508.099.09
1,00	3,00	8,00	38	2,00	15,00	508.100.09
1,01	3,00	8,80	38	2,00	15,00	508.101.09
1,02	3,00	8,80	38	2,00	15,00	508.102.09
1,03	3,00	8,80	38	2,00	15,00	508.103.09
1,04	3,00	8,80	38	2,00	15,00	508.104.09
1,05	3,00	8,80	38	2,00	15,00	508.105.09
1,06	3,00	8,80	38	2,00	15,00	508.106.09
1,07	3,00	8,80	38	2,00	15,00	508.107.09
1,08	3,00	8,80	38	2,00	15,00	508.108.09
1,09	3,00	8,80	38	2,00	15,00	508.109.09
1,10	3,00	8,80	38	2,00	15,00	508.110.09
1,11	3,00	9,60	38	2,00	15,00	508.111.09
1,12	3,00	9,60	38	2,00	15,00	508.112.09
1,13	3,00	9,60	38	2,00	15,00	508.113.09

HP

VHM-Micro-Spiralbohrer 8xD

Solid carbide micro drill 8xD
Micro Foret carbure 8xD

508...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP W-N, 2, 130°, HA, Norm, BLANK	Universal	z, 8xD

D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*
1,14	3,00	9,60	38	2,00	15,00	508.114.09
1,15	3,00	9,60	38	2,00	15,00	508.115.09
1,16	3,00	9,60	38	2,00	15,00	508.116.09
1,17	3,00	9,60	38	2,00	15,00	508.117.09
1,18	3,00	9,60	38	2,00	15,00	508.118.09
1,19	3,00	9,60	38	2,00	15,00	508.119.09
1,20	3,00	9,60	38	2,00	15,00	508.120.09
1,21	3,00	10,40	38	2,00	15,00	508.121.09
1,22	3,00	10,40	38	2,00	15,00	508.122.09
1,23	3,00	10,40	38	2,00	15,00	508.123.09
1,24	3,00	10,40	38	2,00	15,00	508.124.09
1,25	3,00	10,40	38	2,00	15,00	508.125.09
1,26	3,00	10,40	38	2,00	15,00	508.126.09
1,27	3,00	10,40	38	2,00	15,00	508.127.09
1,28	3,00	10,40	38	2,00	15,00	508.128.09
1,29	3,00	10,40	38	2,00	15,00	508.129.09
1,30	3,00	10,40	38	2,00	15,00	508.130.09
1,31	3,00	11,20	38	2,00	15,00	508.131.09
1,32	3,00	11,20	38	2,00	15,00	508.132.09
1,33	3,00	11,20	38	2,00	15,00	508.133.09
1,34	3,00	11,20	38	2,00	15,00	508.134.09
1,35	3,00	11,20	38	2,00	15,00	508.135.09
1,36	3,00	11,20	38	2,00	15,00	508.136.09
1,37	3,00	11,20	38	2,00	15,00	508.137.09
1,38	3,00	11,20	38	2,00	15,00	508.138.09
1,39	3,00	11,20	38	2,00	15,00	508.139.09
1,40	3,00	11,20	38	2,00	15,00	508.140.09
1,41	3,00	12,00	38	2,00	15,00	508.141.09
1,42	3,00	12,00	38	2,00	15,00	508.142.09
1,43	3,00	12,00	38	2,00	15,00	508.143.09
1,44	3,00	12,00	38	2,00	15,00	508.144.09
1,45	3,00	12,00	38	2,00	15,00	508.145.09
1,46	3,00	12,00	38	2,00	15,00	508.146.09
1,47	3,00	12,00	38	2,00	15,00	508.147.09
1,48	3,00	12,00	38	2,00	15,00	508.148.09
1,49	3,00	12,00	38	2,00	15,00	508.149.09
1,50	3,00	12,00	38	-	-	508.150.09
1,51	3,00	12,80	38	-	-	508.151.09
1,52	3,00	12,80	38	-	-	508.152.09
1,53	3,00	12,80	38	-	-	508.153.09
1,54	3,00	12,80	38	-	-	508.154.09
1,55	3,00	12,80	38	-	-	508.155.09
1,56	3,00	12,80	38	-	-	508.156.09
1,57	3,00	12,80	38	-	-	508.157.09
1,58	3,00	12,80	38	-	-	508.158.09
1,59	3,00	12,80	38	-	-	508.159.09
1,60	3,00	12,80	38	-	-	508.160.09
1,61	3,00	13,60	38	-	-	508.161.09
1,62	3,00	13,60	38	-	-	508.162.09
1,63	3,00	13,60	38	-	-	508.163.09
1,64	3,00	13,60	38	-	-	508.164.09
1,65	3,00	13,60	38	-	-	508.165.09
1,66	3,00	13,60	38	-	-	508.166.09
1,67	3,00	13,60	38	-	-	508.167.09
1,68	3,00	13,60	38	-	-	508.168.09
1,69	3,00	13,60	38	-	-	508.169.09

HP

VHM-Micro-Spiralbohrer 8xD

Solid carbide micro drill 8xD
Micro Foret carbure 8xD

508...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	**Werkzeugempfehlung** *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	**Einsatz** *Capabilities / Utilisation*
TYP W-N, 2, 130°, HA, Norm, BLANK	Universal	z, 8xD

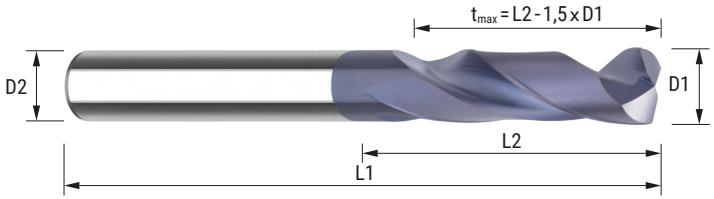
D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	**Artikel-Nr.** *Article-No. Référence*
1,70	3,00	13,60	38	-	-	508.170.09
1,71	3,00	14,40	38	-	-	508.171.09
1,72	3,00	14,40	38	-	-	508.172.09
1,73	3,00	14,40	38	-	-	508.173.09
1,74	3,00	14,40	38	-	-	508.174.09
1,75	3,00	14,40	38	-	-	508.175.09
1,76	3,00	14,40	38	-	-	508.176.09
1,77	3,00	14,40	38	-	-	508.177.09
1,78	3,00	14,40	38	-	-	508.178.09
1,79	3,00	14,40	38	-	-	508.179.09
1,80	3,00	14,40	38	-	-	508.180.09
1,81	3,00	15,20	38	-	-	508.181.09
1,82	3,00	15,20	38	-	-	508.182.09
1,83	3,00	15,20	38	-	-	508.183.09
1,84	3,00	15,20	38	-	-	508.184.09
1,85	3,00	15,20	38	-	-	508.185.09
1,86	3,00	15,20	38	-	-	508.186.09
1,87	3,00	15,20	38	-	-	508.187.09
1,88	3,00	15,20	38	-	-	508.188.09
1,89	3,00	15,20	38	-	-	508.189.09
1,90	3,00	15,20	38	-	-	508.190.09
1,91	3,00	16,00	38	-	-	508.191.09
1,92	3,00	16,00	38	-	-	508.192.09
1,93	3,00	16,00	38	-	-	508.193.09
1,94	3,00	16,00	38	-	-	508.194.09
1,95	3,00	16,00	38	-	-	508.195.09
1,96	3,00	16,00	38	-	-	508.196.09
1,97	3,00	16,00	38	-	-	508.197.09
1,98	3,00	16,00	38	-	-	508.198.09
1,99	3,00	16,00	38	-	-	508.199.09
2,00	3,00	16,00	38	-	-	508.200.09
2,01	3,00	16,80	38	-	-	508.201.09
2,02	3,00	16,80	38	-	-	508.202.09
2,03	3,00	16,80	38	-	-	508.203.09
2,04	3,00	16,80	38	-	-	508.204.09
2,05	3,00	16,80	38	-	-	508.205.09

HP

VHM-Spiralbohrer 3xD extra kurz

Solid carbide drill 3xD extra short
Foret carbure 3xD très courte

303...



Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP N-H, 2, 140°, 30°, o.IK, HA, Norm, TIALN	Stahl steel, GG(G)	z, 3xD

D1 h6	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*
3,00	3,00	16	46	303.030.00
3,10	3,10	18	49	303.031.00
3,20	3,20	18	49	303.032.00
3,30	3,30	18	49	303.033.00
3,40	3,40	20	52	303.034.00
3,50	3,50	20	52	303.035.00
3,60	3,60	20	52	303.036.00
3,70	3,70	20	52	303.037.00
3,80	3,80	22	55	303.038.00
3,90	3,90	22	55	303.039.00
4,00	4,00	22	55	303.040.00
4,10	4,10	22	55	303.041.00
4,20	4,20	22	55	303.042.00
4,30	4,30	24	58	303.043.00
4,40	4,40	24	58	303.044.00
4,50	4,50	24	58	303.045.00
4,60	4,60	24	58	303.046.00
4,70	4,70	24	58	303.047.00
4,80	4,80	26	62	303.048.00
4,90	4,90	26	62	303.049.00
5,00	5,00	26	62	303.050.00
5,10	5,10	26	62	303.051.00
5,20	5,20	26	62	303.052.00
5,30	5,30	26	62	303.053.00
5,40	5,40	28	66	303.054.00
5,50	5,50	28	66	303.055.00
5,60	5,60	28	66	303.056.00
5,70	5,70	28	66	303.057.00
5,80	5,80	28	66	303.058.00
5,90	5,90	28	66	303.059.00
6,00	6,00	28	66	303.060.00
6,10	6,10	31	70	303.061.00
6,20	6,20	31	70	303.062.00
6,30	6,30	31	70	303.063.00
6,40	6,40	31	70	303.064.00
6,50	6,50	31	70	303.065.00
6,60	6,60	31	70	303.066.00
6,70	6,70	31	70	303.067.00
6,80	6,80	34	74	303.068.00
6,90	6,90	34	74	303.069.00
7,00	7,00	34	74	303.070.00
7,10	7,10	34	74	303.071.00
7,20	7,20	34	74	303.072.00
7,30	7,30	34	74	303.073.00
7,40	7,40	34	74	303.074.00
7,50	7,50	34	74	303.075.00
7,60	7,60	37	79	303.076.00
7,70	7,70	37	79	303.077.00

HP VHM-Spiralbohrer 3xD extra kurz

Solid carbide drill 3xD extra short
Foret carbure 3xD très courte

303...

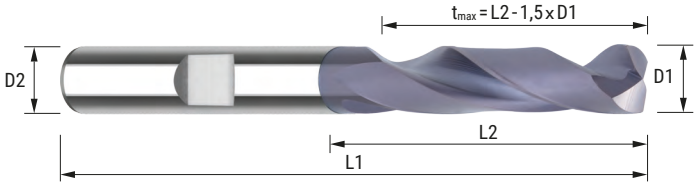
Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP N-H, 2, 140°, 30°, o.IK, HA, Norm, TIALN	Stahl steel, GG(G)	z, 3xD

D1 h6	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*
7,80	7,80	37	79	303.078.00
7,90	7,90	37	79	303.079.00
8,00	8,00	37	79	303.080.00
8,10	8,10	37	79	303.081.00
8,20	8,20	37	79	303.082.00
8,30	8,30	37	79	303.083.00
8,40	8,40	37	79	303.084.00
8,50	8,50	37	79	303.085.00
8,60	8,60	40	84	303.086.00
8,70	8,70	40	84	303.087.00
8,80	8,80	40	84	303.088.00
8,90	8,90	40	84	303.089.00
9,00	9,00	40	84	303.090.00
9,10	9,10	40	84	303.091.00
9,20	9,20	40	84	303.092.00
9,30	9,30	40	84	303.093.00
9,40	9,40	40	84	303.094.00
9,50	9,50	40	84	303.095.00
9,60	9,60	43	89	303.096.00
9,70	9,70	43	89	303.097.00
9,80	9,80	43	89	303.098.00
9,90	9,90	43	89	303.099.00
10,00	10,00	43	89	303.100.00
10,20	10,20	43	89	303.102.00
10,30	10,30	43	89	303.103.00
10,50	10,50	43	89	303.105.00
11,00	11,00	47	95	303.110.00
11,50	11,50	47	95	303.115.00
11,80	11,80	47	95	303.118.00
12,00	12,00	51	102	303.120.00
13,00	13,00	51	102	303.130.00
13,50	13,50	54	107	303.135.00
14,00	14,00	54	107	303.140.00
14,50	14,50	56	111	303.145.00
15,00	15,00	56	111	303.150.00
15,50	15,50	58	115	303.155.00
16,00	16,00	58	115	303.160.00
16,50	16,50	60	119	303.165.00
17,00	17,00	60	119	303.170.00
17,50	17,50	62	123	303.175.00
18,00	18,00	62	123	303.180.00
18,50	18,50	64	127	303.185.00
19,00	19,00	64	127	303.190.00
19,50	19,50	66	131	303.195.00
20,00	20,00	66	131	303.200.00

HP
VHM-Spiralbohrer 3xD
Solid carbide drill 3xD
Foret carbure 3xD

1st CHOICE
503...

Ino TV



Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*								Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*		Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
TYP N-H	2	140°	o.IK	HA	HB	Norm	TIALN	Stahl steel	GG(G)	z	3xD

D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
1,00	3,00	8	38	503.010...	.00	-
1,10	3,00	8	38	503.011...	.00	-
1,20	3,00	8	38	503.012...	.00	-
1,30	3,00	8	38	503.013...	.00	-
1,40	3,00	8	38	503.014...	.00	-
1,50	3,00	8	50	503.015...	.00	-
1,60	3,00	8	50	503.016...	.00	-
1,70	3,00	10	50	503.017...	.00	-
1,80	3,00	10	50	503.018...	.00	-
1,90	3,00	10	50	503.019...	.00	-
2,00	3,00	16	50	503.020...	.00	-
2,10	3,00	16	50	503.021...	.00	-
2,20	3,00	16	50	503.022...	.00	-
2,30	3,00	16	50	503.023...	.00	-
2,40	3,00	16	50	503.024...	.00	-
2,50	3,00	20	50	503.025...	.00	-
2,60	3,00	20	50	503.026...	.00	-
2,70	3,00	20	50	503.027...	.00	-
2,80	3,00	20	50	503.028...	.00	-
2,90	3,00	20	50	503.029...	.00	-
3,00	6,00	20	62	503.030...	.00	.10
3,10	6,00	20	62	503.031...	.00	.10
3,20	6,00	20	62	503.032...	.00	.10
3,25	6,00	20	62	503.325...	.00	.10
3,30	6,00	20	62	503.033...	.00	.10
3,40	6,00	20	62	503.034...	.00	.10
3,50	6,00	20	62	503.035...	.00	.10
3,60	6,00	20	62	503.036...	.00	.10
3,70	6,00	20	62	503.037...	.00	.10
3,80	6,00	24	66	503.038...	.00	.10
3,90	6,00	24	66	503.039...	.00	.10
4,00	6,00	24	66	503.040...	.00	.10
4,10	6,00	24	66	503.041...	.00	.10
4,20	6,00	24	66	503.042...	.00	.10
4,30	6,00	24	66	503.043...	.00	.10
4,40	6,00	24	66	503.044...	.00	.10
4,50	6,00	24	66	503.045...	.00	.10
4,60	6,00	24	66	503.046...	.00	.10
4,65	6,00	24	66	503.465...	.00	.10
4,70	6,00	24	66	503.047...	.00	.10
4,80	6,00	28	66	503.048...	.00	.10
4,90	6,00	28	66	503.049...	.00	.10
5,00	6,00	28	66	503.050...	.00	.10
5,10	6,00	28	66	503.051...	.00	.10
5,20	6,00	28	66	503.052...	.00	.10
5,30	6,00	28	66	503.053...	.00	.10
5,40	6,00	28	66	503.054...	.00	.10
5,50	6,00	28	66	503.055...	.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide drill 3xD
Foret carbure 3xD

1st CHOICE

503...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
5,60	6,00	28	66	503.056...	.00	.10
5,70	6,00	28	66	503.057...	.00	.10
5,80	6,00	28	66	503.058...	.00	.10
5,90	6,00	28	66	503.059...	.00	.10
6,00	6,00	28	66	503.060...	.00	.10
6,10	8,00	34	79	503.061...	.00	.10
6,20	8,00	34	79	503.062...	.00	.10
6,30	8,00	34	79	503.063...	.00	.10
6,40	8,00	34	79	503.064...	.00	.10
6,50	8,00	34	79	503.065...	.00	.10
6,60	8,00	34	79	503.066...	.00	.10
6,70	8,00	34	79	503.067...	.00	.10
6,80	8,00	34	79	503.068...	.00	.10
6,90	8,00	34	79	503.069...	.00	.10
7,00	8,00	34	79	503.070...	.00	.10
7,10	8,00	41	79	503.071...	.00	.10
7,20	8,00	41	79	503.072...	.00	.10
7,30	8,00	41	79	503.073...	.00	.10
7,40	8,00	41	79	503.074...	.00	.10
7,50	8,00	41	79	503.075...	.00	.10
7,60	8,00	41	79	503.076...	.00	.10
7,70	8,00	41	79	503.077...	.00	.10
7,80	8,00	41	79	503.078...	.00	.10
7,90	8,00	41	79	503.079...	.00	.10
8,00	8,00	41	79	503.080...	.00	.10
8,10	10,00	47	89	503.081...	.00	.10
8,20	10,00	47	89	503.082...	.00	.10
8,30	10,00	47	89	503.083...	.00	.10
8,40	10,00	47	89	503.084...	.00	.10
8,50	10,00	47	89	503.085...	.00	.10
8,60	10,00	47	89	503.086...	.00	.10
8,70	10,00	47	89	503.087...	.00	.10
8,80	10,00	47	89	503.088...	.00	.10
8,90	10,00	47	89	503.089...	.00	.10
9,00	10,00	47	89	503.090...	.00	.10
9,10	10,00	47	89	503.091...	.00	.10
9,20	10,00	47	89	503.092...	.00	.10
9,30	10,00	47	89	503.093...	.00	.10
9,40	10,00	47	89	503.094...	.00	.10
9,50	10,00	47	89	503.095...	.00	.10
9,60	10,00	47	89	503.096...	.00	.10
9,70	10,00	47	89	503.097...	.00	.10
9,80	10,00	47	89	503.098...	.00	.10
9,90	10,00	47	89	503.099...	.00	.10
10,00	10,00	47	89	503.100...	.00	.10
10,10	12,00	55	102	503.101...	.00	.10
10,20	12,00	55	102	503.102...	.00	.10
10,30	12,00	55	102	503.103...	.00	.10
10,40	12,00	55	102	503.104...	.00	.10
10,50	12,00	55	102	503.105...	.00	.10
10,60	12,00	55	102	503.106...	.00	.10
10,70	12,00	55	102	503.107...	.00	.10
10,80	12,00	55	102	503.108...	.00	.10
10,90	12,00	55	102	503.109...	.00	.10
11,00	12,00	55	102	503.110...	.00	.10
11,10	12,00	55	102	503.111...	.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide drill 3xD
Foret carbure 3xD

1st CHOICE

503...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*								Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*		Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
TYP N-H	2	140°	o.IK	HA	HB	Norm	TIALN	Stahl steel	GG(G)	z	3xD

D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
11,20	12,00	55	102	503.112...	.00	.10
11,30	12,00	55	102	503.113...	.00	.10
11,40	12,00	55	102	503.114...	.00	.10
11,50	12,00	55	102	503.115...	.00	.10
11,60	12,00	55	102	503.116...	.00	.10
11,70	12,00	55	102	503.117...	.00	.10
11,80	12,00	55	102	503.118...	.00	.10
11,90	12,00	55	102	503.119...	.00	.10
12,00	12,00	55	102	503.120...	.00	.10
12,30	14,00	60	107	503.123...	.00	.10
12,50	14,00	60	107	503.125...	.00	.10
12,80	14,00	60	107	503.128...	.00	.10
13,00	14,00	60	107	503.130...	.00	.10
13,50	14,00	60	107	503.135...	.00	.10
13,80	14,00	60	107	503.138...	.00	.10
14,00	14,00	60	107	503.140...	.00	.10
14,20	16,00	65	115	503.142...	.00	.10
14,50	16,00	65	115	503.145...	.00	.10
14,80	16,00	65	115	503.148...	.00	.10
15,00	16,00	65	115	503.150...	.00	.10
15,50	16,00	65	115	503.155...	.00	.10
15,80	16,00	65	115	503.158...	.00	.10
16,00	16,00	65	115	503.160...	.00	.10
16,50	18,00	73	123	503.165...	.00	.10
16,80	18,00	73	123	503.168...	.00	.10
17,00	18,00	73	123	503.170...	.00	.10
17,50	18,00	73	123	503.175...	.00	.10
17,80	18,00	73	123	503.178...	.00	.10
18,00	18,00	73	123	503.180...	.00	.10
18,50	20,00	79	131	503.185...	.00	.10
19,00	20,00	79	131	503.190...	.00	.10
19,50	20,00	79	131	503.195...	.00	.10
19,80	20,00	79	131	503.198...	.00	.10
20,00	20,00	79	131	503.200...	.00	.10

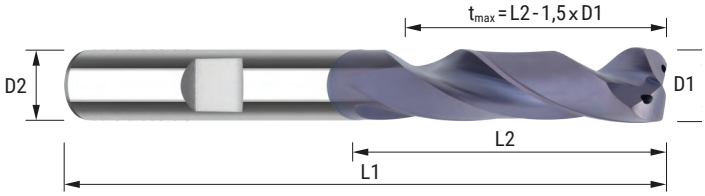
HP VHM-Spiralbohrer 3xD mit IK

Solid carbide drill 3xD with IC
Foret carbure 3xD à trous d'huile

1st CHOICE

703...

InoTV



Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*									Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*		Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
TYP N-H	2	140°	IK	HA	HB	Norm	TIALN		Stahl steel	GG(G)	z	3xD
D1 m7	D2 h6	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*							HA	HB
3,00	6,00	20	62	703.030...							.00	.10
3,10	6,00	20	62	703.031...							.00	.10
3,20	6,00	20	62	703.032...							.00	.10
3,30	6,00	20	62	703.033...							.00	.10
3,40	6,00	20	62	703.034...							.00	.10
3,50	6,00	20	62	703.035...							.00	.10
3,60	6,00	20	62	703.036...							.00	.10
3,70	6,00	20	62	703.037...							.00	.10
3,80	6,00	24	66	703.038...							.00	.10
3,90	6,00	24	66	703.039...							.00	.10
4,00	6,00	24	66	703.040...							.00	.10
4,10	6,00	24	66	703.041...							.00	.10
4,20	6,00	24	66	703.042...							.00	.10
4,30	6,00	24	66	703.043...							.00	.10
4,40	6,00	24	66	703.044...							.00	.10
4,50	6,00	24	66	703.045...							.00	.10
4,60	6,00	24	66	703.046...							.00	.10
4,65	6,00	24	66	703.465...							.00	.10
4,70	6,00	24	66	703.047...							.00	.10
4,80	6,00	28	66	703.048...							.00	.10
4,90	6,00	28	66	703.049...							.00	.10
5,00	6,00	28	66	703.050...							.00	.10
5,10	6,00	28	66	703.051...							.00	.10
5,20	6,00	28	66	703.052...							.00	.10
5,30	6,00	28	66	703.053...							.00	.10
5,40	6,00	28	66	703.054...							.00	.10
5,50	6,00	28	66	703.055...							.00	.10
5,55	6,00	28	66	703.555...							.00	.10
5,60	6,00	28	66	703.056...							.00	.10
5,70	6,00	28	66	703.057...							.00	.10
5,80	6,00	28	66	703.058...							.00	.10
5,90	6,00	28	66	703.059...							.00	.10
6,00	6,00	28	66	703.060...							.00	.10
6,10	8,00	34	79	703.061...							.00	.10
6,20	8,00	34	79	703.062...							.00	.10
6,30	8,00	34	79	703.063...							.00	.10
6,40	8,00	34	79	703.064...							.00	.10
6,50	8,00	34	79	703.065...							.00	.10
6,60	8,00	34	79	703.066...							.00	.10
6,70	8,00	34	79	703.067...							.00	.10
6,80	8,00	34	79	703.068...							.00	.10
6,90	8,00	34	79	703.069...							.00	.10
7,00	8,00	34	79	703.070...							.00	.10
7,10	8,00	41	79	703.071...							.00	.10
7,20	8,00	41	79	703.072...							.00	.10
7,30	8,00	41	79	703.073...							.00	.10
7,40	8,00	41	79	703.074...							.00	.10
7,50	8,00	41	79	703.075...							.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer 3xD mit IK

Solid carbide drill 3xD with IC
Foret carbure 3xD à trous d'huile

1st CHOICE **703...**

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*								Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*		Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
TYP N-H	2	140°	IK	HA	HB	Norm	TIALN	Stahl steel	GG(G)	z	3xD

D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
7,60	8,00	41	79	703.076...	.00	.10
7,70	8,00	41	79	703.077...	.00	.10
7,80	8,00	41	79	703.078...	.00	.10
7,90	8,00	41	79	703.079...	.00	.10
8,00	8,00	41	79	703.080...	.00	.10
8,10	10,00	47	89	703.081...	.00	.10
8,20	10,00	47	89	703.082...	.00	.10
8,30	10,00	47	89	703.083...	.00	.10
8,40	10,00	47	89	703.084...	.00	.10
8,50	10,00	47	89	703.085...	.00	.10
8,60	10,00	47	89	703.086...	.00	.10
8,70	10,00	47	89	703.087...	.00	.10
8,80	10,00	47	89	703.088...	.00	.10
8,90	10,00	47	89	703.089...	.00	.10
9,00	10,00	47	89	703.090...	.00	.10
9,10	10,00	47	89	703.091...	.00	.10
9,20	10,00	47	89	703.092...	.00	.10
9,30	10,00	47	89	703.093...	.00	.10
9,40	10,00	47	89	703.094...	.00	.10
9,50	10,00	47	89	703.095...	.00	.10
9,60	10,00	47	89	703.096...	.00	.10
9,70	10,00	47	89	703.097...	.00	.10
9,80	10,00	47	89	703.098...	.00	.10
9,90	10,00	47	89	703.099...	.00	.10
10,00	10,00	47	89	703.100...	.00	.10
10,10	12,00	55	102	703.101...	.00	.10
10,20	12,00	55	102	703.102...	.00	.10
10,30	12,00	55	102	703.103...	.00	.10
10,40	12,00	55	102	703.104...	.00	.10
10,50	12,00	55	102	703.105...	.00	.10
10,60	12,00	55	102	703.106...	.00	.10
10,70	12,00	55	102	703.107...	.00	.10
10,80	12,00	55	102	703.108...	.00	.10
10,90	12,00	55	102	703.109...	.00	.10
11,00	12,00	55	102	703.110...	.00	.10
11,10	12,00	55	102	703.111...	.00	.10
11,20	12,00	55	102	703.112...	.00	.10
11,30	12,00	55	102	703.113...	.00	.10
11,40	12,00	55	102	703.114...	.00	.10
11,50	12,00	55	102	703.115...	.00	.10
11,60	12,00	55	102	703.116...	.00	.10
11,70	12,00	55	102	703.117...	.00	.10
11,80	12,00	55	102	703.118...	.00	.10
11,90	12,00	55	102	703.119...	.00	.10
12,00	12,00	55	102	703.120...	.00	.10
12,20	14,00	60	107	703.122...	.00	.10
12,30	14,00	60	107	703.123...	.00	.10
12,50	14,00	60	107	703.125...	.00	.10
12,80	14,00	60	107	703.128...	.00	.10
13,00	14,00	60	107	703.130...	.00	.10
13,50	14,00	60	107	703.135...	.00	.10
13,80	14,00	60	107	703.138...	.00	.10
14,00	14,00	60	107	703.140...	.00	.10
14,50	16,00	65	115	703.145...	.00	.10
14,80	16,00	65	115	703.148...	.00	.10
15,00	16,00	65	115	703.150...	.00	.10

HP

VHM-Spiralbohrer 3xD mit IK

Solid carbide drill 3xD with IC
Foret carbure 3xD à trous d'huile

1st CHOICE

703...

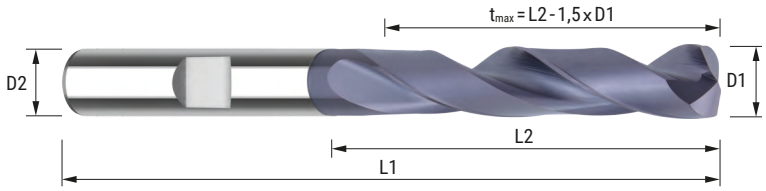
Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*	HA	HB
15,50	16,00	65	115	703.155...	.00	.10
15,80	16,00	65	115	703.158...	.00	.10
16,00	16,00	65	115	703.160...	.00	.10
16,50	18,00	73	123	703.165...	.00	.10
16,80	18,00	73	123	703.168...	.00	.10
17,00	18,00	73	123	703.170...	.00	.10
17,50	18,00	73	123	703.175...	.00	.10
17,80	18,00	73	123	703.178...	.00	.10
18,00	18,00	73	123	703.180...	.00	.10
18,50	20,00	79	131	703.185...	.00	.10
19,00	20,00	79	131	703.190...	.00	.10
19,50	20,00	79	131	703.195...	.00	.10
19,80	20,00	79	131	703.198...	.00	.10
20,00	20,00	79	131	703.200...	.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer 5xD

Solid carbide drill 5xD
Foret carbure 5xD

1st CHOICE

505...



Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*	HA	HB
0,50	3,00	10	50	505.005...	.00	-
0,60	3,00	10	50	505.006...	.00	-
0,70	3,00	10	50	505.007...	.00	-
0,80	3,00	10	50	505.008...	.00	-
0,90	3,00	10	50	505.009...	.00	-
1,00	3,00	10	55	505.010...	.00	-
1,10	3,00	12	55	505.011...	.00	-
1,20	3,00	12	55	505.012...	.00	-
1,30	3,00	12	55	505.013...	.00	-
1,40	3,00	12	55	505.014...	.00	-
1,50	3,00	12	55	505.015...	.00	-
1,60	3,00	16	55	505.016...	.00	-
1,70	3,00	16	55	505.017...	.00	-
1,80	3,00	16	55	505.018...	.00	-
1,90	3,00	16	55	505.019...	.00	-
2,00	3,00	21	57	505.020...	.00	-
2,10	3,00	21	57	505.021...	.00	-
2,20	3,00	21	57	505.022...	.00	-
2,30	3,00	21	57	505.023...	.00	-
2,40	3,00	21	57	505.024...	.00	-
2,50	3,00	21	57	505.025...	.00	-
2,60	3,00	21	57	505.026...	.00	-
2,70	3,00	21	57	505.027...	.00	-
2,80	3,00	21	57	505.028...	.00	-
2,90	3,00	21	57	505.029...	.00	-
3,00	6,00	28	66	505.030...	.00	.10
3,10	6,00	28	66	505.031...	.00	.10
3,20	6,00	28	66	505.032...	.00	.10
3,25	6,00	28	66	505.325...	.00	.10
3,30	6,00	28	66	505.033...	.00	.10
3,40	6,00	28	66	505.034...	.00	.10
3,50	6,00	28	66	505.035...	.00	.10
3,60	6,00	28	66	505.036...	.00	.10
3,70	6,00	28	66	505.037...	.00	.10
3,80	6,00	36	74	505.038...	.00	.10
3,90	6,00	36	74	505.039...	.00	.10
4,00	6,00	36	74	505.040...	.00	.10
4,10	6,00	36	74	505.041...	.00	.10
4,20	6,00	36	74	505.042...	.00	.10
4,30	6,00	36	74	505.043...	.00	.10
4,40	6,00	36	74	505.044...	.00	.10
4,50	6,00	36	74	505.045...	.00	.10
4,60	6,00	36	74	505.046...	.00	.10
4,65	6,00	36	74	505.465...	.00	.10
4,70	6,00	36	74	505.047...	.00	.10
4,80	6,00	44	82	505.048...	.00	.10
4,90	6,00	44	82	505.049...	.00	.10
5,00	6,00	44	82	505.050...	.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer 5xD

Solid carbide drill 5xD
Foret carbure 5xD

1st CHOICE

505...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
5,10	6,00	44	82	505.051...	.00	.10
5,20	6,00	44	82	505.052...	.00	.10
5,30	6,00	44	82	505.053...	.00	.10
5,40	6,00	44	82	505.054...	.00	.10
5,50	6,00	44	82	505.055...	.00	.10
5,55	6,00	44	82	505.555...	.00	.10
5,60	6,00	44	82	505.056...	.00	.10
5,70	6,00	44	82	505.057...	.00	.10
5,80	6,00	44	82	505.058...	.00	.10
5,90	6,00	44	82	505.059...	.00	.10
6,00	6,00	44	82	505.060...	.00	.10
6,10	8,00	53	91	505.061...	.00	.10
6,20	8,00	53	91	505.062...	.00	.10
6,30	8,00	53	91	505.063...	.00	.10
6,40	8,00	53	91	505.064...	.00	.10
6,50	8,00	53	91	505.065...	.00	.10
6,60	8,00	53	91	505.066...	.00	.10
6,70	8,00	53	91	505.067...	.00	.10
6,80	8,00	53	91	505.068...	.00	.10
6,90	8,00	53	91	505.069...	.00	.10
7,00	8,00	53	91	505.070...	.00	.10
7,10	8,00	53	91	505.071...	.00	.10
7,20	8,00	53	91	505.072...	.00	.10
7,30	8,00	53	91	505.073...	.00	.10
7,40	8,00	53	91	505.074...	.00	.10
7,50	8,00	53	91	505.075...	.00	.10
7,60	8,00	53	91	505.076...	.00	.10
7,70	8,00	53	91	505.077...	.00	.10
7,80	8,00	53	91	505.078...	.00	.10
7,90	8,00	53	91	505.079...	.00	.10
8,00	8,00	53	91	505.080...	.00	.10
8,10	10,00	61	103	505.081...	.00	.10
8,20	10,00	61	103	505.082...	.00	.10
8,30	10,00	61	103	505.083...	.00	.10
8,40	10,00	61	103	505.084...	.00	.10
8,50	10,00	61	103	505.085...	.00	.10
8,60	10,00	61	103	505.086...	.00	.10
8,70	10,00	61	103	505.087...	.00	.10
8,80	10,00	61	103	505.088...	.00	.10
8,90	10,00	61	103	505.089...	.00	.10
9,00	10,00	61	103	505.090...	.00	.10
9,10	10,00	61	103	505.091...	.00	.10
9,20	10,00	61	103	505.092...	.00	.10
9,30	10,00	61	103	505.093...	.00	.10
9,40	10,00	61	103	505.094...	.00	.10
9,50	10,00	61	103	505.095...	.00	.10
9,60	10,00	61	103	505.096...	.00	.10
9,70	10,00	61	103	505.097...	.00	.10
9,80	10,00	61	103	505.098...	.00	.10
9,90	10,00	61	103	505.099...	.00	.10
10,00	10,00	61	103	505.100...	.00	.10
10,10	12,00	71	118	505.101...	.00	.10
10,20	12,00	71	118	505.102...	.00	.10
10,30	12,00	71	118	505.103...	.00	.10
10,40	12,00	71	118	505.104...	.00	.10
10,50	12,00	71	118	505.105...	.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer 5xD

Solid carbide drill 5xD
Foret carbure 5xD

1st CHOICE

505...

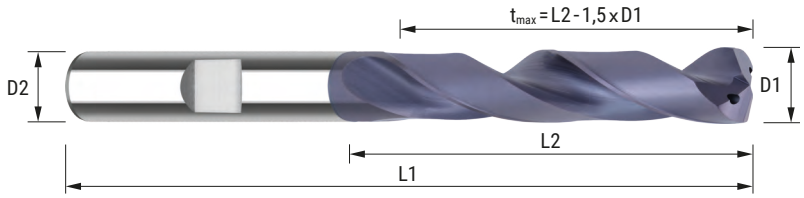
Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*	HA	HB
10,60	12,00	71	118	505.106...	.00	.10
10,70	12,00	71	118	505.107...	.00	.10
10,80	12,00	71	118	505.108...	.00	.10
10,90	12,00	71	118	505.109...	.00	.10
11,00	12,00	71	118	505.110...	.00	.10
11,10	12,00	71	118	505.111...	.00	.10
11,20	12,00	71	118	505.112...	.00	.10
11,30	12,00	71	118	505.113...	.00	.10
11,40	12,00	71	118	505.114...	.00	.10
11,50	12,00	71	118	505.115...	.00	.10
11,60	12,00	71	118	505.116...	.00	.10
11,70	12,00	71	118	505.117...	.00	.10
11,80	12,00	71	118	505.118...	.00	.10
11,90	12,00	71	118	505.119...	.00	.10
12,00	12,00	71	118	505.120...	.00	.10
12,20	14,00	77	124	505.122...	.00	.10
12,30	14,00	77	124	505.123...	.00	.10
12,50	14,00	77	124	505.125...	.00	.10
12,80	14,00	77	124	505.128...	.00	.10
13,00	14,00	77	124	505.130...	.00	.10
13,20	14,00	77	124	505.132...	.00	.10
13,50	14,00	77	124	505.135...	.00	.10
13,80	14,00	77	124	505.138...	.00	.10
14,00	14,00	77	124	505.140...	.00	.10
14,50	16,00	83	133	505.145...	.00	.10
14,80	16,00	83	133	505.148...	.00	.10
15,00	16,00	83	133	505.150...	.00	.10
15,50	16,00	83	133	505.155...	.00	.10
15,80	16,00	83	133	505.158...	.00	.10
16,00	16,00	83	133	505.160...	.00	.10
16,50	18,00	93	143	505.165...	.00	.10
16,80	18,00	93	143	505.168...	.00	.10
17,00	18,00	93	143	505.170...	.00	.10
17,50	18,00	93	143	505.175...	.00	.10
17,80	18,00	93	143	505.178...	.00	.10
18,00	18,00	93	143	505.180...	.00	.10
18,50	20,00	101	153	505.185...	.00	.10
19,00	20,00	101	153	505.190...	.00	.10
19,50	20,00	101	153	505.195...	.00	.10
20,00	20,00	101	153	505.200...	.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC
Foret carbure 5xD à trous d'huile

1st CHOICE

705...



InoTV

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP N-H, 2, 140°, IK, HA, HB, TIALN	Stahl steel, GG(G)	z, 5xD

D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
1,00	3,00	10	55	705.010...	.00	-
1,10	3,00	12	55	705.011...	.00	-
1,20	3,00	12	55	705.012...	.00	-
1,30	3,00	12	55	705.013...	.00	-
1,40	3,00	12	55	705.014...	.00	-
1,50	3,00	12	55	705.015...	.00	-
1,60	3,00	16	55	705.016...	.00	-
1,70	3,00	16	55	705.017...	.00	-
1,80	3,00	16	55	705.018...	.00	-
1,90	3,00	16	55	705.019...	.00	-
2,00	3,00	21	57	705.020...	.00	-
2,02	3,00	16	57	705.202...	.00	-
2,10	3,00	21	57	705.021...	.00	-
2,20	3,00	21	57	705.022...	.00	-
2,22	3,00	21	57	705.222...	.00	-
2,30	3,00	21	57	705.023...	.00	-
2,32	3,00	21	57	705.232...	.00	-
2,40	3,00	21	57	705.024...	.00	-
2,42	3,00	21	57	705.242...	.00	-
2,50	3,00	21	57	705.025...	.00	-
2,52	3,00	21	57	705.252...	.00	-
2,60	3,00	21	57	705.026...	.00	-
2,70	3,00	21	57	705.027...	.00	-
2,72	3,00	21	57	705.272...	.00	-
2,75	3,00	21	57	705.275...	.00	-
2,80	3,00	21	57	705.028...	.00	-
2,82	3,00	21	57	705.282...	.00	-
2,90	3,00	21	57	705.029...	.00	-
3,00	6,00	28	66	705.030...	.00	.10
3,02	6,00	28	66	705.302...	.00	.10
3,10	6,00	28	66	705.031...	.00	.10
3,20	6,00	28	66	705.032...	.00	.10
3,22	6,00	28	66	705.322...	.00	.10
3,25	6,00	28	66	705.325...	.00	.10
3,30	6,00	28	66	705.033...	.00	.10
3,32	6,00	28	66	705.332...	.00	.10
3,40	6,00	28	66	705.034...	.00	.10
3,50	6,00	28	66	705.035...	.00	.10
3,52	6,00	28	66	705.352...	.00	.10
3,60	6,00	28	66	705.036...	.00	.10
3,65	6,00	28	66	705.365...	.00	.10
3,70	6,00	28	66	705.037...	.00	.10
3,80	6,00	36	74	705.038...	.00	.10
3,82	6,00	36	74	705.382...	.00	.10
3,90	6,00	36	74	705.039...	.00	.10
4,00	6,00	36	74	705.040...	.00	.10
4,02	6,00	36	74	705.402...	.00	.10
4,10	6,00	36	74	705.041...	.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK
Solid carbide drill 5xD with IC
Foret carbure 5xD à trous d'huile

1st CHOICE **705...**

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*	HA	HB
4,20	6,00	36	74	705.042...	.00	.10
4,22	6,00	36	74	705.422...	.00	.10
4,30	6,00	36	74	705.043...	.00	.10
4,40	6,00	36	74	705.044...	.00	.10
4,50	6,00	36	74	705.045...	.00	.10
4,52	6,00	36	74	705.452...	.00	.10
4,60	6,00	36	74	705.046...	.00	.10
4,65	6,00	36	74	705.465...	.00	.10
4,70	6,00	36	74	705.047...	.00	.10
4,80	6,00	44	82	705.048...	.00	.10
4,82	6,00	44	82	705.482...	.00	.10
4,90	6,00	44	82	705.049...	.00	.10
5,00	6,00	44	82	705.050...	.00	.10
5,02	6,00	44	82	705.502...	.00	.10
5,10	6,00	44	82	705.051...	.00	.10
5,20	6,00	44	82	705.052...	.00	.10
5,30	6,00	44	82	705.053...	.00	.10
5,40	6,00	44	82	705.054...	.00	.10
5,50	6,00	44	82	705.055...	.00	.10
5,52	6,00	44	82	705.552...	.00	.10
5,55	6,00	44	82	705.555...	.00	.10
5,60	6,00	44	82	705.056...	.00	.10
5,65	6,00	44	82	705.565...	.00	.10
5,70	6,00	44	82	705.057...	.00	.10
5,80	6,00	44	82	705.058...	.00	.10
5,82	6,00	44	82	705.582...	.00	.10
5,90	6,00	44	82	705.059...	.00	.10
6,00	6,00	44	82	705.060...	.00	.10
6,02	6,00	44	82	705.602...	.00	.10
6,10	8,00	53	91	705.061...	.00	.10
6,20	8,00	53	91	705.062...	.00	.10
6,30	8,00	53	91	705.063...	.00	.10
6,40	8,00	53	91	705.064...	.00	.10
6,50	8,00	53	91	705.065...	.00	.10
6,52	8,00	53	91	705.652...	.00	.10
6,60	8,00	53	91	705.066...	.00	.10
6,70	8,00	53	91	705.067...	.00	.10
6,80	8,00	53	91	705.068...	.00	.10
6,82	8,00	53	91	705.682...	.00	.10
6,90	8,00	53	91	705.069...	.00	.10
7,00	8,00	53	91	705.070...	.00	.10
7,02	8,00	53	91	705.702...	.00	.10
7,10	8,00	53	91	705.071...	.00	.10
7,20	8,00	53	91	705.072...	.00	.10
7,30	8,00	53	91	705.073...	.00	.10
7,40	8,00	53	91	705.074...	.00	.10
7,50	8,00	53	91	705.075...	.00	.10
7,52	8,00	53	91	705.752...	.00	.10
7,60	8,00	53	91	705.076...	.00	.10
7,65	8,00	53	91	705.765...	.00	.10
7,70	8,00	53	91	705.077...	.00	.10
7,80	8,00	53	91	705.078...	.00	.10
7,82	8,00	53	91	705.782...	.00	.10
7,90	8,00	53	91	705.079...	.00	.10
8,00	8,00	53	91	705.080...	.00	.10
8,02	8,00	53	91	705.802...	.00	.10

HP
VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK
Solid carbide drill 5xD with IC
Foret carbure 5xD à trous d'huile

1st CHOICE
705...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*	HA	HB
8,10	10,00	61	103	705.081...	.00	.10
8,20	10,00	61	103	705.082...	.00	.10
8,30	10,00	61	103	705.083...	.00	.10
8,40	10,00	61	103	705.084...	.00	.10
8,50	10,00	61	103	705.085...	.00	.10
8,52	10,00	61	103	705.852...	.00	.10
8,60	10,00	61	103	705.086...	.00	.10
8,70	10,00	61	103	705.087...	.00	.10
8,80	10,00	61	103	705.088...	.00	.10
8,82	10,00	61	103	705.882...	.00	.10
8,90	10,00	61	103	705.089...	.00	.10
9,00	10,00	61	103	705.090...	.00	.10
9,02	10,00	61	103	705.902...	.00	.10
9,10	10,00	61	103	705.091...	.00	.10
9,20	10,00	61	103	705.092...	.00	.10
9,30	10,00	61	103	705.093...	.00	.10
9,40	10,00	61	103	705.094...	.00	.10
9,50	10,00	61	103	705.095...	.00	.10
9,55	10,00	61	103	705.955...	.00	.10
9,60	10,00	61	103	705.096...	.00	.10
9,70	10,00	61	103	705.097...	.00	.10
9,80	10,00	61	103	705.098...	.00	.10
9,82	10,00	61	103	705.982...	.00	.10
9,90	10,00	61	103	705.099...	.00	.10
10,00	10,00	61	103	705.100...	.00	.10
10,02	10,00	61	103	705.983...	.00	.10
10,10	12,00	71	118	705.101...	.00	.10
10,20	12,00	71	118	705.102...	.00	.10
10,22	12,00	71	118	705.984...	.00	.10
10,30	12,00	71	118	705.103...	.00	.10
10,40	12,00	71	118	705.104...	.00	.10
10,50	12,00	71	118	705.105...	.00	.10
10,60	12,00	71	118	705.106...	.00	.10
10,70	12,00	71	118	705.107...	.00	.10
10,80	12,00	71	118	705.108...	.00	.10
10,82	12,00	71	118	705.985...	.00	.10
10,90	12,00	71	118	705.109...	.00	.10
11,00	12,00	71	118	705.110...	.00	.10
11,10	12,00	71	118	705.111...	.00	.10
11,20	12,00	71	118	705.112...	.00	.10
11,30	12,00	71	118	705.113...	.00	.10
11,40	12,00	71	118	705.114...	.00	.10
11,50	12,00	71	118	705.115...	.00	.10
11,55	12,00	71	118	705.1155...	.00	.10
11,60	12,00	71	118	705.116...	.00	.10
11,70	12,00	71	118	705.117...	.00	.10
11,80	12,00	71	118	705.118...	.00	.10
11,82	12,00	71	118	705.986...	.00	.10
11,90	12,00	71	118	705.119...	.00	.10
12,00	12,00	71	118	705.120...	.00	.10
12,02	12,00	71	118	705.987...	.00	.10
12,20	14,00	77	124	705.122...	.00	.10
12,30	14,00	77	124	705.123...	.00	.10
12,50	14,00	77	124	705.125...	.00	.10
12,80	14,00	77	124	705.128...	.00	.10
13,00	14,00	77	124	705.130...	.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC
Foret carbure 5xD à trous d'huile

1st CHOICE

705...

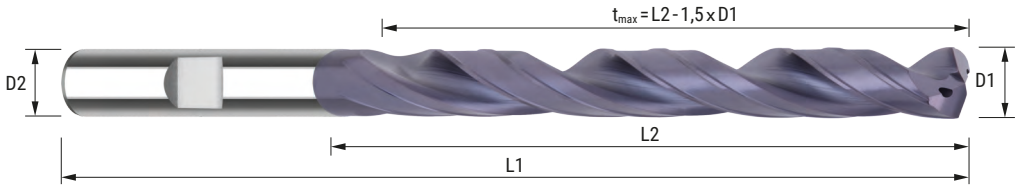
Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*							Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*		Einsatz *Capabilities / Utilisation*		
TYP N-H	2	140°	IK	HA	HB	TIALN	Stahl steel	GG(G)	z	5xD	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*					HA		HB
13,20	14,00	77	124	705.132...					.00		.10
13,50	14,00	77	124	705.135...					.00		.10
13,70	14,00	77	124	705.137...					.00		.10
13,80	14,00	77	124	705.138...					.00		.10
14,00	14,00	77	124	705.140...					.00		.10
14,20	16,00	83	133	705.142...					.00		.10
14,50	16,00	83	133	705.145...					.00		.10
14,80	16,00	83	133	705.148...					.00		.10
15,00	16,00	83	133	705.150...					.00		.10
15,10	16,00	83	133	705.151...					.00		.10
15,20	16,00	83	133	705.152...					.00		.10
15,50	16,00	83	133	705.155...					.00		.10
15,80	16,00	83	133	705.158...					.00		.10
16,00	16,00	83	133	705.160...					.00		.10
16,50	18,00	93	143	705.165...					.00		.10
16,80	18,00	93	143	705.168...					.00		.10
17,00	18,00	93	143	705.170...					.00		.10
17,50	18,00	93	143	705.175...					.00		.10
17,80	18,00	93	143	705.178...					.00		.10
18,00	18,00	93	143	705.180...					.00		.10
18,50	20,00	101	153	705.185...					.00		.10
19,00	20,00	101	153	705.190...					.00		.10
19,50	20,00	101	153	705.195...					.00		.10
20,00	20,00	101	153	705.200...					.00		.10

HP VHM-Spiralbohrer 8xD mit IK

Solid carbide drill 8xD with IC
Foret carbure 8xD à trous d'huile

1st CHOICE

708...



InoTV

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 h7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
1,00	3,00	11	55	708.010...	.00	-
1,10	3,00	17	55	708.011...	.00	-
1,20	3,00	17	55	708.012...	.00	-
1,30	3,00	17	55	708.013...	.00	-
1,40	3,00	17	55	708.014...	.00	-
1,50	3,00	22	65	708.015...	.00	-
1,60	3,00	22	65	708.016...	.00	-
1,70	3,00	22	65	708.017...	.00	-
1,80	3,00	22	65	708.018...	.00	-
1,90	3,00	22	65	708.019...	.00	-
2,00	3,00	28	74	708.020...	.00	-
2,10	3,00	28	74	708.021...	.00	-
2,20	3,00	28	74	708.022...	.00	-
2,30	3,00	28	74	708.023...	.00	-
2,40	3,00	28	74	708.024...	.00	-
2,50	3,00	32	80	708.025...	.00	-
2,60	3,00	32	80	708.026...	.00	-
2,70	3,00	32	80	708.027...	.00	-
2,80	3,00	32	80	708.028...	.00	-
2,90	3,00	32	80	708.029...	.00	-
3,00	6,00	34	71	708.030...	.00	.10
3,10	6,00	34	71	708.031...	.00	.10
3,20	6,00	34	71	708.032...	.00	.10
3,30	6,00	34	71	708.033...	.00	.10
3,40	6,00	34	71	708.034...	.00	.10
3,50	6,00	34	71	708.035...	.00	.10
3,60	6,00	34	71	708.036...	.00	.10
3,70	6,00	34	71	708.037...	.00	.10
3,80	6,00	43	86	708.038...	.00	.10
3,90	6,00	43	86	708.039...	.00	.10
4,00	6,00	43	86	708.040...	.00	.10
4,10	6,00	43	86	708.041...	.00	.10
4,20	6,00	43	86	708.042...	.00	.10
4,30	6,00	43	86	708.043...	.00	.10
4,40	6,00	43	86	708.044...	.00	.10
4,50	6,00	43	86	708.045...	.00	.10
4,60	6,00	43	86	708.046...	.00	.10
4,70	6,00	57	95	708.047...	.00	.10
4,80	6,00	57	95	708.048...	.00	.10
4,90	6,00	57	95	708.049...	.00	.10
5,00	6,00	57	95	708.050...	.00	.10
5,10	6,00	57	95	708.051...	.00	.10
5,20	6,00	57	95	708.052...	.00	.10
5,30	6,00	57	95	708.053...	.00	.10
5,40	6,00	57	95	708.054...	.00	.10
5,50	6,00	57	95	708.055...	.00	.10
5,60	6,00	57	95	708.056...	.00	.10
5,70	6,00	57	95	708.057...	.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer 8xD mit IK

Solid carbide drill 8xD with IC
Foret carbure 8xD à trous d'huile

1st CHOICE **708...**

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*									Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*		Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
TYP N-H				IK	HA	HB	TIALN		Stahl steel	GG(G)	8xD	
D1 h7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*							HA	HB
5,80	6,00	57	95	708.058...							.00	.10
5,90	6,00	57	95	708.059...							.00	.10
6,00	6,00	57	95	708.060...							.00	.10
6,10	8,00	76	114	708.061...							.00	.10
6,20	8,00	76	114	708.062...							.00	.10
6,30	8,00	76	114	708.063...							.00	.10
6,40	8,00	76	114	708.064...							.00	.10
6,50	8,00	76	114	708.065...							.00	.10
6,60	8,00	76	114	708.066...							.00	.10
6,70	8,00	76	114	708.067...							.00	.10
6,80	8,00	76	114	708.068...							.00	.10
6,90	8,00	76	114	708.069...							.00	.10
7,00	8,00	76	114	708.070...							.00	.10
7,10	8,00	76	114	708.071...							.00	.10
7,20	8,00	76	114	708.072...							.00	.10
7,30	8,00	76	114	708.073...							.00	.10
7,40	8,00	76	114	708.074...							.00	.10
7,50	8,00	76	114	708.075...							.00	.10
7,60	8,00	76	114	708.076...							.00	.10
7,70	8,00	76	114	708.077...							.00	.10
7,80	8,00	76	114	708.078...							.00	.10
7,90	8,00	76	114	708.079...							.00	.10
8,00	8,00	76	114	708.080...							.00	.10
8,10	10,00	95	142	708.081...							.00	.10
8,20	10,00	95	142	708.082...							.00	.10
8,30	10,00	95	142	708.083...							.00	.10
8,40	10,00	95	142	708.084...							.00	.10
8,50	10,00	95	142	708.085...							.00	.10
8,60	10,00	95	142	708.086...							.00	.10
8,70	10,00	95	142	708.087...							.00	.10
8,80	10,00	95	142	708.088...							.00	.10
8,90	10,00	95	142	708.089...							.00	.10
9,00	10,00	95	142	708.090...							.00	.10
9,10	10,00	95	142	708.091...							.00	.10
9,20	10,00	95	142	708.092...							.00	.10
9,30	10,00	95	142	708.093...							.00	.10
9,40	10,00	95	142	708.094...							.00	.10
9,50	10,00	95	142	708.095...							.00	.10
9,60	10,00	95	142	708.096...							.00	.10
9,70	10,00	95	142	708.097...							.00	.10
9,80	10,00	95	142	708.098...							.00	.10
9,90	10,00	95	142	708.099...							.00	.10
10,00	10,00	95	142	708.100...							.00	.10
10,10	12,00	114	162	708.101...							.00	.10
10,20	12,00	114	162	708.102...							.00	.10
10,30	12,00	114	162	708.103...							.00	.10
10,40	12,00	114	162	708.104...							.00	.10
10,50	12,00	114	162	708.105...							.00	.10
10,60	12,00	114	162	708.106...							.00	.10
10,70	12,00	114	162	708.107...							.00	.10
10,80	12,00	114	162	708.108...							.00	.10
10,90	12,00	114	162	708.109...							.00	.10
11,00	12,00	114	162	708.110...							.00	.10
11,10	12,00	114	162	708.111...							.00	.10
11,20	12,00	114	162	708.112...							.00	.10
11,30	12,00	114	162	708.113...							.00	.10

HP

VHM-Spiralbohrer 8xD mit IK

Solid carbide drill 8xD with IC
Foret carbure 8xD à trous d'huile

1st CHOICE

708...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 h7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
11,40	12,00	114	162	708.114...	.00	.10
11,50	12,00	114	162	708.115...	.00	.10
11,60	12,00	114	162	708.116...	.00	.10
11,70	12,00	114	162	708.117...	.00	.10
11,80	12,00	114	162	708.118...	.00	.10
11,90	12,00	114	162	708.119...	.00	.10
12,00	12,00	114	162	708.120...	.00	.10
12,50	14,00	133	184	708.125...	.00	.10
12,80	14,00	133	184	708.128...	.00	.10
13,00	14,00	133	184	708.130...	.00	.10
13,50	14,00	133	184	708.135...	.00	.10
14,00	14,00	133	184	708.140...	.00	.10
14,50	16,00	152	203	708.145...	.00	.10
15,00	16,00	152	203	708.150...	.00	.10
15,50	16,00	152	203	708.155...	.00	.10
16,00	16,00	152	203	708.160...	.00	.10
16,50	18,00	171	222	708.165...	.00	.10
17,00	18,00	171	222	708.170...	.00	.10
17,50	18,00	171	222	708.175...	.00	.10
18,00	18,00	171	222	708.180...	.00	.10
18,50	20,00	190	243	708.185...	.00	.10
19,00	20,00	190	243	708.190...	.00	.10
20,00	20,00	190	243	708.200...	.00	.10

HP

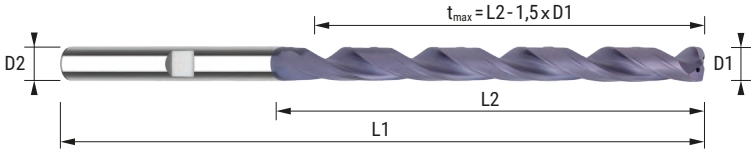
VHM-Spiralbohrer 12xD mit IK

Solid carbide drill 12xD with IC
Foret carbure 12xD à trous d'huile

1st CHOICE

710...

Ino TV



Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP N-H, 2, 135°, 4, IK, HA, HB, TIALN	Stahl steel, GG(G)	z, 12xD

D1 h7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
1,00	3,00	15	55	710.010...	.00	-
1,10	3,00	23	55	710.011...	.00	-
1,20	3,00	23	55	710.012...	.00	-
1,30	3,00	23	55	710.013...	.00	-
1,40	3,00	23	55	710.014...	.00	-
1,50	3,00	30	65	710.015...	.00	-
1,60	3,00	30	65	710.016...	.00	-
1,70	3,00	30	65	710.017...	.00	-
1,80	3,00	30	65	710.018...	.00	-
1,90	3,00	30	65	710.019...	.00	-
2,00	3,00	38	74	710.020...	.00	-
2,10	3,00	38	74	710.021...	.00	-
2,20	3,00	38	74	710.022...	.00	-
2,30	3,00	38	74	710.023...	.00	-
2,40	3,00	38	74	710.024...	.00	-
2,50	3,00	44	81	710.025...	.00	-
2,60	3,00	44	81	710.026...	.00	-
2,70	3,00	44	81	710.027...	.00	-
2,80	3,00	44	81	710.028...	.00	-
2,90	3,00	44	81	710.029...	.00	-
3,00	6,00	54	92	710.030...	.00	.10
3,10	6,00	54	92	710.031...	.00	.10
3,20	6,00	54	92	710.032...	.00	.10
3,30	6,00	54	92	710.033...	.00	.10
3,40	6,00	54	92	710.034...	.00	.10
3,50	6,00	54	92	710.035...	.00	.10
3,60	6,00	54	92	710.036...	.00	.10
3,70	6,00	54	92	710.037...	.00	.10
3,80	6,00	64	102	710.038...	.00	.10
3,90	6,00	64	102	710.039...	.00	.10
4,00	6,00	64	102	710.040...	.00	.10
4,10	6,00	64	102	710.041...	.00	.10
4,20	6,00	64	102	710.042...	.00	.10
4,30	6,00	64	102	710.043...	.00	.10
4,40	6,00	64	102	710.044...	.00	.10
4,50	6,00	64	102	710.045...	.00	.10
4,60	6,00	64	102	710.046...	.00	.10
4,70	6,00	64	102	710.047...	.00	.10
4,80	6,00	78	118	710.048...	.00	.10
4,90	6,00	78	118	710.049...	.00	.10
5,00	6,00	78	118	710.050...	.00	.10
5,10	6,00	78	118	710.051...	.00	.10
5,20	6,00	78	118	710.052...	.00	.10
5,30	6,00	78	118	710.053...	.00	.10
5,40	6,00	78	118	710.054...	.00	.10
5,50	6,00	78	118	710.055...	.00	.10
5,60	6,00	78	118	710.056...	.00	.10
5,70	6,00	78	118	710.057...	.00	.10
5,80	6,00	78	118	710.058...	.00	.10
5,90	6,00	78	118	710.059...	.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer 12xD mit IK

Solid carbide drill 12xD with IC
Foret carbure 12xD à trous d'huile

1st CHOICE

710...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 h7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
6,00	6,00	78	118	710.060...	.00	.10
6,10	8,00	108	146	710.061...	.00	.10
6,20	8,00	108	146	710.062...	.00	.10
6,30	8,00	108	146	710.063...	.00	.10
6,40	8,00	108	146	710.064...	.00	.10
6,50	8,00	108	146	710.065...	.00	.10
6,60	8,00	108	146	710.066...	.00	.10
6,70	8,00	108	146	710.067...	.00	.10
6,80	8,00	108	146	710.068...	.00	.10
6,90	8,00	108	146	710.069...	.00	.10
7,00	8,00	108	146	710.070...	.00	.10
7,10	8,00	108	146	710.071...	.00	.10
7,20	8,00	108	146	710.072...	.00	.10
7,30	8,00	108	146	710.073...	.00	.10
7,40	8,00	108	146	710.074...	.00	.10
7,50	8,00	108	146	710.075...	.00	.10
7,60	8,00	108	146	710.076...	.00	.10
7,70	8,00	108	146	710.077...	.00	.10
7,80	8,00	108	146	710.078...	.00	.10
7,90	8,00	108	146	710.079...	.00	.10
8,00	8,00	108	146	710.080...	.00	.10
8,10	10,00	120	162	710.081...	.00	.10
8,20	10,00	120	162	710.082...	.00	.10
8,30	10,00	120	162	710.083...	.00	.10
8,40	10,00	120	162	710.084...	.00	.10
8,50	10,00	120	162	710.085...	.00	.10
8,60	10,00	120	162	710.086...	.00	.10
8,70	10,00	120	162	710.087...	.00	.10
8,80	10,00	120	162	710.088...	.00	.10
8,90	10,00	120	162	710.089...	.00	.10
9,00	10,00	120	162	710.090...	.00	.10
9,10	10,00	120	162	710.091...	.00	.10
9,20	10,00	120	162	710.092...	.00	.10
9,30	10,00	120	162	710.093...	.00	.10
9,40	10,00	120	162	710.094...	.00	.10
9,50	10,00	120	162	710.095...	.00	.10
9,60	10,00	120	162	710.096...	.00	.10
9,70	10,00	120	162	710.097...	.00	.10
9,80	10,00	120	162	710.098...	.00	.10
9,90	10,00	120	162	710.099...	.00	.10
10,00	10,00	120	162	710.100...	.00	.10
10,10	12,00	156	204	710.101...	.00	.10
10,20	12,00	156	204	710.102...	.00	.10
10,30	12,00	156	204	710.103...	.00	.10
10,40	12,00	156	204	710.104...	.00	.10
10,50	12,00	156	204	710.105...	.00	.10
10,60	12,00	156	204	710.106...	.00	.10
10,70	12,00	156	204	710.107...	.00	.10
10,80	12,00	156	204	710.108...	.00	.10
10,90	12,00	156	204	710.109...	.00	.10
11,00	12,00	156	204	710.110...	.00	.10
11,10	12,00	156	204	710.111...	.00	.10
11,20	12,00	156	204	710.112...	.00	.10
11,30	12,00	156	204	710.113...	.00	.10
11,40	12,00	156	204	710.114...	.00	.10
11,50	12,00	156	204	710.115...	.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer 12xD mit IK

Solid carbide drill 12xD with IC
Foret carbure 12xD à trous d'huile

1st CHOICE

710...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*								Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*		Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
TYP N-H	2	135°	4	IK	HA	HB	TIALN	Stahl steel	GG(G)	z	12xD

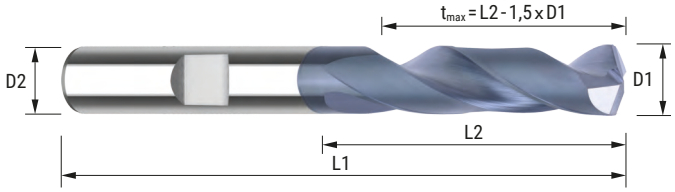
D1 h7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
11,60	12,00	156	204	710.116...	.00	.10
11,70	12,00	156	204	710.117...	.00	.10
11,80	12,00	156	204	710.118...	.00	.10
11,90	12,00	156	204	710.119...	.00	.10
12,00	12,00	156	204	710.120...	.00	.10
12,50	14,00	182	230	710.125...	.00	.10
12,80	14,00	182	230	710.128...	.00	.10
13,00	14,00	182	230	710.130...	.00	.10
13,50	14,00	182	230	710.135...	.00	.10
13,80	14,00	182	230	710.138...	.00	.10
14,00	14,00	182	230	710.140...	.00	.10
14,50	16,00	208	260	710.145...	.00	.10
14,80	16,00	208	260	710.148...	.00	.10
15,00	16,00	208	260	710.150...	.00	.10
15,50	16,00	208	260	710.155...	.00	.10
15,80	16,00	208	260	710.158...	.00	.10
16,00	16,00	208	260	710.160...	.00	.10
16,50	18,00	234	285	710.165...	.00	.10
16,80	18,00	234	285	710.168...	.00	.10
17,00	18,00	234	285	710.170...	.00	.10
17,50	18,00	234	285	710.175...	.00	.10
17,80	18,00	234	285	710.178...	.00	.10
18,00	18,00	234	285	710.180...	.00	.10
18,50	20,00	258	310	710.185...	.00	.10
18,80	20,00	258	310	710.188...	.00	.10
19,00	20,00	258	310	710.190...	.00	.10
19,50	20,00	258	310	710.195...	.00	.10
19,80	20,00	258	310	710.198...	.00	.10
20,00	20,00	258	310	710.200...	.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide drill 3xD
Foret carbure 3xD

1st CHOICE

751...



InoTV

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP N-W, 2, 140°, o.IK, HA, HB, Norm, VAROCON	INOX VA	z, 3xD

D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
1,00	4,00	7	45	751.010...	.00	-
1,10	4,00	7	45	751.011...	.00	-
1,20	4,00	7	45	751.012...	.00	-
1,30	4,00	7	45	751.013...	.00	-
1,40	4,00	7	45	751.014...	.00	-
1,50	4,00	14	55	751.015...	.00	-
1,60	4,00	14	55	751.016...	.00	-
1,70	4,00	14	55	751.017...	.00	-
1,80	4,00	14	55	751.018...	.00	-
1,90	4,00	14	55	751.019...	.00	-
2,00	4,00	20	55	751.020...	.00	-
2,10	4,00	20	55	751.021...	.00	-
2,20	4,00	20	55	751.022...	.00	-
2,30	4,00	20	55	751.023...	.00	-
2,40	4,00	20	55	751.024...	.00	-
2,50	4,00	20	55	751.025...	.00	-
2,60	4,00	20	55	751.026...	.00	-
2,70	4,00	20	55	751.027...	.00	-
2,80	4,00	20	55	751.028...	.00	-
2,90	4,00	20	55	751.029...	.00	-
3,00	6,00	20	62	751.030...	.00	.10
3,10	6,00	20	62	751.031...	.00	.10
3,20	6,00	20	62	751.032...	.00	.10
3,25	6,00	20	62	751.325...	.00	.10
3,30	6,00	20	62	751.033...	.00	.10
3,40	6,00	20	62	751.034...	.00	.10
3,50	6,00	20	62	751.035...	.00	.10
3,60	6,00	20	62	751.036...	.00	.10
3,70	6,00	20	62	751.037...	.00	.10
3,80	6,00	24	66	751.038...	.00	.10
3,90	6,00	24	66	751.039...	.00	.10
4,00	6,00	24	66	751.040...	.00	.10
4,10	6,00	24	66	751.041...	.00	.10
4,20	6,00	24	66	751.042...	.00	.10
4,30	6,00	24	66	751.043...	.00	.10
4,40	6,00	24	66	751.044...	.00	.10
4,50	6,00	24	66	751.045...	.00	.10
4,60	6,00	24	66	751.046...	.00	.10
4,65	6,00	24	66	751.465...	.00	.10
4,70	6,00	24	66	751.047...	.00	.10
4,80	6,00	28	66	751.048...	.00	.10
4,90	6,00	28	66	751.049...	.00	.10
5,00	6,00	28	66	751.050...	.00	.10
5,10	6,00	28	66	751.051...	.00	.10
5,20	6,00	28	66	751.052...	.00	.10
5,30	6,00	28	66	751.053...	.00	.10
5,40	6,00	28	66	751.054...	.00	.10
5,50	6,00	28	66	751.055...	.00	.10
5,55	6,00	28	66	751.555...	.00	.10
5,60	6,00	28	66	751.056...	.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide drill 3xD
Foret carbure 3xD

1st CHOICE

751...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*								Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
TYP N-W				HA	HB	Norm	VAROCON	INOX VA		
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*					HA	HB
5,70	6,00	28	66	751.057...					.00	.10
5,80	6,00	28	66	751.058...					.00	.10
5,90	6,00	28	66	751.059...					.00	.10
6,00	6,00	28	66	751.060...					.00	.10
6,10	8,00	34	79	751.061...					.00	.10
6,20	8,00	34	79	751.062...					.00	.10
6,30	8,00	34	79	751.063...					.00	.10
6,40	8,00	34	79	751.064...					.00	.10
6,50	8,00	34	79	751.065...					.00	.10
6,60	8,00	34	79	751.066...					.00	.10
6,70	8,00	34	79	751.067...					.00	.10
6,80	8,00	34	79	751.068...					.00	.10
6,90	8,00	34	79	751.069...					.00	.10
7,00	8,00	34	79	751.070...					.00	.10
7,10	8,00	41	79	751.071...					.00	.10
7,20	8,00	41	79	751.072...					.00	.10
7,30	8,00	41	79	751.073...					.00	.10
7,40	8,00	41	79	751.074...					.00	.10
7,50	8,00	41	79	751.075...					.00	.10
7,60	8,00	41	79	751.076...					.00	.10
7,70	8,00	41	79	751.077...					.00	.10
7,80	8,00	41	79	751.078...					.00	.10
7,90	8,00	41	79	751.079...					.00	.10
8,00	8,00	41	79	751.080...					.00	.10
8,10	10,00	47	89	751.081...					.00	.10
8,20	10,00	47	89	751.082...					.00	.10
8,30	10,00	47	89	751.083...					.00	.10
8,40	10,00	47	89	751.084...					.00	.10
8,50	10,00	47	89	751.085...					.00	.10
8,60	10,00	47	89	751.086...					.00	.10
8,70	10,00	47	89	751.087...					.00	.10
8,80	10,00	47	89	751.088...					.00	.10
8,90	10,00	47	89	751.089...					.00	.10
9,00	10,00	47	89	751.090...					.00	.10
9,10	10,00	47	89	751.091...					.00	.10
9,20	10,00	47	89	751.092...					.00	.10
9,30	10,00	47	89	751.093...					.00	.10
9,40	10,00	47	89	751.094...					.00	.10
9,50	10,00	47	89	751.095...					.00	.10
9,60	10,00	47	89	751.096...					.00	.10
9,70	10,00	47	89	751.097...					.00	.10
9,80	10,00	47	89	751.098...					.00	.10
9,90	10,00	47	89	751.099...					.00	.10
10,00	10,00	47	89	751.100...					.00	.10
10,10	12,00	55	102	751.101...					.00	.10
10,20	12,00	55	102	751.102...					.00	.10
10,30	12,00	55	102	751.103...					.00	.10
10,40	12,00	55	102	751.104...					.00	.10
10,50	12,00	55	102	751.105...					.00	.10
10,60	12,00	55	102	751.106...					.00	.10
10,70	12,00	55	102	751.107...					.00	.10
10,80	12,00	55	102	751.108...					.00	.10
10,90	12,00	55	102	751.109...					.00	.10
11,00	12,00	55	102	751.110...					.00	.10
11,10	12,00	55	102	751.111...					.00	.10
11,20	12,00	55	102	751.112...					.00	.10

HP
VHM-Spiralbohrer 3xD
Solid carbide drill 3xD
Foret carbure 3xD

1st CHOICE
751...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
11,30	12,00	55	102	751.113...	.00	.10
11,40	12,00	55	102	751.114...	.00	.10
11,50	12,00	55	102	751.115...	.00	.10
11,60	12,00	55	102	751.116...	.00	.10
11,70	12,00	55	102	751.117...	.00	.10
11,80	12,00	55	102	751.118...	.00	.10
11,90	12,00	55	102	751.119...	.00	.10
12,00	12,00	55	102	751.120...	.00	.10
12,20	14,00	60	107	751.122...	.00	.10
12,30	14,00	60	107	751.123...	.00	.10
12,50	14,00	60	107	751.125...	.00	.10
12,80	14,00	60	107	751.128...	.00	.10
13,00	14,00	60	107	751.130...	.00	.10
13,50	14,00	60	107	751.135...	.00	.10
13,80	14,00	60	107	751.138...	.00	.10
14,00	14,00	60	107	751.140...	.00	.10
14,20	16,00	65	115	751.142...	.00	.10
14,50	16,00	65	115	751.145...	.00	.10
14,80	16,00	65	115	751.148...	.00	.10
15,00	16,00	65	115	751.150...	.00	.10
15,10	16,00	65	115	751.151...	.00	.10
15,20	16,00	65	115	751.152...	.00	.10
15,50	16,00	65	115	751.155...	.00	.10
15,80	16,00	65	115	751.158...	.00	.10
16,00	16,00	65	115	751.160...	.00	.10
16,50	18,00	73	123	751.165...	.00	.10
16,80	18,00	73	123	751.168...	.00	.10
17,00	18,00	73	123	751.170...	.00	.10
17,30	18,00	73	123	751.173...	.00	.10
17,50	18,00	73	123	751.175...	.00	.10
17,70	18,00	73	123	751.177...	.00	.10
17,80	18,00	73	123	751.178...	.00	.10
18,00	18,00	73	123	751.180...	.00	.10
18,50	20,00	79	131	751.185...	.00	.10
19,00	20,00	79	131	751.190...	.00	.10
19,30	20,00	79	131	751.193...	.00	.10
19,50	20,00	79	131	751.195...	.00	.10
19,80	20,00	79	131	751.198...	.00	.10
20,00	20,00	79	131	751.200...	.00	.10

HP

VHM-Spiralbohrer 3xD mit IK

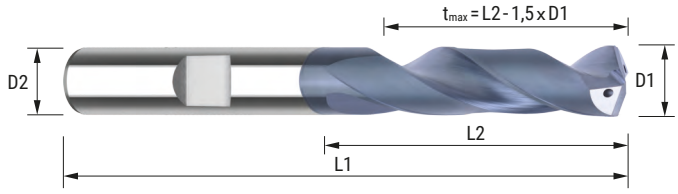
Solid carbide drill 3xD with IC

Foret carbure 3xD à trous d'huile

1st CHOICE

752...

InoTV



Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*								Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
TYP N-W	2	140°	IK	HA	HB	VAROCON		INOX VA	z	3xD
D1 m7	D2 h6	L2	L1					Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
3,00	6,00	20	62					752.030...	.00	.10
3,10	6,00	20	62					752.031...	.00	.10
3,20	6,00	20	62					752.032...	.00	.10
3,25	6,00	20	62					752.325...	.00	.10
3,30	6,00	20	62					752.033...	.00	.10
3,40	6,00	20	62					752.034...	.00	.10
3,50	6,00	20	62					752.035...	.00	.10
3,60	6,00	20	62					752.036...	.00	.10
3,70	6,00	20	62					752.037...	.00	.10
3,80	6,00	24	66					752.038...	.00	.10
3,90	6,00	24	66					752.039...	.00	.10
4,00	6,00	24	66					752.040...	.00	.10
4,10	6,00	24	66					752.041...	.00	.10
4,20	6,00	24	66					752.042...	.00	.10
4,30	6,00	24	66					752.043...	.00	.10
4,40	6,00	24	66					752.044...	.00	.10
4,50	6,00	24	66					752.045...	.00	.10
4,60	6,00	24	66					752.046...	.00	.10
4,65	6,00	24	66					752.465...	.00	.10
4,70	6,00	24	66					752.047...	.00	.10
4,80	6,00	28	66					752.048...	.00	.10
4,90	6,00	28	66					752.049...	.00	.10
5,00	6,00	28	66					752.050...	.00	.10
5,10	6,00	28	66					752.051...	.00	.10
5,20	6,00	28	66					752.052...	.00	.10
5,30	6,00	28	66					752.053...	.00	.10
5,40	6,00	28	66					752.054...	.00	.10
5,50	6,00	28	66					752.055...	.00	.10
5,55	6,00	28	66					752.555...	.00	.10
5,60	6,00	28	66					752.056...	.00	.10
5,70	6,00	28	66					752.057...	.00	.10
5,80	6,00	28	66					752.058...	.00	.10
5,90	6,00	28	66					752.059...	.00	.10
6,00	6,00	28	66					752.060...	.00	.10
6,10	8,00	34	79					752.061...	.00	.10
6,20	8,00	34	79					752.062...	.00	.10
6,30	8,00	34	79					752.063...	.00	.10
6,40	8,00	34	79					752.064...	.00	.10
6,50	8,00	34	79					752.065...	.00	.10
6,60	8,00	34	79					752.066...	.00	.10
6,70	8,00	34	79					752.067...	.00	.10
6,80	8,00	34	79					752.068...	.00	.10
6,90	8,00	34	79					752.069...	.00	.10
7,00	8,00	34	79					752.070...	.00	.10
7,10	8,00	41	79					752.071...	.00	.10
7,20	8,00	41	79					752.072...	.00	.10
7,30	8,00	41	79					752.073...	.00	.10
7,40	8,00	41	79					752.074...	.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer 3xD mit IK

Solid carbide drill 3xD with IC
Foret carbure 3xD à trous d'huile

1st CHOICE

752...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*	HA	HB
7,50	8,00	41	79	752.075...	.00	.10
7,60	8,00	41	79	752.076...	.00	.10
7,70	8,00	41	79	752.077...	.00	.10
7,80	8,00	41	79	752.078...	.00	.10
7,90	8,00	41	79	752.079...	.00	.10
8,00	8,00	41	79	752.080...	.00	.10
8,10	10,00	47	89	752.081...	.00	.10
8,20	10,00	47	89	752.082...	.00	.10
8,30	10,00	47	89	752.083...	.00	.10
8,40	10,00	47	89	752.084...	.00	.10
8,50	10,00	47	89	752.085...	.00	.10
8,60	10,00	47	89	752.086...	.00	.10
8,70	10,00	47	89	752.087...	.00	.10
8,80	10,00	47	89	752.088...	.00	.10
8,90	10,00	47	89	752.089...	.00	.10
9,00	10,00	47	89	752.090...	.00	.10
9,10	10,00	47	89	752.091...	.00	.10
9,20	10,00	47	89	752.092...	.00	.10
9,30	10,00	47	89	752.093...	.00	.10
9,40	10,00	47	89	752.094...	.00	.10
9,50	10,00	47	89	752.095...	.00	.10
9,60	10,00	47	89	752.096...	.00	.10
9,70	10,00	47	89	752.097...	.00	.10
9,80	10,00	47	89	752.098...	.00	.10
9,90	10,00	47	89	752.099...	.00	.10
10,00	10,00	47	89	752.100...	.00	.10
10,10	12,00	55	102	752.101...	.00	.10
10,20	12,00	55	102	752.102...	.00	.10
10,30	12,00	55	102	752.103...	.00	.10
10,40	12,00	55	102	752.104...	.00	.10
10,50	12,00	55	102	752.105...	.00	.10
10,60	12,00	55	102	752.106...	.00	.10
10,70	12,00	55	102	752.107...	.00	.10
10,80	12,00	55	102	752.108...	.00	.10
10,90	12,00	55	102	752.109...	.00	.10
11,00	12,00	55	102	752.110...	.00	.10
11,10	12,00	55	102	752.111...	.00	.10
11,20	12,00	55	102	752.112...	.00	.10
11,30	12,00	55	102	752.113...	.00	.10
11,40	12,00	55	102	752.114...	.00	.10
11,50	12,00	55	102	752.115...	.00	.10
11,60	12,00	55	102	752.116...	.00	.10
11,70	12,00	55	102	752.117...	.00	.10
11,80	12,00	55	102	752.118...	.00	.10
11,90	12,00	55	102	752.119...	.00	.10
12,00	12,00	55	102	752.120...	.00	.10
12,20	14,00	60	107	752.122...	.00	.10
12,30	14,00	60	107	752.123...	.00	.10
12,50	14,00	60	107	752.125...	.00	.10
12,80	14,00	60	107	752.128...	.00	.10
13,00	14,00	60	107	752.130...	.00	.10
13,50	14,00	60	107	752.135...	.00	.10
13,80	14,00	60	107	752.138...	.00	.10
14,00	14,00	60	107	752.140...	.00	.10
14,20	16,00	65	115	752.142...	.00	.10
14,50	16,00	65	115	752.145...	.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer 3xD mit IK

Solid carbide drill 3xD with IC
Foret carbure 3xD à trous d'huile

1st CHOICE

752...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*							Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
TYP N-W	2	140°	IK	HA	HB	VAROCON	INOX VA	z	3xD

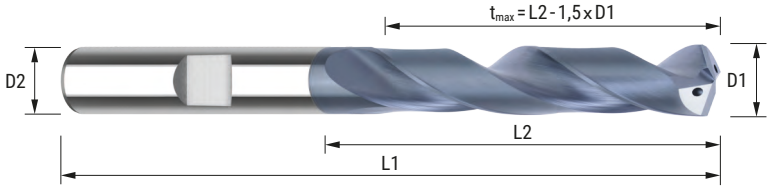
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
14,80	16,00	65	115	752.148...	.00	.10
15,00	16,00	65	115	752.150...	.00	.10
15,10	16,00	65	115	752.151...	.00	.10
15,20	16,00	65	115	752.152...	.00	.10
15,50	16,00	65	115	752.155...	.00	.10
15,80	16,00	65	115	752.158...	.00	.10
16,00	16,00	65	115	752.160...	.00	.10
16,50	18,00	73	123	752.165...	.00	.10
16,80	18,00	73	123	752.168...	.00	.10
17,00	18,00	73	123	752.170...	.00	.10
17,30	18,00	73	123	752.173...	.00	.10
17,50	18,00	73	123	752.175...	.00	.10
17,70	18,00	73	123	752.177...	.00	.10
17,80	18,00	73	123	752.178...	.00	.10
18,00	18,00	73	123	752.180...	.00	.10
18,50	20,00	79	131	752.185...	.00	.10
19,00	20,00	79	131	752.190...	.00	.10
19,30	20,00	79	131	752.193...	.00	.10
19,50	20,00	79	131	752.195...	.00	.10
19,80	20,00	79	131	752.198...	.00	.10
20,00	20,00	79	131	752.200...	.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC
Foret carbure 5xD à trous d'huile

1st CHOICE

753...



InoTV

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
1,00	3,00	10	55	753.010...	.00	-
1,10	3,00	12	55	753.011...	.00	-
1,20	3,00	12	55	753.012...	.00	-
1,30	3,00	12	55	753.013...	.00	-
1,40	3,00	12	55	753.014...	.00	-
1,50	3,00	12	55	753.015...	.00	-
1,60	3,00	16	55	753.016...	.00	-
1,70	3,00	16	55	753.017...	.00	-
1,80	3,00	16	55	753.018...	.00	-
1,90	3,00	16	55	753.019...	.00	-
2,00	3,00	21	57	753.020...	.00	-
2,10	3,00	21	57	753.021...	.00	-
2,20	3,00	21	57	753.022...	.00	-
2,30	3,00	21	57	753.023...	.00	-
2,40	3,00	21	57	753.024...	.00	-
2,50	3,00	21	57	753.025...	.00	-
2,60	3,00	21	57	753.026...	.00	-
2,70	3,00	21	57	753.027...	.00	-
2,80	3,00	21	57	753.028...	.00	-
2,90	3,00	21	57	753.029...	.00	-
3,00	6,00	28	66	753.030...	.00	.10
3,10	6,00	28	66	753.031...	.00	.10
3,20	6,00	28	66	753.032...	.00	.10
3,25	6,00	28	66	753.325...	.00	.10
3,30	6,00	28	66	753.033...	.00	.10
3,40	6,00	28	66	753.034...	.00	.10
3,50	6,00	28	66	753.035...	.00	.10
3,60	6,00	28	66	753.036...	.00	.10
3,65	6,00	28	66	753.365...	.00	.10
3,70	6,00	28	66	753.037...	.00	.10
3,80	6,00	36	74	753.038...	.00	.10
3,90	6,00	36	74	753.039...	.00	.10
4,00	6,00	36	74	753.040...	.00	.10
4,10	6,00	36	74	753.041...	.00	.10
4,20	6,00	36	74	753.042...	.00	.10
4,30	6,00	36	74	753.043...	.00	.10
4,40	6,00	36	74	753.044...	.00	.10
4,50	6,00	36	74	753.045...	.00	.10
4,60	6,00	36	74	753.046...	.00	.10
4,65	6,00	36	74	753.465...	.00	.10
4,70	6,00	36	74	753.047...	.00	.10
4,80	6,00	44	82	753.048...	.00	.10
4,90	6,00	44	82	753.049...	.00	.10
5,00	6,00	44	82	753.050...	.00	.10
5,10	6,00	44	82	753.051...	.00	.10
5,20	6,00	44	82	753.052...	.00	.10
5,30	6,00	44	82	753.053...	.00	.10
5,40	6,00	44	82	753.054...	.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC
Foret carbure 5xD à trous d'huile

1st CHOICE

753...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
5,50	6,00	44	82	753.055...	.00	.10
5,55	6,00	44	82	753.555...	.00	.10
5,60	6,00	44	82	753.056...	.00	.10
5,70	6,00	44	82	753.057...	.00	.10
5,80	6,00	44	82	753.058...	.00	.10
5,90	6,00	44	82	753.059...	.00	.10
6,00	6,00	44	82	753.060...	.00	.10
6,10	8,00	53	91	753.061...	.00	.10
6,20	8,00	53	91	753.062...	.00	.10
6,30	8,00	53	91	753.063...	.00	.10
6,40	8,00	53	91	753.064...	.00	.10
6,50	8,00	53	91	753.065...	.00	.10
6,60	8,00	53	91	753.066...	.00	.10
6,70	8,00	53	91	753.067...	.00	.10
6,80	8,00	53	91	753.068...	.00	.10
6,90	8,00	53	91	753.069...	.00	.10
7,00	8,00	53	91	753.070...	.00	.10
7,10	8,00	53	91	753.071...	.00	.10
7,20	8,00	53	91	753.072...	.00	.10
7,30	8,00	53	91	753.073...	.00	.10
7,40	8,00	53	91	753.074...	.00	.10
7,50	8,00	53	91	753.075...	.00	.10
7,60	8,00	53	91	753.076...	.00	.10
7,70	8,00	53	91	753.077...	.00	.10
7,80	8,00	53	91	753.078...	.00	.10
7,90	8,00	53	91	753.079...	.00	.10
8,00	8,00	53	91	753.080...	.00	.10
8,10	10,00	61	103	753.081...	.00	.10
8,20	10,00	61	103	753.082...	.00	.10
8,30	10,00	61	103	753.083...	.00	.10
8,40	10,00	61	103	753.084...	.00	.10
8,50	10,00	61	103	753.085...	.00	.10
8,60	10,00	61	103	753.086...	.00	.10
8,70	10,00	61	103	753.087...	.00	.10
8,80	10,00	61	103	753.088...	.00	.10
8,90	10,00	61	103	753.089...	.00	.10
9,00	10,00	61	103	753.090...	.00	.10
9,10	10,00	61	103	753.091...	.00	.10
9,20	10,00	61	103	753.092...	.00	.10
9,30	10,00	61	103	753.093...	.00	.10
9,40	10,00	61	103	753.094...	.00	.10
9,50	10,00	61	103	753.095...	.00	.10
9,60	10,00	61	103	753.096...	.00	.10
9,70	10,00	61	103	753.097...	.00	.10
9,80	10,00	61	103	753.098...	.00	.10
9,90	10,00	61	103	753.099...	.00	.10
10,00	10,00	61	103	753.100...	.00	.10
10,10	12,00	71	118	753.101...	.00	.10
10,20	12,00	71	118	753.102...	.00	.10
10,30	12,00	71	118	753.103...	.00	.10
10,40	12,00	71	118	753.104...	.00	.10
10,50	12,00	71	118	753.105...	.00	.10
10,60	12,00	71	118	753.106...	.00	.10
10,70	12,00	71	118	753.107...	.00	.10
10,80	12,00	71	118	753.108...	.00	.10
10,90	12,00	71	118	753.109...	.00	.10

HP

VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC
Foret carbure 5xD à trous d'huile

1st CHOICE

753...

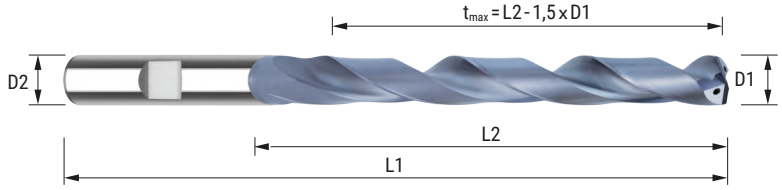
Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*	HA	HB
11,00	12,00	71	118	753.110...	.00	.10
11,10	12,00	71	118	753.111...	.00	.10
11,20	12,00	71	118	753.112...	.00	.10
11,30	12,00	71	118	753.113...	.00	.10
11,40	12,00	71	118	753.114...	.00	.10
11,50	12,00	71	118	753.115...	.00	.10
11,55	12,00	71	118	753.1155...	.00	.10
11,60	12,00	71	118	753.116...	.00	.10
11,70	12,00	71	118	753.117...	.00	.10
11,80	12,00	71	118	753.118...	.00	.10
11,90	12,00	71	118	753.119...	.00	.10
12,00	12,00	71	118	753.120...	.00	.10
12,20	14,00	77	124	753.122...	.00	.10
12,30	14,00	77	124	753.123...	.00	.10
12,50	14,00	77	124	753.125...	.00	.10
12,80	14,00	77	124	753.128...	.00	.10
13,00	14,00	77	124	753.130...	.00	.10
13,50	14,00	77	124	753.135...	.00	.10
13,80	14,00	77	124	753.138...	.00	.10
14,00	14,00	77	124	753.140...	.00	.10
14,20	16,00	83	133	753.142...	.00	.10
14,50	16,00	83	133	753.145...	.00	.10
14,80	16,00	83	133	753.148...	.00	.10
15,00	16,00	83	133	753.150...	.00	.10
15,20	16,00	83	133	753.152...	.00	.10
15,50	16,00	83	133	753.155...	.00	.10
15,80	16,00	83	133	753.158...	.00	.10
16,00	16,00	83	133	753.160...	.00	.10
16,50	18,00	93	143	753.165...	.00	.10
16,80	18,00	93	143	753.168...	.00	.10
17,00	18,00	93	143	753.170...	.00	.10
17,50	18,00	93	143	753.175...	.00	.10
17,80	18,00	93	143	753.178...	.00	.10
18,00	18,00	93	143	753.180...	.00	.10
18,50	20,00	101	153	753.185...	.00	.10
19,00	20,00	101	153	753.190...	.00	.10
19,50	20,00	101	153	753.195...	.00	.10
20,00	20,00	101	153	753.200...	.00	.10

HP

VHM-Spiralbohrer 8xD mit IK

Solid carbide drill 8xD with IC
Foret carbure 8xD à trous d'huile

NEW 1st CHOICE **754...**



Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*

TYP N-W | 2 | 140° | IK | HA | HB | VAROCON — INOX VA — z | 8xD

D1 m7	D2 h6	L2	L1	Z	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
1,00	3,00	11	55	2	754.010...	.00	-
1,10	3,00	17	55	2	754.011...	.00	-
1,20	3,00	17	55	2	754.012...	.00	-
1,30	3,00	17	55	2	754.013...	.00	-
1,40	3,00	17	55	2	754.014...	.00	-
1,50	3,00	22	65	2	754.015...	.00	-
1,60	3,00	22	65	2	754.016...	.00	-
1,70	3,00	22	65	2	754.017...	.00	-
1,80	3,00	22	65	2	754.018...	.00	-
1,90	3,00	22	65	2	754.019...	.00	-
2,00	3,00	28	74	2	754.020...	.00	-
2,10	3,00	28	74	2	754.021...	.00	-
2,20	3,00	28	74	2	754.022...	.00	-
2,30	3,00	28	74	2	754.023...	.00	-
2,40	3,00	28	74	2	754.024...	.00	-
2,50	3,00	32	80	2	754.025...	.00	-
2,60	3,00	32	80	2	754.026...	.00	-
2,70	3,00	32	80	2	754.027...	.00	-
2,80	3,00	32	80	2	754.028...	.00	-
2,90	3,00	32	80	2	754.029...	.00	-
3,00	6,00	34	71	2	754.030...	.00	.10
3,10	6,00	34	71	2	754.031...	.00	.10
3,20	6,00	34	71	2	754.032...	.00	.10
3,30	6,00	34	71	2	754.033...	.00	.10
3,40	6,00	34	71	2	754.034...	.00	.10
3,50	6,00	34	71	2	754.035...	.00	.10
3,60	6,00	34	71	2	754.036...	.00	.10
3,70	6,00	34	71	2	754.037...	.00	.10
3,80	6,00	43	86	2	754.038...	.00	.10
3,90	6,00	43	86	2	754.039...	.00	.10
4,00	6,00	43	86	2	754.040...	.00	.10
4,10	6,00	43	86	2	754.041...	.00	.10
4,20	6,00	43	86	2	754.042...	.00	.10
4,30	6,00	43	86	2	754.043...	.00	.10
4,40	6,00	43	86	2	754.044...	.00	.10
4,50	6,00	43	86	2	754.045...	.00	.10
4,60	6,00	43	86	2	754.046...	.00	.10
4,70	6,00	57	95	2	754.047...	.00	.10
4,80	6,00	57	95	2	754.048...	.00	.10
4,90	6,00	57	95	2	754.049...	.00	.10
5,00	6,00	57	95	2	754.050...	.00	.10
5,10	6,00	57	95	2	754.051...	.00	.10
5,20	6,00	57	95	2	754.052...	.00	.10
5,30	6,00	57	95	2	754.053...	.00	.10
5,40	6,00	57	95	2	754.054...	.00	.10
5,50	6,00	57	95	2	754.055...	.00	.10
5,60	6,00	57	95	2	754.056...	.00	.10
5,70	6,00	57	95	2	754.057...	.00	.10
5,80	6,00	57	95	2	754.058...	.00	.10
5,90	6,00	57	95	2	754.059...	.00	.10

HP
VHM-Spiralbohrer 8xD mit IK
Solid carbide drill 8xD with IC
Foret carbure 8xD à trous d'huile

NEW 1st CHOICE **754...**

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*					Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Z	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*	HA	HB
6,00	6,00	57	95	2	754.060...	.00	.10
6,10	8,00	76	114	2	754.061...	.00	.10
6,20	8,00	76	114	2	754.062...	.00	.10
6,30	8,00	76	114	2	754.063...	.00	.10
6,40	8,00	76	114	2	754.064...	.00	.10
6,50	8,00	76	114	2	754.065...	.00	.10
6,60	8,00	76	114	2	754.066...	.00	.10
6,70	8,00	76	114	2	754.067...	.00	.10
6,80	8,00	76	114	2	754.068...	.00	.10
6,90	8,00	76	114	2	754.069...	.00	.10
7,00	8,00	76	114	2	754.070...	.00	.10
7,10	8,00	76	114	2	754.071...	.00	.10
7,20	8,00	76	114	2	754.072...	.00	.10
7,30	8,00	76	114	2	754.073...	.00	.10
7,40	8,00	76	114	2	754.074...	.00	.10
7,50	8,00	76	114	2	754.075...	.00	.10
7,60	8,00	76	114	2	754.076...	.00	.10
7,70	8,00	76	114	2	754.077...	.00	.10
7,80	8,00	76	114	2	754.078...	.00	.10
7,90	8,00	76	114	2	754.079...	.00	.10
8,00	8,00	76	114	2	754.080...	.00	.10
8,10	10,00	95	142	2	754.081...	.00	.10
8,20	10,00	95	142	2	754.082...	.00	.10
8,30	10,00	95	142	2	754.083...	.00	.10
8,40	10,00	95	142	2	754.084...	.00	.10
8,50	10,00	95	142	2	754.085...	.00	.10
8,60	10,00	95	142	2	754.086...	.00	.10
8,70	10,00	95	142	2	754.087...	.00	.10
8,80	10,00	95	142	2	754.088...	.00	.10
8,90	10,00	95	142	2	754.089...	.00	.10
9,00	10,00	95	142	2	754.090...	.00	.10
9,10	10,00	95	142	2	754.091...	.00	.10
9,20	10,00	95	142	2	754.092...	.00	.10
9,30	10,00	95	142	2	754.093...	.00	.10
9,40	10,00	95	142	2	754.094...	.00	.10
9,50	10,00	95	142	2	754.095...	.00	.10
9,60	10,00	95	142	2	754.096...	.00	.10
9,70	10,00	95	142	2	754.097...	.00	.10
9,80	10,00	95	142	2	754.098...	.00	.10
9,90	10,00	95	142	2	754.099...	.00	.10
10,00	10,00	95	142	2	754.100...	.00	.10
10,10	12,00	114	162	2	754.101...	.00	.10
10,20	12,00	114	162	2	754.102...	.00	.10
10,30	12,00	114	162	2	754.103...	.00	.10
10,40	12,00	114	162	2	754.104...	.00	.10
10,50	12,00	114	162	2	754.105...	.00	.10
10,60	12,00	114	162	2	754.106...	.00	.10
10,70	12,00	114	162	2	754.107...	.00	.10
10,80	12,00	114	162	2	754.108...	.00	.10
10,90	12,00	114	162	2	754.109...	.00	.10
11,00	12,00	114	162	2	754.110...	.00	.10
11,10	12,00	114	162	2	754.111...	.00	.10
11,20	12,00	114	162	2	754.112...	.00	.10
11,30	12,00	114	162	2	754.113...	.00	.10
11,40	12,00	114	162	2	754.114...	.00	.10
11,50	12,00	114	162	2	754.115...	.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer 8xD mit IK

Solid carbide drill 8xD with IC
Foret carbure 8xD à trous d'huile

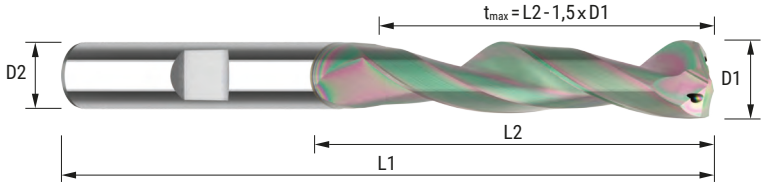
NEW 1st CHOICE **754...**

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*								Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Z				Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
11,60	12,00	114	162	2				754.116...	.00	.10
11,70	12,00	114	162	2				754.117...	.00	.10
11,80	12,00	114	162	2				754.118...	.00	.10
11,90	12,00	114	162	2				754.119...	.00	.10
12,00	12,00	114	162	2				754.120...	.00	.10
12,50	14,00	133	184	2				754.125...	.00	.10
12,80	14,00	133	184	2				754.128...	.00	.10
13,00	14,00	133	184	2				754.130...	.00	.10
13,50	14,00	133	184	2				754.135...	.00	.10
14,00	14,00	133	184	2				754.140...	.00	.10
14,50	16,00	152	203	2				754.145...	.00	.10
15,00	16,00	152	203	2				754.150...	.00	.10
15,50	16,00	152	203	2				754.155...	.00	.10
16,00	16,00	152	203	2				754.160...	.00	.10
16,50	18,00	171	222	2				754.165...	.00	.10
17,00	18,00	171	222	2				754.170...	.00	.10
17,50	18,00	171	222	2				754.175...	.00	.10
18,00	18,00	171	222	2				754.180...	.00	.10
18,50	20,00	190	243	2				754.185...	.00	.10
19,00	20,00	190	243	2				754.190...	.00	.10
20,00	20,00	190	243	2				754.200...	.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC
Foret carbure 5xD à trous d'huile

NEW 1st CHOICE **707...**



Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*					Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Z	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*	HA	HB
3,00	6,00	28	66	2	707.030...	.00	.10
3,10	6,00	28	66	2	707.031...	.00	.10
3,20	6,00	28	66	2	707.032...	.00	.10
3,30	6,00	28	66	2	707.033...	.00	.10
3,40	6,00	28	66	2	707.034...	.00	.10
3,50	6,00	28	66	2	707.035...	.00	.10
3,60	6,00	28	66	2	707.036...	.00	.10
3,70	6,00	28	66	2	707.037...	.00	.10
3,80	6,00	36	74	2	707.038...	.00	.10
3,90	6,00	36	74	2	707.039...	.00	.10
4,00	6,00	36	74	2	707.040...	.00	.10
4,10	6,00	36	74	2	707.041...	.00	.10
4,20	6,00	36	74	2	707.042...	.00	.10
4,30	6,00	36	74	2	707.043...	.00	.10
4,40	6,00	36	74	2	707.044...	.00	.10
4,50	6,00	36	74	2	707.045...	.00	.10
4,60	6,00	36	74	2	707.046...	.00	.10
4,70	6,00	36	74	2	707.047...	.00	.10
4,80	6,00	44	82	2	707.048...	.00	.10
4,90	6,00	44	82	2	707.049...	.00	.10
5,00	6,00	44	82	2	707.050...	.00	.10
5,10	6,00	44	82	2	707.051...	.00	.10
5,20	6,00	44	82	2	707.052...	.00	.10
5,30	6,00	44	82	2	707.053...	.00	.10
5,40	6,00	44	82	2	707.054...	.00	.10
5,50	6,00	44	82	2	707.055...	.00	.10
5,60	6,00	44	82	2	707.056...	.00	.10
5,70	6,00	44	82	2	707.057...	.00	.10
5,80	6,00	44	82	2	707.058...	.00	.10
5,90	6,00	44	82	2	707.059...	.00	.10
6,00	6,00	44	82	2	707.060...	.00	.10
6,10	8,00	53	91	2	707.061...	.00	.10
6,20	8,00	53	91	2	707.062...	.00	.10
6,30	8,00	53	91	2	707.063...	.00	.10
6,40	8,00	53	91	2	707.064...	.00	.10
6,50	8,00	53	91	2	707.065...	.00	.10
6,60	8,00	53	91	2	707.066...	.00	.10
6,70	8,00	53	91	2	707.067...	.00	.10
6,80	8,00	53	91	2	707.068...	.00	.10
6,90	8,00	53	91	2	707.069...	.00	.10
7,00	8,00	53	91	2	707.070...	.00	.10
7,10	8,00	53	91	2	707.071...	.00	.10
7,20	8,00	53	91	2	707.072...	.00	.10
7,30	8,00	53	91	2	707.073...	.00	.10
7,40	8,00	53	91	2	707.074...	.00	.10
7,50	8,00	53	91	2	707.075...	.00	.10
7,60	8,00	53	91	2	707.076...	.00	.10
7,70	8,00	53	91	2	707.077...	.00	.10
7,80	8,00	53	91	2	707.078...	.00	.10
7,90	8,00	53	91	2	707.079...	.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC
Foret carbure 5xD à trous d'huile

NEW 1st CHOICE **707...**

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*								Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*			Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
TYP W		2	140°	IK	HA	HB	ta-C	HPC	ALU NE	Kunststoff plastic		5xD
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Z	Artikel-Nr. *Article-No. Référence*						HA	HB
8,00	8,00	53	91	2	707.080...						.00	.10
8,10	10,00	61	103	2	707.081...						.00	.10
8,20	10,00	61	103	2	707.082...						.00	.10
8,30	10,00	61	103	2	707.083...						.00	.10
8,40	10,00	61	103	2	707.084...						.00	.10
8,50	10,00	61	103	2	707.085...						.00	.10
8,60	10,00	61	103	2	707.086...						.00	.10
8,70	10,00	61	103	2	707.087...						.00	.10
8,80	10,00	61	103	2	707.088...						.00	.10
8,90	10,00	61	103	2	707.089...						.00	.10
9,00	10,00	61	103	2	707.090...						.00	.10
9,10	10,00	61	103	2	707.091...						.00	.10
9,20	10,00	61	103	2	707.092...						.00	.10
9,30	10,00	61	103	2	707.093...						.00	.10
9,40	10,00	61	103	2	707.094...						.00	.10
9,50	10,00	61	103	2	707.095...						.00	.10
9,60	10,00	61	103	2	707.096...						.00	.10
9,70	10,00	61	103	2	707.097...						.00	.10
9,80	10,00	61	103	2	707.098...						.00	.10
9,90	10,00	61	103	2	707.099...						.00	.10
10,00	10,00	61	103	2	707.100...						.00	.10
10,10	12,00	71	118	2	707.101...						.00	.10
10,20	12,00	71	118	2	707.102...						.00	.10
10,30	12,00	71	118	2	707.103...						.00	.10
10,40	12,00	71	118	2	707.104...						.00	.10
10,50	12,00	71	118	2	707.105...						.00	.10
10,60	12,00	71	118	2	707.106...						.00	.10
10,70	12,00	71	118	2	707.107...						.00	.10
10,80	12,00	71	118	2	707.108...						.00	.10
10,90	12,00	71	118	2	707.109...						.00	.10
11,00	12,00	71	118	2	707.110...						.00	.10
11,10	12,00	71	118	2	707.111...						.00	.10
11,20	12,00	71	118	2	707.112...						.00	.10
11,30	12,00	71	118	2	707.113...						.00	.10
11,40	12,00	71	118	2	707.114...						.00	.10
11,50	12,00	71	118	2	707.115...						.00	.10
11,60	12,00	71	118	2	707.116...						.00	.10
11,70	12,00	71	118	2	707.117...						.00	.10
11,80	12,00	71	118	2	707.118...						.00	.10
11,90	12,00	71	118	2	707.119...						.00	.10
12,00	12,00	71	118	2	707.120...						.00	.10
12,20	14,00	77	124	2	707.122...						.00	.10
12,30	14,00	77	124	2	707.123...						.00	.10
12,50	14,00	77	124	2	707.125...						.00	.10
12,80	14,00	77	124	2	707.128...						.00	.10
13,00	14,00	77	124	2	707.130...						.00	.10
13,50	14,00	77	124	2	707.135...						.00	.10
13,80	14,00	77	124	2	707.138...						.00	.10
14,00	14,00	77	124	2	707.140...						.00	.10
14,50	16,00	83	133	2	707.145...						.00	.10
14,80	16,00	83	133	2	707.148...						.00	.10
15,00	16,00	83	133	2	707.150...						.00	.10
15,50	16,00	83	133	2	707.155...						.00	.10
15,80	16,00	83	133	2	707.158...						.00	.10
16,00	16,00	83	133	2	707.160...						.00	.10
16,50	18,00	93	143	2	707.165...						.00	.10

HP

VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC
Foret carbure 5xD à trous d'huile

NEW 1st CHOICE **707...**

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*					Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Z	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*	HA	HB
16,80	18,00	93	143	2	707.168...	.00	.10
17,00	18,00	93	143	2	707.170...	.00	.10
17,50	18,00	93	143	2	707.175...	.00	.10
17,80	18,00	93	143	2	707.178...	.00	.10
18,00	18,00	93	143	2	707.180...	.00	.10
18,50	20,00	101	153	2	707.185...	.00	.10
19,00	20,00	101	153	2	707.190...	.00	.10
19,50	20,00	101	153	2	707.195...	.00	.10
20,00	20,00	101	153	2	707.200...	.00	.10

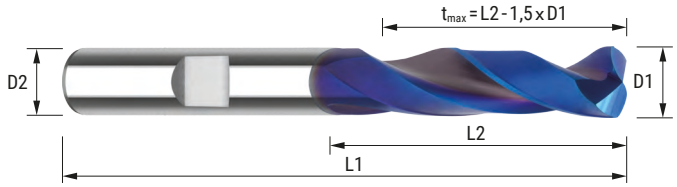
HP

VHM-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide drill 3xD
Foret carbure 3xD

1st CHOICE

810...

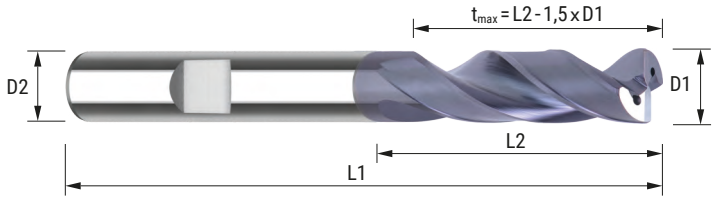


Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*									Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*		Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
TYP H	2	135°	o.IK	HA	HB	Norm	naco blue		Stahl steel	HRC 45-65	z	3xD
D1 m7	D2 h6	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*							HA	HB
2,80	6,00	20	62	810.028...							.00	.10
3,00	6,00	20	62	810.030...							.00	.10
3,30	6,00	20	62	810.033...							.00	.10
3,40	6,00	20	62	810.034...							.00	.10
3,50	6,00	20	62	810.035...							.00	.10
3,80	6,00	24	66	810.038...							.00	.10
4,00	6,00	24	66	810.040...							.00	.10
4,20	6,00	24	66	810.042...							.00	.10
4,30	6,00	24	66	810.043...							.00	.10
4,50	6,00	24	66	810.045...							.00	.10
4,80	6,00	28	66	810.048...							.00	.10
5,00	6,00	28	66	810.050...							.00	.10
5,20	6,00	28	66	810.052...							.00	.10
5,50	6,00	28	66	810.055...							.00	.10
5,80	6,00	28	66	810.058...							.00	.10
6,00	6,00	28	66	810.060...							.00	.10
6,50	8,00	34	79	810.065...							.00	.10
6,80	8,00	34	79	810.068...							.00	.10
7,00	8,00	34	79	810.070...							.00	.10
7,20	8,00	41	79	810.072...							.00	.10
7,80	8,00	41	79	810.078...							.00	.10
8,00	8,00	41	79	810.080...							.00	.10
8,50	10,00	47	89	810.085...							.00	.10
8,70	10,00	47	89	810.087...							.00	.10
8,80	10,00	47	89	810.088...							.00	.10
9,00	10,00	47	89	810.090...							.00	.10
9,80	10,00	47	89	810.098...							.00	.10
10,00	10,00	47	89	810.100...							.00	.10
10,20	12,00	55	102	810.102...							.00	.10
10,30	12,00	55	102	810.103...							.00	.10
10,50	12,00	55	102	810.105...							.00	.10
10,80	12,00	55	102	810.108...							.00	.10
11,00	12,00	55	102	810.110...							.00	.10
11,80	12,00	55	102	810.118...							.00	.10
12,00	12,00	55	102	810.120...							.00	.10
12,50	14,00	60	107	810.125...							.00	.10
12,80	14,00	60	107	810.128...							.00	.10
13,00	14,00	60	107	810.130...							.00	.10
13,80	14,00	60	107	810.138...							.00	.10
14,00	14,00	60	107	810.140...							.00	.10
14,80	16,00	65	115	810.148...							.00	.10
15,00	16,00	65	115	810.150...							.00	.10
15,80	16,00	65	115	810.158...							.00	.10
16,00	16,00	65	115	810.160...							.00	.10

HP VHM-Flachbohrer 3xD mit IK

Solid carbide flat drill 3xD with IC
Foret plat carbure 3xD à trous d'huile

1st CHOICE **817...**



Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*

TYP N-W | 2 | 180° | 4 | IK | HA | HB | Norm | TIALN

Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*

Universal

Einsatz *Capabilities / Utilisation*

z | 3xD | < Grabildung < flashing

D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No. Référence*	HA	HB
3,00	6,00	20	62	817.030...	.00	.10
3,10	6,00	20	62	817.031...	.00	.10
3,20	6,00	20	62	817.032...	.00	.10
3,30	6,00	20	62	817.033...	.00	.10
3,40	6,00	20	62	817.034...	.00	.10
3,50	6,00	20	62	817.035...	.00	.10
3,60	6,00	20	62	817.036...	.00	.10
3,70	6,00	20	62	817.037...	.00	.10
3,80	6,00	24	66	817.038...	.00	.10
3,90	6,00	24	66	817.039...	.00	.10
4,00	6,00	24	66	817.040...	.00	.10
4,10	6,00	24	66	817.041...	.00	.10
4,20	6,00	24	66	817.042...	.00	.10
4,30	6,00	24	66	817.043...	.00	.10
4,40	6,00	24	66	817.044...	.00	.10
4,50	6,00	24	66	817.045...	.00	.10
4,60	6,00	24	66	817.046...	.00	.10
4,65	6,00	24	66	817.465...	.00	.10
4,70	6,00	24	66	817.047...	.00	.10
4,80	6,00	28	66	817.048...	.00	.10
4,90	6,00	28	66	817.049...	.00	.10
5,00	6,00	28	66	817.050...	.00	.10
5,10	6,00	28	66	817.051...	.00	.10
5,20	6,00	28	66	817.052...	.00	.10
5,30	6,00	28	66	817.053...	.00	.10
5,40	6,00	28	66	817.054...	.00	.10
5,50	6,00	28	66	817.055...	.00	.10
5,55	6,00	28	66	817.555...	.00	.10
5,60	6,00	28	66	817.056...	.00	.10
5,70	6,00	28	66	817.057...	.00	.10
5,80	6,00	28	66	817.058...	.00	.10
5,90	6,00	28	66	817.059...	.00	.10
6,00	6,00	28	66	817.060...	.00	.10
6,10	8,00	34	79	817.061...	.00	.10
6,20	8,00	34	79	817.062...	.00	.10
6,30	8,00	34	79	817.063...	.00	.10
6,40	8,00	34	79	817.064...	.00	.10
6,50	8,00	34	79	817.065...	.00	.10
6,60	8,00	34	79	817.066...	.00	.10
6,70	8,00	34	79	817.067...	.00	.10
6,80	8,00	34	79	817.068...	.00	.10
6,90	8,00	34	79	817.069...	.00	.10
7,00	8,00	34	79	817.070...	.00	.10
7,10	8,00	41	79	817.071...	.00	.10
7,20	8,00	41	79	817.072...	.00	.10
7,30	8,00	41	79	817.073...	.00	.10
7,40	8,00	41	79	817.074...	.00	.10
7,50	8,00	41	79	817.075...	.00	.10

HP VHM-Flachbohrer 3xD mit IK

Solid carbide flat drill 3xD with IC
Foret plat carbure 3xD à trous d'huile

1st CHOICE

817...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*

TYP N-W | 2 | 180° | 4 | IK | HA | HB | Norm | TIALN

Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*

Universal

Einsatz *Capabilities / Utilisation*

z | 3xD | < Gratbildung < flashing

D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence	HA	HB
7,60	8,00	41	79	817.076...	.00	.10
7,70	8,00	41	79	817.077...	.00	.10
7,80	8,00	41	79	817.078...	.00	.10
7,90	8,00	41	79	817.079...	.00	.10
8,00	8,00	41	79	817.080...	.00	.10
8,10	10,00	47	89	817.081...	.00	.10
8,20	10,00	47	89	817.082...	.00	.10
8,30	10,00	47	89	817.083...	.00	.10
8,40	10,00	47	89	817.084...	.00	.10
8,50	10,00	47	89	817.085...	.00	.10
8,60	10,00	47	89	817.086...	.00	.10
8,70	10,00	47	89	817.087...	.00	.10
8,80	10,00	47	89	817.088...	.00	.10
8,90	10,00	47	89	817.089...	.00	.10
9,00	10,00	47	89	817.090...	.00	.10
9,10	10,00	47	89	817.091...	.00	.10
9,20	10,00	47	89	817.092...	.00	.10
9,30	10,00	47	89	817.093...	.00	.10
9,40	10,00	47	89	817.094...	.00	.10
9,50	10,00	47	89	817.095...	.00	.10
9,60	10,00	47	89	817.096...	.00	.10
9,70	10,00	47	89	817.097...	.00	.10
9,80	10,00	47	89	817.098...	.00	.10
9,90	10,00	47	89	817.099...	.00	.10
10,00	10,00	47	89	817.100...	.00	.10
10,10	12,00	55	102	817.101...	.00	.10
10,20	12,00	55	102	817.102...	.00	.10
10,30	12,00	55	102	817.103...	.00	.10
10,40	12,00	55	102	817.104...	.00	.10
10,50	12,00	55	102	817.105...	.00	.10
10,60	12,00	55	102	817.106...	.00	.10
10,70	12,00	55	102	817.107...	.00	.10
10,80	12,00	55	102	817.108...	.00	.10
10,90	12,00	55	102	817.109...	.00	.10
11,00	12,00	55	102	817.110...	.00	.10
11,10	12,00	55	102	817.111...	.00	.10
11,20	12,00	55	102	817.112...	.00	.10
11,30	12,00	55	102	817.113...	.00	.10
11,40	12,00	55	102	817.114...	.00	.10
11,50	12,00	55	102	817.115...	.00	.10
11,60	12,00	55	102	817.116...	.00	.10
11,70	12,00	55	102	817.117...	.00	.10
11,80	12,00	55	102	817.118...	.00	.10
11,90	12,00	55	102	817.119...	.00	.10
12,00	12,00	55	102	817.120...	.00	.10
12,50	14,00	60	107	817.125...	.00	.10
12,80	14,00	60	107	817.128...	.00	.10
13,00	14,00	60	107	817.130...	.00	.10
13,50	14,00	60	107	817.135...	.00	.10
13,80	14,00	60	107	817.138...	.00	.10
14,00	14,00	60	107	817.140...	.00	.10
14,50	16,00	65	115	817.145...	.00	.10
14,80	16,00	65	115	817.148...	.00	.10
15,00	16,00	65	115	817.150...	.00	.10
15,50	16,00	65	115	817.155...	.00	.10
15,80	16,00	65	115	817.158...	.00	.10

HP

VHM-Flachbohrer 3xD mit IK

Solid carbide flat drill 3xD with IC
Foret plat carbure 3xD à trous d'huile

1st CHOICE

817...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP N-W, 2, 180°, 4, IK, HA, HB, Norm, TIALN	Universal	z, 3xD, < Grabildung < flashing

D1 m7	D2 h6	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*	HA	HB
16,00	16,00	65	115	817.160...	.00	.10
16,50	18,00	73	123	817.165...	.00	.10
16,80	18,00	73	123	817.168...	.00	.10
17,00	18,00	73	123	817.170...	.00	.10
17,50	18,00	73	123	817.175...	.00	.10
17,80	18,00	73	123	817.178...	.00	.10
18,00	18,00	73	123	817.180...	.00	.10
18,50	20,00	79	131	817.185...	.00	.10
18,80	20,00	79	131	817.188...	.00	.10
19,00	20,00	79	131	817.190...	.00	.10
19,50	20,00	79	131	817.195...	.00	.10
19,80	20,00	79	131	817.198...	.00	.10
20,00	20,00	79	131	817.200...	.00	.10

Vorschubfaktor für f [mm/U] beim Anbohren
Feed rate factor f (mm per turn) during spot drilling
Facteur d'avance pour f (mm/U) pour l'amorce du perçage

Neigung Werkstückoberfläche *Pitch of component part surface* *Pente de la surface de la pièce à usiner*	**Faktor** *Factor* *Facteur*
0°	0,4
15°	0,25
30°	**nicht empfehlenswert** *not recommendable* / pas recommandé !
45°	**nicht empfehlenswert** *not recommendable* / pas recommandé !

Beim Anbohren auf eine Länge von 0,25xD1 den Vorschub [mm/U] mit dem Faktor multiplizieren.

Multiply feed rate f (mm per turn) with the factor during spot drilling to a length of 0.25xD1.

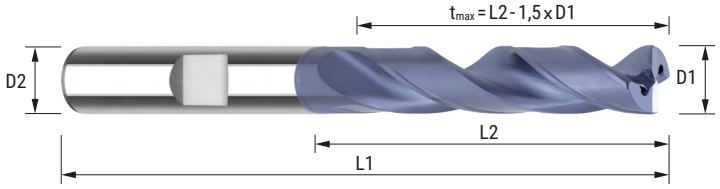
Lors de l'amorce du perçage, multiplier l'avance f (mm/U) avec le facteur sur une longueur de 0,25xD1.

HP VHM-Flachbohrer 5xD mit IK

Solid carbide flat drill 5xD with IC
Foret plat carbure 5xD à trous d'huile

1st CHOICE

818...



Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP N-W · 2 · 180° · 4 · IK · HA · HB · Norm · TIALN	Universal	z · 5xD · < Gratbildung / < flashing

D1 m7	D2 h6	L2	L1	EF	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*	HA	HB
3,00	6,00	28	66	0,15	818.030...	.00	.10
3,10	6,00	28	66	0,16	818.031...	.00	.10
3,20	6,00	28	66	0,16	818.032...	.00	.10
3,30	6,00	28	66	0,17	818.033...	.00	.10
3,40	6,00	28	66	0,17	818.034...	.00	.10
3,50	6,00	28	66	0,18	818.035...	.00	.10
3,60	6,00	28	66	0,18	818.036...	.00	.10
3,70	6,00	28	66	0,19	818.037...	.00	.10
3,80	6,00	36	74	0,19	818.038...	.00	.10
3,90	6,00	36	74	0,20	818.039...	.00	.10
4,00	6,00	36	74	0,20	818.040...	.00	.10
4,10	6,00	36	74	0,21	818.041...	.00	.10
4,20	6,00	36	74	0,21	818.042...	.00	.10
4,30	6,00	36	74	0,22	818.043...	.00	.10
4,40	6,00	36	74	0,22	818.044...	.00	.10
4,50	6,00	36	74	0,23	818.045...	.00	.10
4,60	6,00	36	74	0,23	818.046...	.00	.10
4,65	6,00	36	74	0,23	818.0465...	.00	.10
4,70	6,00	36	74	0,24	818.047...	.00	.10
4,80	6,00	44	82	0,24	818.048...	.00	.10
4,90	6,00	44	82	0,25	818.049...	.00	.10
5,00	6,00	44	82	0,25	818.050...	.00	.10
5,10	6,00	44	82	0,26	818.051...	.00	.10
5,20	6,00	44	82	0,26	818.052...	.00	.10
5,30	6,00	44	82	0,27	818.053...	.00	.10
5,40	6,00	44	82	0,27	818.054...	.00	.10
5,50	6,00	44	82	0,28	818.055...	.00	.10
5,55	6,00	44	82	0,28	818.0555...	.00	.10
5,60	6,00	44	82	0,28	818.056...	.00	.10
5,70	6,00	44	82	0,29	818.057...	.00	.10
5,80	6,00	44	82	0,29	818.058...	.00	.10
5,90	6,00	44	82	0,30	818.059...	.00	.10
6,00	6,00	44	82	0,30	818.060...	.00	.10
6,10	8,00	53	91	0,31	818.061...	.00	.10
6,20	8,00	53	91	0,31	818.062...	.00	.10
6,30	8,00	53	91	0,32	818.063...	.00	.10
6,40	8,00	53	91	0,32	818.064...	.00	.10
6,50	8,00	53	91	0,33	818.065...	.00	.10
6,60	8,00	53	91	0,33	818.066...	.00	.10
6,70	8,00	53	91	0,34	818.067...	.00	.10
6,80	8,00	53	91	0,34	818.068...	.00	.10
6,90	8,00	53	91	0,35	818.069...	.00	.10
7,00	8,00	53	91	0,35	818.070...	.00	.10
7,10	8,00	53	91	0,36	818.071...	.00	.10
7,20	8,00	53	91	0,36	818.072...	.00	.10
7,30	8,00	53	91	0,37	818.073...	.00	.10
7,40	8,00	53	91	0,37	818.074...	.00	.10
7,50	8,00	53	91	0,38	818.075...	.00	.10

HP VHM-Flachbohrer 5xD mit IK

Solid carbide flat drill 5xD with IC
Foret plat carbure 5xD à trous d'huile

1st CHOICE **818...**

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP N-W, 2, 180°, 4, IK, HA, HB, Norm, TIALN	Universal	z, 5xD, < Gratbildung / < flashing

D1 m7	D2 h6	L2	L1	EF	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
7,60	8,00	53	91	0,38	818.076...	.00	.10
7,70	8,00	53	91	0,39	818.077...	.00	.10
7,80	8,00	53	91	0,39	818.078...	.00	.10
7,90	8,00	53	91	0,40	818.079...	.00	.10
8,00	8,00	53	91	0,40	818.080...	.00	.10
8,10	10,00	61	103	0,41	818.081...	.00	.10
8,20	10,00	61	103	0,41	818.082...	.00	.10
8,30	10,00	61	103	0,42	818.083...	.00	.10
8,40	10,00	61	103	0,42	818.084...	.00	.10
8,50	10,00	61	103	0,43	818.085...	.00	.10
8,60	10,00	61	103	0,43	818.086...	.00	.10
8,70	10,00	61	103	0,44	818.087...	.00	.10
8,80	10,00	61	103	0,44	818.088...	.00	.10
8,90	10,00	61	103	0,45	818.089...	.00	.10
9,00	10,00	61	103	0,45	818.090...	.00	.10
9,10	10,00	61	103	0,46	818.091...	.00	.10
9,20	10,00	61	103	0,46	818.092...	.00	.10
9,30	10,00	61	103	0,47	818.093...	.00	.10
9,40	10,00	61	103	0,47	818.094...	.00	.10
9,50	10,00	61	103	0,48	818.095...	.00	.10
9,60	10,00	61	103	0,48	818.096...	.00	.10
9,70	10,00	61	103	0,49	818.097...	.00	.10
9,80	10,00	61	103	0,49	818.098...	.00	.10
9,90	10,00	61	103	0,50	818.099...	.00	.10
10,00	10,00	61	103	0,50	818.100...	.00	.10
10,10	12,00	69	116	0,51	818.101...	.00	.10
10,20	12,00	69	116	0,51	818.102...	.00	.10
10,30	12,00	69	116	0,52	818.103...	.00	.10
10,40	12,00	69	116	0,52	818.104...	.00	.10
10,50	12,00	69	116	0,53	818.105...	.00	.10
10,60	12,00	69	116	0,53	818.106...	.00	.10
10,70	12,00	69	116	0,54	818.107...	.00	.10
10,80	12,00	69	116	0,54	818.108...	.00	.10
10,90	12,00	69	116	0,55	818.109...	.00	.10
11,00	12,00	69	116	0,55	818.110...	.00	.10
11,10	12,00	69	116	0,56	818.111...	.00	.10
11,20	12,00	69	116	0,56	818.112...	.00	.10
11,30	12,00	69	116	0,57	818.113...	.00	.10
11,40	12,00	69	116	0,57	818.114...	.00	.10
11,50	12,00	69	116	0,58	818.115...	.00	.10
11,60	12,00	69	116	0,58	818.116...	.00	.10
11,70	12,00	69	116	0,59	818.117...	.00	.10
11,80	12,00	69	116	0,59	818.118...	.00	.10
11,90	12,00	69	116	0,60	818.119...	.00	.10
12,00	12,00	69	116	0,60	818.120...	.00	.10
12,50	14,00	75	122	0,63	818.125...	.00	.10
12,80	14,00	75	122	0,64	818.128...	.00	.10
13,00	14,00	75	122	0,65	818.130...	.00	.10
13,50	14,00	75	122	0,68	818.135...	.00	.10
13,80	14,00	75	122	0,69	818.138...	.00	.10
14,00	14,00	75	122	0,70	818.140...	.00	.10
14,50	16,00	81	131	0,73	818.145...	.00	.10
14,80	16,00	81	131	0,74	818.148...	.00	.10
15,00	16,00	81	131	0,75	818.150...	.00	.10
15,50	16,00	81	131	0,78	818.155...	.00	.10
15,80	16,00	81	131	0,79	818.158...	.00	.10

HP VHM-Flachbohrer 5xD mit IK

Solid carbide flat drill 5xD with IC
Foret plat carbure 5xD à trous d'huile

1st CHOICE **818...**

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*

Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*

Einsatz *Capabilities / Utilisation*

D1 m7	D2 h6	L2	L1	EF	Artikel-Nr. *Article-No. Référence*	HA	HB
16,00	16,00	81	131	0,80	818.160...	.00	.10
16,50	18,00	91	141	0,83	818.165...	.00	.10
16,80	18,00	91	141	0,84	818.168...	.00	.10
17,00	18,00	91	141	0,85	818.170...	.00	.10
17,50	18,00	91	141	0,88	818.175...	.00	.10
17,80	18,00	91	141	0,89	818.178...	.00	.10
18,00	18,00	91	141	0,90	818.180...	.00	.10
18,50	20,00	99	151	0,93	818.185...	.00	.10
18,80	20,00	99	151	0,94	818.188...	.00	.10
19,00	20,00	99	151	0,95	818.190...	.00	.10
19,50	20,00	99	151	0,98	818.195...	.00	.10
19,80	20,00	99	151	0,99	818.198...	.00	.10
20,00	20,00	99	151	1,00	818.200...	.00	.10

Vorschubfaktor für f [mm/U] beim Anbohren
Feed rate factor f (mm per turn) during spot drilling
Facteur d'avance pour f (mm/U) pour l'amorce du perçage

Neigung Werkstückoberfläche *Pitch of component part surface Pente de la surface de la pièce à usiner*	Faktor *Factor Facteur*
0°	0,4
15°	0,25
30°	**nicht empfehlenswert** *not recommendable* / pas recommandé !
45°	**nicht empfehlenswert** *not recommendable* / pas recommandé !

Beim Anbohren auf eine Länge von 0,25xD1 den Vorschub [mm/U] mit dem Faktor multiplizieren.

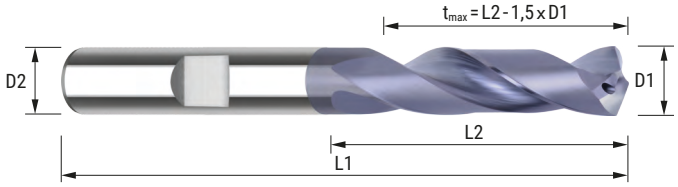
Multiply feed rate f (mm per turn) with the factor during spot drilling to a length of 0.25xD1.

Lors de l'amorce du perçage, multiplier l'avance f (mm/U) avec le facteur sur une longueur de 0,25xD1.

HP VHM-Spiralbohrer Speedmax 3xD mit IK

Solid carbide drill Speedmax 3xD with IC
Foret carbure Speedmax 3xD à trous d'huile

843...



Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
TYP N-W, 2, 130°, IK, HA, HB, TIALN				Universal	z, 3xD	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*	HA	HB
3,00	6,00	20	62	843.030...	.00	.10
3,10	6,00	20	62	843.031...	.00	.10
3,20	6,00	20	62	843.032...	.00	.10
3,30	6,00	20	62	843.033...	.00	.10
3,40	6,00	20	62	843.034...	.00	.10
3,50	6,00	20	62	843.035...	.00	.10
3,60	6,00	20	62	843.036...	.00	.10
3,70	6,00	20	62	843.037...	.00	.10
3,80	6,00	24	66	843.038...	.00	.10
3,90	6,00	24	66	843.039...	.00	.10
4,00	6,00	24	66	843.040...	.00	.10
4,10	6,00	24	66	843.041...	.00	.10
4,20	6,00	24	66	843.042...	.00	.10
4,30	6,00	24	66	843.043...	.00	.10
4,40	6,00	24	66	843.044...	.00	.10
4,50	6,00	24	66	843.045...	.00	.10
4,60	6,00	24	66	843.046...	.00	.10
4,70	6,00	24	66	843.047...	.00	.10
4,80	6,00	28	66	843.048...	.00	.10
4,90	6,00	28	66	843.049...	.00	.10
5,00	6,00	28	66	843.050...	.00	.10
5,10	6,00	28	66	843.051...	.00	.10
5,20	6,00	28	66	843.052...	.00	.10
5,30	6,00	28	66	843.053...	.00	.10
5,40	6,00	28	66	843.054...	.00	.10
5,50	6,00	28	66	843.055...	.00	.10
5,60	6,00	28	66	843.056...	.00	.10
5,70	6,00	28	66	843.057...	.00	.10
5,80	6,00	28	66	843.058...	.00	.10
5,90	6,00	28	66	843.059...	.00	.10
6,00	6,00	28	66	843.060...	.00	.10
6,10	8,00	34	79	843.061...	.00	.10
6,20	8,00	34	79	843.062...	.00	.10
6,30	8,00	34	79	843.063...	.00	.10
6,40	8,00	34	79	843.064...	.00	.10
6,50	8,00	34	79	843.065...	.00	.10
6,60	8,00	34	79	843.066...	.00	.10
6,70	8,00	34	79	843.067...	.00	.10
6,80	8,00	34	79	843.068...	.00	.10
6,90	8,00	34	79	843.069...	.00	.10
7,00	8,00	34	79	843.070...	.00	.10
7,10	8,00	41	79	843.071...	.00	.10
7,20	8,00	41	79	843.072...	.00	.10
7,30	8,00	41	79	843.073...	.00	.10
7,40	8,00	41	79	843.074...	.00	.10
7,50	8,00	41	79	843.075...	.00	.10
7,60	8,00	41	79	843.076...	.00	.10
7,70	8,00	41	79	843.077...	.00	.10
7,80	8,00	41	79	843.078...	.00	.10
7,90	8,00	41	79	843.079...	.00	.10

HP

VHM-Spiralbohrer Speedmax 3xD mit IK

Solid carbide drill Speedmax 3xD with IC
Foret carbure Speedmax 3xD à trous d'huile

843...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*							Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
TYP N-W			IK	HA	HB	TIALN	Universal		3xD
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*				HA	HB
8,00	8,00	41	79	843.080...				.00	.10
8,10	10,00	47	89	843.081...				.00	.10
8,20	10,00	47	89	843.082...				.00	.10
8,30	10,00	47	89	843.083...				.00	.10
8,40	10,00	47	89	843.084...				.00	.10
8,50	10,00	47	89	843.085...				.00	.10
8,60	10,00	47	89	843.086...				.00	.10
8,70	10,00	47	89	843.087...				.00	.10
8,80	10,00	47	89	843.088...				.00	.10
8,90	10,00	47	89	843.089...				.00	.10
9,00	10,00	47	89	843.090...				.00	.10
9,10	10,00	47	89	843.091...				.00	.10
9,20	10,00	47	89	843.092...				.00	.10
9,30	10,00	47	89	843.093...				.00	.10
9,40	10,00	47	89	843.094...				.00	.10
9,50	10,00	47	89	843.095...				.00	.10
9,60	10,00	47	89	843.096...				.00	.10
9,70	10,00	47	89	843.097...				.00	.10
9,80	10,00	47	89	843.098...				.00	.10
9,90	10,00	47	89	843.099...				.00	.10
10,00	10,00	47	89	843.100...				.00	.10
10,10	12,00	55	102	843.101...				.00	.10
10,20	12,00	55	102	843.102...				.00	.10
10,30	12,00	55	102	843.103...				.00	.10
10,40	12,00	55	102	843.104...				.00	.10
10,50	12,00	55	102	843.105...				.00	.10
10,60	12,00	55	102	843.106...				.00	.10
10,70	12,00	55	102	843.107...				.00	.10
10,80	12,00	55	102	843.108...				.00	.10
10,90	12,00	55	102	843.109...				.00	.10
11,00	12,00	55	102	843.110...				.00	.10
11,10	12,00	55	102	843.111...				.00	.10
11,20	12,00	55	102	843.112...				.00	.10
11,30	12,00	55	102	843.113...				.00	.10
11,40	12,00	55	102	843.114...				.00	.10
11,50	12,00	55	102	843.115...				.00	.10
11,60	12,00	55	102	843.116...				.00	.10
11,70	12,00	55	102	843.117...				.00	.10
11,80	12,00	55	102	843.118...				.00	.10
11,90	12,00	55	102	843.119...				.00	.10
12,00	12,00	55	102	843.120...				.00	.10
12,30	14,00	60	107	843.123...				.00	.10
12,50	14,00	60	107	843.125...				.00	.10
12,80	14,00	60	107	843.128...				.00	.10
13,00	14,00	60	107	843.130...				.00	.10
13,50	14,00	60	107	843.135...				.00	.10
13,80	14,00	60	107	843.138...				.00	.10
14,00	14,00	60	107	843.140...				.00	.10
14,20	16,00	65	115	843.142...				.00	.10
14,50	16,00	65	115	843.145...				.00	.10
14,80	16,00	65	115	843.148...				.00	.10
15,00	16,00	65	115	843.150...				.00	.10
15,50	16,00	65	115	843.155...				.00	.10
15,80	16,00	65	115	843.158...				.00	.10
16,00	16,00	65	115	843.160...				.00	.10
16,50	18,00	73	123	843.165...				.00	.10
16,80	18,00	73	123	843.168...				.00	.10

HP

VHM-Spiralbohrer Speedmax 3xD mit IK

Solid carbide drill Speedmax 3xD with IC
Foret carbure Speedmax 3xD à trous d'huile

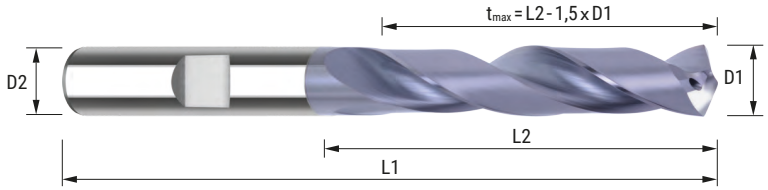
843...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				**Werkzeugempfehlung** *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	**Einsatz** *Capabilities / Utilisation*	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No. Référence*	HA	HB
17,00	18,00	73	123	843.170...	.00	.10
17,50	18,00	73	123	843.175...	.00	.10
17,80	18,00	73	123	843.178...	.00	.10
18,00	18,00	73	123	843.180...	.00	.10
18,50	20,00	79	131	843.185...	.00	.10
19,00	20,00	79	131	843.190...	.00	.10
19,50	20,00	79	131	843.195...	.00	.10
20,00	20,00	79	131	843.200...	.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer Speedmax 5xD mit IK

Solid carbide drill Speedmax 5xD with IC
Foret carbure Speedmax 5xD à trous d'huile

845...



Ino TV

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*								Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
TYP N-W		2	135° 180°	IK	HA	HB	TIALN	Universal	z	5xD

D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
3,00	6,00	28	66	845.030...	.00	.10
3,10	6,00	28	66	845.031...	.00	.10
3,20	6,00	28	66	845.032...	.00	.10
3,30	6,00	28	66	845.033...	.00	.10
3,40	6,00	28	66	845.034...	.00	.10
3,50	6,00	28	66	845.035...	.00	.10
3,60	6,00	28	66	845.036...	.00	.10
3,70	6,00	28	66	845.037...	.00	.10
3,80	6,00	36	74	845.038...	.00	.10
3,90	6,00	36	74	845.039...	.00	.10
4,00	6,00	36	74	845.040...	.00	.10
4,10	6,00	36	74	845.041...	.00	.10
4,20	6,00	36	74	845.042...	.00	.10
4,30	6,00	36	74	845.043...	.00	.10
4,40	6,00	36	74	845.044...	.00	.10
4,50	6,00	36	74	845.045...	.00	.10
4,60	6,00	36	74	845.046...	.00	.10
4,65	6,00	36	74	845.465...	.00	.10
4,70	6,00	36	74	845.047...	.00	.10
4,80	6,00	44	82	845.048...	.00	.10
4,90	6,00	44	82	845.049...	.00	.10
5,00	6,00	44	82	845.050...	.00	.10
5,10	6,00	44	82	845.051...	.00	.10
5,20	6,00	44	82	845.052...	.00	.10
5,30	6,00	44	82	845.053...	.00	.10
5,40	6,00	44	82	845.054...	.00	.10
5,50	6,00	44	82	845.055...	.00	.10
5,55	6,00	44	82	845.555...	.00	.10
5,60	6,00	44	82	845.056...	.00	.10
5,70	6,00	44	82	845.057...	.00	.10
5,80	6,00	44	82	845.058...	.00	.10
5,90	6,00	44	82	845.059...	.00	.10
6,00	6,00	44	82	845.060...	.00	.10
6,10	8,00	53	91	845.061...	.00	.10
6,20	8,00	53	91	845.062...	.00	.10
6,30	8,00	53	91	845.063...	.00	.10
6,40	8,00	53	91	845.064...	.00	.10
6,50	8,00	53	91	845.065...	.00	.10
6,60	8,00	53	91	845.066...	.00	.10
6,70	8,00	53	91	845.067...	.00	.10
6,80	8,00	53	91	845.068...	.00	.10
6,90	8,00	53	91	845.069...	.00	.10
7,00	8,00	53	91	845.070...	.00	.10
7,10	8,00	53	91	845.071...	.00	.10
7,20	8,00	53	91	845.072...	.00	.10
7,30	8,00	53	91	845.073...	.00	.10
7,40	8,00	53	91	845.074...	.00	.10
7,50	8,00	53	91	845.075...	.00	.10

HP

VHM-Spiralbohrer Speedmax 5xD mit IK

Solid carbide drill Speedmax 5xD with IC
Foret carbure Speedmax 5xD à trous d'huile

845...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
7,60	8,00	53	91	845.076...	.00	.10
7,70	8,00	53	91	845.077...	.00	.10
7,80	8,00	53	91	845.078...	.00	.10
7,90	8,00	53	91	845.079...	.00	.10
8,00	8,00	53	91	845.080...	.00	.10
8,10	10,00	61	103	845.081...	.00	.10
8,20	10,00	61	103	845.082...	.00	.10
8,30	10,00	61	103	845.083...	.00	.10
8,40	10,00	61	103	845.084...	.00	.10
8,50	10,00	61	103	845.085...	.00	.10
8,60	10,00	61	103	845.086...	.00	.10
8,70	10,00	61	103	845.087...	.00	.10
8,80	10,00	61	103	845.088...	.00	.10
8,90	10,00	61	103	845.089...	.00	.10
9,00	10,00	61	103	845.090...	.00	.10
9,10	10,00	61	103	845.091...	.00	.10
9,20	10,00	61	103	845.092...	.00	.10
9,30	10,00	61	103	845.093...	.00	.10
9,40	10,00	61	103	845.094...	.00	.10
9,50	10,00	61	103	845.095...	.00	.10
9,60	10,00	61	103	845.096...	.00	.10
9,70	10,00	61	103	845.097...	.00	.10
9,80	10,00	61	103	845.098...	.00	.10
9,90	10,00	61	103	845.099...	.00	.10
10,00	10,00	61	103	845.100...	.00	.10
10,10	12,00	71	118	845.101...	.00	.10
10,20	12,00	71	118	845.102...	.00	.10
10,30	12,00	71	118	845.103...	.00	.10
10,40	12,00	71	118	845.104...	.00	.10
10,50	12,00	71	118	845.105...	.00	.10
10,60	12,00	71	118	845.106...	.00	.10
10,70	12,00	71	118	845.107...	.00	.10
10,80	12,00	71	118	845.108...	.00	.10
10,90	12,00	71	118	845.109...	.00	.10
11,00	12,00	71	118	845.110...	.00	.10
11,10	12,00	71	118	845.111...	.00	.10
11,20	12,00	71	118	845.112...	.00	.10
11,30	12,00	71	118	845.113...	.00	.10
11,40	12,00	71	118	845.114...	.00	.10
11,50	12,00	71	118	845.115...	.00	.10
11,60	12,00	71	118	845.116...	.00	.10
11,70	12,00	71	118	845.117...	.00	.10
11,80	12,00	71	118	845.118...	.00	.10
11,90	12,00	71	118	845.119...	.00	.10
12,00	12,00	71	118	845.120...	.00	.10
12,20	14,00	77	124	845.122...	.00	.10
12,30	14,00	77	124	845.123...	.00	.10
12,50	14,00	77	124	845.125...	.00	.10
12,80	14,00	77	124	845.128...	.00	.10
13,00	14,00	77	124	845.130...	.00	.10
13,50	14,00	77	124	845.135...	.00	.10
13,80	14,00	77	124	845.138...	.00	.10
14,00	14,00	77	124	845.140...	.00	.10
14,50	16,00	83	133	845.145...	.00	.10
14,80	16,00	83	133	845.148...	.00	.10
15,00	16,00	83	133	845.150...	.00	.10

HP

VHM-Spiralbohrer Speedmax 5xD mit IK

Solid carbide drill Speedmax 5xD with IC
Foret carbure Speedmax 5xD à trous d'huile

845...

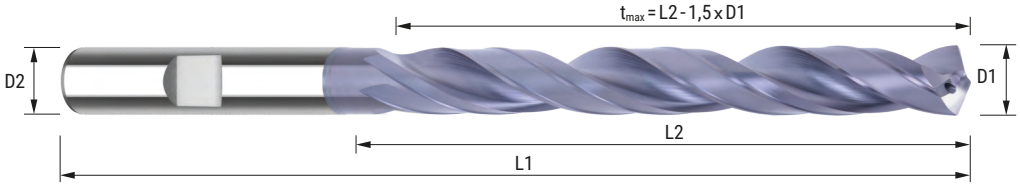
Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*	HA	HB
15,10	16,00	83	133	845.151...	.00	.10
15,50	16,00	83	133	845.155...	.00	.10
15,80	16,00	83	133	845.158...	.00	.10
16,00	16,00	83	133	845.160...	.00	.10
16,50	18,00	93	143	845.165...	.00	.10
16,80	18,00	93	143	845.168...	.00	.10
17,00	18,00	93	143	845.170...	.00	.10
17,50	18,00	93	143	845.175...	.00	.10
17,80	18,00	93	143	845.178...	.00	.10
18,00	18,00	93	143	845.180...	.00	.10
18,50	20,00	101	153	845.185...	.00	.10
19,00	20,00	101	153	845.190...	.00	.10
19,50	20,00	101	153	845.195...	.00	.10
20,00	20,00	101	153	845.200...	.00	.10

HP

VHM-Spiralbohrer Speedmax 8xD mit IK

Solid carbide drill Speedmax 8xD with IC
Foret carbure Speedmax 8xD à trous d'huile

848...



Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*								Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
TYP N-W			IK	HA	HB	TIALN		Universal	z	8xD
D1 m7	D2 h6	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*					HA	HB
3,00	6,00	34	71	848.030...					.00	.10
3,10	6,00	34	71	848.031...					.00	.10
3,20	6,00	34	71	848.032...					.00	.10
3,30	6,00	34	71	848.033...					.00	.10
3,40	6,00	34	71	848.034...					.00	.10
3,50	6,00	34	71	848.035...					.00	.10
3,60	6,00	34	71	848.036...					.00	.10
3,70	6,00	34	71	848.037...					.00	.10
3,80	6,00	43	86	848.038...					.00	.10
3,90	6,00	43	86	848.039...					.00	.10
4,00	6,00	43	86	848.040...					.00	.10
4,10	6,00	43	86	848.041...					.00	.10
4,20	6,00	43	86	848.042...					.00	.10
4,30	6,00	43	86	848.043...					.00	.10
4,40	6,00	43	86	848.044...					.00	.10
4,50	6,00	43	86	848.045...					.00	.10
4,60	6,00	43	86	848.046...					.00	.10
4,70	6,00	57	95	848.047...					.00	.10
4,80	6,00	57	95	848.048...					.00	.10
4,90	6,00	57	95	848.049...					.00	.10
5,00	6,00	57	95	848.050...					.00	.10
5,10	6,00	57	95	848.051...					.00	.10
5,20	6,00	57	95	848.052...					.00	.10
5,30	6,00	57	95	848.053...					.00	.10
5,40	6,00	57	95	848.054...					.00	.10
5,50	6,00	57	95	848.055...					.00	.10
5,60	6,00	57	95	848.056...					.00	.10
5,70	6,00	57	95	848.057...					.00	.10
5,80	6,00	57	95	848.058...					.00	.10
5,90	6,00	57	95	848.059...					.00	.10
6,00	6,00	57	95	848.060...					.00	.10
6,10	8,00	76	114	848.061...					.00	.10
6,20	8,00	76	114	848.062...					.00	.10
6,30	8,00	76	114	848.063...					.00	.10
6,40	8,00	76	114	848.064...					.00	.10
6,50	8,00	76	114	848.065...					.00	.10
6,60	8,00	76	114	848.066...					.00	.10
6,70	8,00	76	114	848.067...					.00	.10
6,80	8,00	76	114	848.068...					.00	.10
6,90	8,00	76	114	848.069...					.00	.10
7,00	8,00	76	114	848.070...					.00	.10
7,10	8,00	76	114	848.071...					.00	.10
7,20	8,00	76	114	848.072...					.00	.10
7,30	8,00	76	114	848.073...					.00	.10
7,40	8,00	76	114	848.074...					.00	.10
7,50	8,00	76	114	848.075...					.00	.10
7,60	8,00	76	114	848.076...					.00	.10
7,70	8,00	76	114	848.077...					.00	.10
7,80	8,00	76	114	848.078...					.00	.10
7,90	8,00	76	114	848.079...					.00	.10

HP

VHM-Spiralbohrer Speedmax 8xD mit IK

Solid carbide drill Speedmax 8xD with IC
Foret carbure Speedmax 8xD à trous d'huile

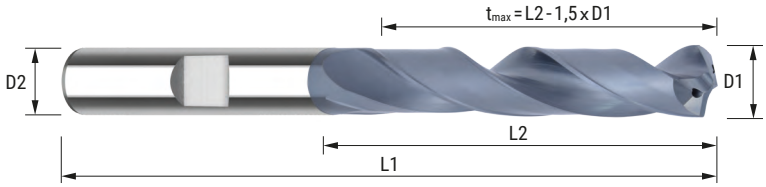
848...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
8,00	8,00	76	114	848.080...	.00	.10
8,10	10,00	95	142	848.081...	.00	.10
8,20	10,00	95	142	848.082...	.00	.10
8,30	10,00	95	142	848.083...	.00	.10
8,40	10,00	95	142	848.084...	.00	.10
8,50	10,00	95	142	848.085...	.00	.10
8,60	10,00	95	142	848.086...	.00	.10
8,70	10,00	95	142	848.087...	.00	.10
8,80	10,00	95	142	848.088...	.00	.10
8,90	10,00	95	142	848.089...	.00	.10
9,00	10,00	95	142	848.090...	.00	.10
9,10	10,00	95	142	848.091...	.00	.10
9,20	10,00	95	142	848.092...	.00	.10
9,30	10,00	95	142	848.093...	.00	.10
9,40	10,00	95	142	848.094...	.00	.10
9,50	10,00	95	142	848.095...	.00	.10
9,60	10,00	95	142	848.096...	.00	.10
9,70	10,00	95	142	848.097...	.00	.10
9,80	10,00	95	142	848.098...	.00	.10
9,90	10,00	95	142	848.099...	.00	.10
10,00	10,00	95	142	848.100...	.00	.10
10,10	12,00	114	162	848.101...	.00	.10
10,20	12,00	114	162	848.102...	.00	.10
10,30	12,00	114	162	848.103...	.00	.10
10,40	12,00	114	162	848.104...	.00	.10
10,50	12,00	114	162	848.105...	.00	.10
10,60	12,00	114	162	848.106...	.00	.10
10,70	12,00	114	162	848.107...	.00	.10
10,80	12,00	114	162	848.108...	.00	.10
10,90	12,00	114	162	848.109...	.00	.10
11,00	12,00	114	162	848.110...	.00	.10
11,10	12,00	114	162	848.111...	.00	.10
11,20	12,00	114	162	848.112...	.00	.10
11,30	12,00	114	162	848.113...	.00	.10
11,40	12,00	114	162	848.114...	.00	.10
11,50	12,00	114	162	848.115...	.00	.10
11,60	12,00	114	162	848.116...	.00	.10
11,70	12,00	114	162	848.117...	.00	.10
11,80	12,00	114	162	848.118...	.00	.10
11,90	12,00	114	162	848.119...	.00	.10
12,00	12,00	114	162	848.120...	.00	.10
12,50	14,00	133	184	848.125...	.00	.10
12,80	14,00	133	184	848.128...	.00	.10
13,00	14,00	133	184	848.130...	.00	.10
13,50	14,00	133	184	848.135...	.00	.10
14,00	14,00	133	184	848.140...	.00	.10
14,50	16,00	152	203	848.145...	.00	.10
15,00	16,00	152	203	848.150...	.00	.10
15,50	16,00	152	203	848.155...	.00	.10
16,00	16,00	152	203	848.160...	.00	.10
16,50	18,00	171	222	848.165...	.00	.10
17,00	18,00	171	222	848.170...	.00	.10
17,50	18,00	171	222	848.175...	.00	.10
18,00	18,00	171	222	848.180...	.00	.10
18,50	20,00	190	243	848.185...	.00	.10
19,00	20,00	190	243	848.190...	.00	.10
20,00	20,00	190	243	848.200...	.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC
Foret carbure 5xD à trous d'huile

905...



InoTV

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*	HA	HB
3,00	6,00	28	66	905.030...	.00	.10
3,10	6,00	28	66	905.031...	.00	.10
3,20	6,00	28	66	905.032...	.00	.10
3,30	6,00	28	66	905.033...	.00	.10
3,40	6,00	28	66	905.034...	.00	.10
3,50	6,00	28	66	905.035...	.00	.10
3,60	6,00	28	66	905.036...	.00	.10
3,70	6,00	28	66	905.037...	.00	.10
3,80	6,00	36	74	905.038...	.00	.10
3,90	6,00	36	74	905.039...	.00	.10
4,00	6,00	36	74	905.040...	.00	.10
4,10	6,00	36	74	905.041...	.00	.10
4,20	6,00	36	74	905.042...	.00	.10
4,30	6,00	36	74	905.043...	.00	.10
4,40	6,00	36	74	905.044...	.00	.10
4,50	6,00	36	74	905.045...	.00	.10
4,60	6,00	36	74	905.046...	.00	.10
4,65	6,00	36	74	905.465...	.00	.10
4,70	6,00	36	74	905.047...	.00	.10
4,80	6,00	44	82	905.048...	.00	.10
4,90	6,00	44	82	905.049...	.00	.10
5,00	6,00	44	82	905.050...	.00	.10
5,10	6,00	44	82	905.051...	.00	.10
5,20	6,00	44	82	905.052...	.00	.10
5,30	6,00	44	82	905.053...	.00	.10
5,40	6,00	44	82	905.054...	.00	.10
5,50	6,00	44	82	905.055...	.00	.10
5,55	6,00	44	82	905.555...	.00	.10
5,60	6,00	44	82	905.056...	.00	.10
5,70	6,00	44	82	905.057...	.00	.10
5,80	6,00	44	82	905.058...	.00	.10
5,90	6,00	44	82	905.059...	.00	.10
6,00	6,00	44	82	905.060...	.00	.10
6,10	8,00	53	91	905.061...	.00	.10
6,20	8,00	53	91	905.062...	.00	.10
6,30	8,00	53	91	905.063...	.00	.10
6,40	8,00	53	91	905.064...	.00	.10
6,50	8,00	53	91	905.065...	.00	.10
6,60	8,00	53	91	905.066...	.00	.10
6,70	8,00	53	91	905.067...	.00	.10
6,80	8,00	53	91	905.068...	.00	.10
6,90	8,00	53	91	905.069...	.00	.10
7,00	8,00	53	91	905.070...	.00	.10
7,10	8,00	53	91	905.071...	.00	.10
7,20	8,00	53	91	905.072...	.00	.10
7,30	8,00	53	91	905.073...	.00	.10
7,40	8,00	53	91	905.074...	.00	.10
7,50	8,00	53	91	905.075...	.00	.10
7,60	8,00	53	91	905.076...	.00	.10
7,70	8,00	53	91	905.077...	.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC
Foret carbure 5xD à trous d'huile

905...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
7,80	8,00	53	91	905.078...	.00	.10
7,90	8,00	53	91	905.079...	.00	.10
8,00	8,00	53	91	905.080...	.00	.10
8,10	10,00	61	103	905.081...	.00	.10
8,20	10,00	61	103	905.082...	.00	.10
8,30	10,00	61	103	905.083...	.00	.10
8,40	10,00	61	103	905.084...	.00	.10
8,50	10,00	61	103	905.085...	.00	.10
8,60	10,00	61	103	905.086...	.00	.10
8,70	10,00	61	103	905.087...	.00	.10
8,80	10,00	61	103	905.088...	.00	.10
8,90	10,00	61	103	905.089...	.00	.10
9,00	10,00	61	103	905.090...	.00	.10
9,10	10,00	61	103	905.091...	.00	.10
9,20	10,00	61	103	905.092...	.00	.10
9,30	10,00	61	103	905.093...	.00	.10
9,40	10,00	61	103	905.094...	.00	.10
9,50	10,00	61	103	905.095...	.00	.10
9,60	10,00	61	103	905.096...	.00	.10
9,70	10,00	61	103	905.097...	.00	.10
9,80	10,00	61	103	905.098...	.00	.10
9,90	10,00	61	103	905.099...	.00	.10
10,00	10,00	61	103	905.100...	.00	.10
10,10	12,00	71	118	905.101...	.00	.10
10,20	12,00	71	118	905.102...	.00	.10
10,30	12,00	71	118	905.103...	.00	.10
10,40	12,00	71	118	905.104...	.00	.10
10,50	12,00	71	118	905.105...	.00	.10
10,60	12,00	71	118	905.106...	.00	.10
10,70	12,00	71	118	905.107...	.00	.10
10,80	12,00	71	118	905.108...	.00	.10
10,90	12,00	71	118	905.109...	.00	.10
11,00	12,00	71	118	905.110...	.00	.10
11,10	12,00	71	118	905.111...	.00	.10
11,20	12,00	71	118	905.112...	.00	.10
11,30	12,00	71	118	905.113...	.00	.10
11,40	12,00	71	118	905.114...	.00	.10
11,50	12,00	71	118	905.115...	.00	.10
11,60	12,00	71	118	905.116...	.00	.10
11,70	12,00	71	118	905.117...	.00	.10
11,80	12,00	71	118	905.118...	.00	.10
11,90	12,00	71	118	905.119...	.00	.10
12,00	12,00	71	118	905.120...	.00	.10
12,20	14,00	77	124	905.122...	.00	.10
12,30	14,00	77	124	905.123...	.00	.10
12,50	14,00	77	124	905.125...	.00	.10
12,80	14,00	77	124	905.128...	.00	.10
13,00	14,00	77	124	905.130...	.00	.10
13,50	14,00	77	124	905.135...	.00	.10
13,80	14,00	77	124	905.138...	.00	.10
14,00	14,00	77	124	905.140...	.00	.10
14,50	16,00	83	133	905.145...	.00	.10
14,80	16,00	83	133	905.148...	.00	.10
15,00	16,00	83	133	905.150...	.00	.10
15,50	16,00	83	133	905.155...	.00	.10
15,80	16,00	83	133	905.158...	.00	.10
16,00	16,00	83	133	905.160...	.00	.10
16,50	18,00	93	143	905.165...	.00	.10

HP

VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC
Foret carbure 5xD à trous d'huile

905...

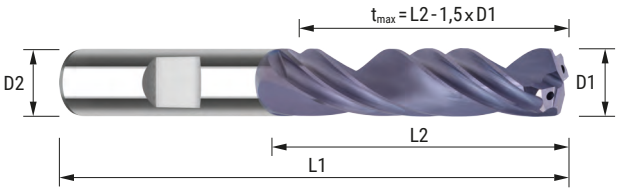
Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
TYP N-H, 2, 140°, 3, IK, HA, HB, nacro				HPC, Stahl steel, GG(G)	z, 5xD	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*	HA	HB
16,80	18,00	93	143	905.168...	.00	.10
17,00	18,00	93	143	905.170...	.00	.10
17,50	18,00	93	143	905.175...	.00	.10
17,80	18,00	93	143	905.178...	.00	.10
18,00	18,00	93	143	905.180...	.00	.10
18,50	20,00	101	153	905.185...	.00	.10
19,00	20,00	101	153	905.190...	.00	.10
19,50	20,00	101	153	905.195...	.00	.10
20,00	20,00	101	153	905.200...	.00	.10

HP

VHM-Bohrreibahle 5xD mit IK

Solid carbide drill-reamer 5xD with IC
Foret aléseur carbure 5xD à trous d'huile

711...

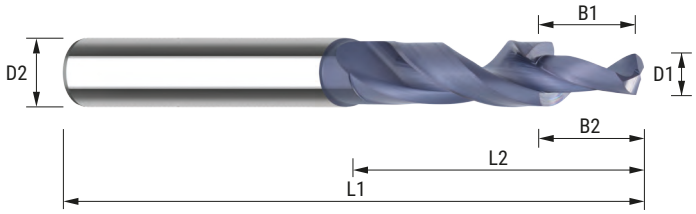


Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*								Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
TYP N	2	140°	IK	HA	HB	Norm	TIALN	Stahl steel	z	5xD
D1 H7	D2 h6	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*					HA	HB
3,98	6,00	36	74	711.038...					.00	.10
3,99	6,00	36	74	711.039...					.00	.10
4,00	6,00	36	74	711.040...					.00	.10
4,01	6,00	36	74	711.041...					.00	.10
4,02	6,00	36	74	711.042...					.00	.10
4,98	6,00	44	82	711.048...					.00	.10
4,99	6,00	44	82	711.049...					.00	.10
5,00	6,00	44	82	711.050...					.00	.10
5,01	6,00	44	82	711.501...					.00	.10
5,02	6,00	44	82	711.502...					.00	.10
5,98	6,00	44	81	711.051...					.00	.10
5,99	6,00	44	81	711.052...					.00	.10
6,00	6,00	44	81	711.060...					.00	.10
6,01	6,00	44	81	711.061...					.00	.10
6,02	6,00	44	81	711.062...					.00	.10
7,98	8,00	53	91	711.070...					.00	.10
7,99	8,00	53	91	711.071...					.00	.10
8,00	8,00	53	91	711.080...					.00	.10
8,01	8,00	53	91	711.081...					.00	.10
8,02	8,00	53	91	711.082...					.00	.10
9,98	10,00	61	103	711.090...					.00	.10
9,99	10,00	61	103	711.091...					.00	.10
10,00	10,00	61	103	711.092...					.00	.10
10,01	10,00	61	103	711.100...					.00	.10
10,02	10,00	61	103	711.101...					.00	.10
11,98	12,00	72	118	711.110...					.00	.10
11,99	12,00	72	118	711.111...					.00	.10
12,00	12,00	72	118	711.120...					.00	.10
12,01	12,00	72	118	711.121...					.00	.10
12,02	12,00	72	118	711.122...					.00	.10
14,00	14,00	77	124	711.140...					.00	.10
16,00	16,00	83	133	711.160...					.00	.10
18,00	18,00	93	143	711.180...					.00	.10
20,00	20,00	101	153	711.200...					.00	.10

HP VHM-Stufenbohrer für Schraubkopfsenkung

Solid carbide step drill for screw-head sink.
Foret étagé carbure pour lamage tête de vis

841...



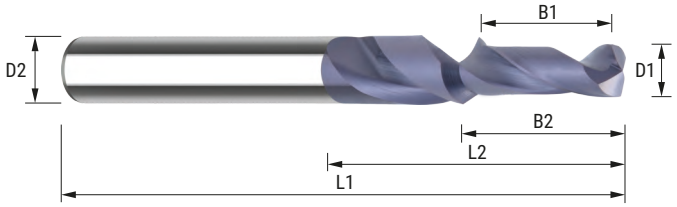
Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP N-W, 2, 140°, 90°, o.IK, HA, Norm, TIALN	Universal	z

D1 h8	D2 h6	L2	L1	B1	B2	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*
3,40	6,00	28	64	9,00	9,62	841.034.00
4,50	8,00	37	79	11,00	11,82	841.045.00
5,50	10,00	43	89	13,00	14,00	841.055.00
6,60	12,00	55	102	15,00	16,20	841.066.00
9,00	16,00	65	115	19,00	20,64	841.090.00
11,00	18,00	62	123	23,00	25,00	841.110.00

HP VHM-Stufenbohrer für Kernlochbohrung

Solid carbide step drill for tapping drillhole
Foret étagé carbure pour carottage

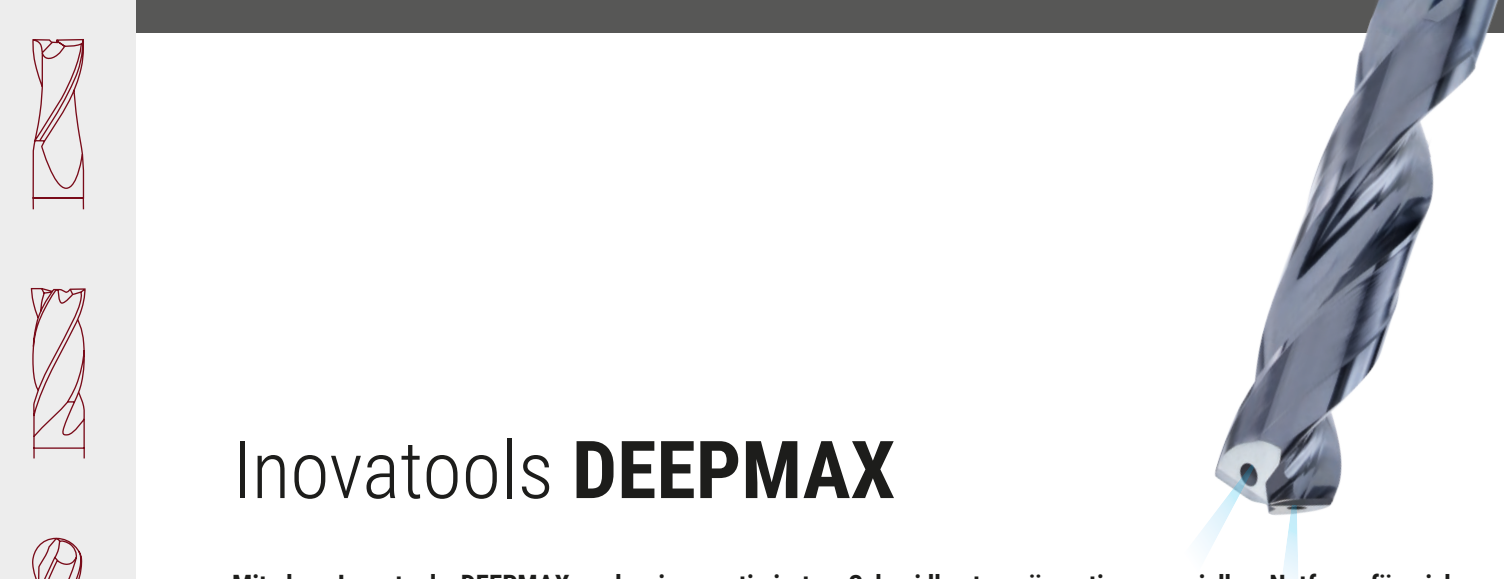
850...



Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP N-W, 2, 140°, 90°, o.IK, HA, Norm, TIALN	Universal	z

D1 h7	D2 h6	L2	L1	B1	B2	Für Gewinde *Thread / Tarauds*	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*
2,50	6,00	20	66	8,80	11,00	M3	850.025.00
2,80	6,00	20	66	12,00	14,11	M3 F*	850.028.00
3,30	6,00	24	66	11,40	13,35	M4	850.033.00
3,70	6,00	24	66	14,00	15,82	M4 F*	850.037.00
4,20	6,00	28	66	13,60	15,26	M5	850.042.00
4,65	6,00	28	66	20,00	21,52	M5 F*	850.0465.00
5,00	8,00	34	79	16,50	18,91	M6	850.050.00
5,55	8,00	34	79	24,00	26,24	M6 F*	850.0555.00
6,80	10,00	47	89	21,00	23,84	M8	850.068.00
7,45	10,00	47	89	21,00	23,63	-	850.0745.00
8,50	12,00	55	102	25,50	28,80	M10	850.085.00
9,35	12,00	55	102	30,00	33,03	-	850.0935.00
10,20	14,00	60	107	30,00	33,76	M12	850.102.00
11,20	14,00	60	107	30,00	33,44	M12 F*	850.112.00

***F= Gewindeformer** / *Thread former / Tarauds à refouler*



Inovatools **DEEPMAX**

Mit dem Inovatools DEEPMAX und seiner optimierten Schneidkantenpräparation, speziellen Nutform für sichere Spanabfuhr, definierten Spanraumgeometrie mit Kernverlauf und maximalen Standzeit, garantieren wir für Spitzenqualität! Die neu entwickelte Ausspitzung sorgt für idealen Spanbruch und erzielt niedrige Schnittkräfte und ruhigen Lauf.

With the Inovatools DEEPMAX and its optimized cutting edge preparation, special flute design for safe chip removal, defined flute geometry with core profile and maximum tool life, we guarantee top quality! The newly developed drill tip ensures ideal chip breaking and achieves low cutting forces and a smooth run.

Avec le DEEPMAX Inovatools et ses préparations d'arêtes de coupe optimisées, la forme spéciale des goujures pour une évacuation fiable des copeaux, une géométrie définie du logement de copeaux avec profil central et durée de vie maximale, nous garantissons une qualité de pointe ! L'amincissement nouvellement développé permet un bris du copeau optimal, obtient un faible besoin de puissance de coupe et une très bonne stabilité du foret.

Querschnitt: Spanraum
Cross section: chipping flute
Coupe transversale : logement de copeaux

INO **TIEFLOCHBOHREN**
DEEP HOLE DRILLING / PERCAGE TROUS PROFONDS

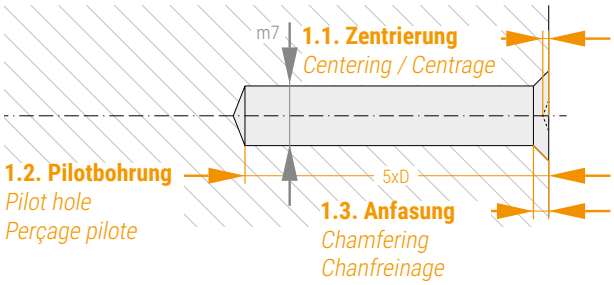
Ino TV

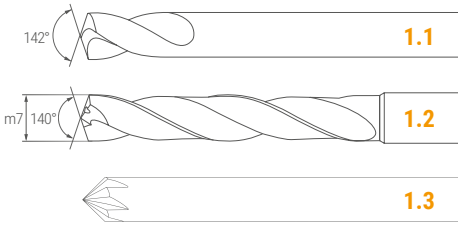
Tieflochbohren der neuen Generation
Deep hole drilling of a new generation
Perçage de trous profonds de la nouvelle génération

Anleitung Tieflochbohren
Deep hole drilling instruction / Guide pour perçages profonds

InoTV

1. Pilotbohrung
Pilot hole / Perçage pilote





Art.-Nr.: 814/830

Art.-Nr.: 705/505

Art.-Nr.: 790/903

1.4 Die Pilotbohrung muss vor dem Tieflochbohren von Spänen komplett befreit werden

The pilot hole must be completely cleared of chips before deep hole drilling

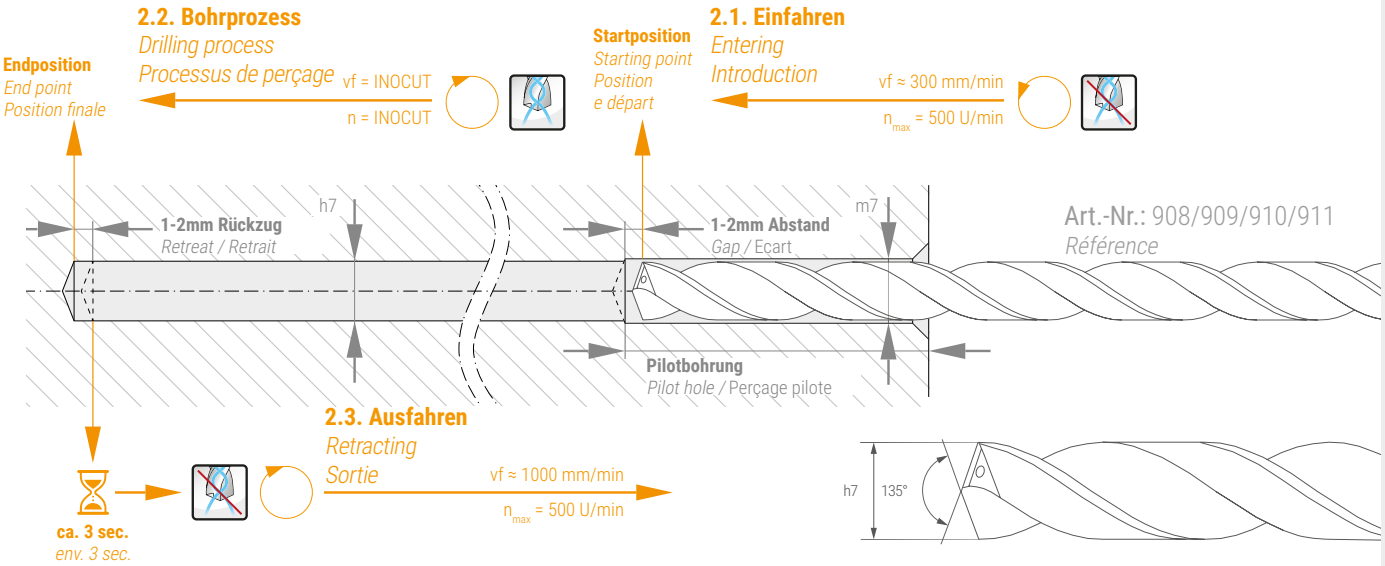
Le perçage pilote doit être nettoyé de tout copeau avant le perçage profond

2. Tieflochbohrung
Deep hole / Perçage de trous profonds

Wir empfehlen den Prozess mit unseren INOCUT Schnittdaten ohne Entspanen (Lüften) durchzuführen. Bis 30xD ist generell kein Rückzug notwendig. Falls das Entspanen trotzdem erforderlich ist, dann empfiehlt sich ein Rückzugsweg bis 3xD. Bei Kreuzbohrungen oder Austritten muss der Vorschub um 50% reduziert werden.

We recommend using our INOCUT cutting data to carry out the process without chip removing process (retreated). Up to 30xD, retreat is generally not necessary. If you still need to retreat, then we recommend up to 3xD. In the case of cross holes or exits, the feed must be reduced by 50%.

Nous conseillons d'effectuer le process avec nos valeurs de coupe INOCUT sans débourrage (évacuation des copeaux). En général, jusqu'à 30xD, un retrait n'est pas nécessaire. Si un débourrage devient nécessaire, un retrait jusqu'à 3xD est conseillé. Lors de perçages en croix ou sorties, l'avance doit être réduite de 50%.



Art.-Nr.: 908/909/910/911
Référence

DEEPMAX Tieflochbohrer
Deep hole drill
Foret pour trous profonds

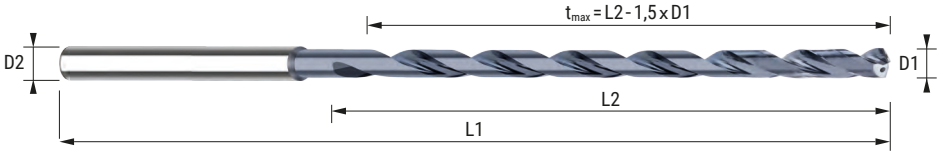
HP

VHM-Tieflochbohrer Deepmax 15xD mit IK

Solid carbide deep-hole drill Deepmax 15xD with IC
Foret long carbure Deepmax 15xD à trous d'huile

1st CHOICE

908...



Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP N, 2, h7, 135°, 4, IK, HA, Norm, VAROCON	Stahl steel, INOX VA	z, 15xD

D1 h7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*
1,00	3,00	18,20	75	908.010.00
1,10	3,00	20,20	75	908.011.00
1,20	3,00	24,20	75	908.012.00
1,30	3,00	24,20	75	908.013.00
1,40	3,00	27,20	75	908.014.00
1,50	3,00	27,20	75	908.015.00
1,60	3,00	30,20	75	908.016.00
1,70	3,00	30,20	75	908.017.00
1,80	3,00	35,20	75	908.018.00
1,90	3,00	35,20	75	908.019.00
2,00	4,00	35,50	80	908.020.00
2,10	4,00	40,50	80	908.021.00
2,20	4,00	40,50	80	908.022.00
2,30	4,00	40,50	80	908.023.00
2,40	4,00	45,50	90	908.024.00
2,50	4,00	45,50	90	908.025.00
2,60	4,00	48,50	90	908.026.00
2,70	4,00	48,50	90	908.027.00
2,80	4,00	50,50	90	908.028.00
2,90	4,00	50,50	90	908.029.00
3,00	6,00	55,50	100	908.030.00
3,10	6,00	55,50	100	908.031.00
3,20	6,00	60,50	100	908.032.00
3,30	6,00	60,50	100	908.033.00
3,40	6,00	60,50	100	908.034.00
3,50	6,00	65,50	108	908.035.00
3,60	6,00	65,50	108	908.036.00
3,70	6,00	70,50	108	908.037.00
3,80	6,00	70,50	108	908.038.00
3,90	6,00	70,50	108	908.039.00
4,00	6,00	75,50	120	908.040.00
4,10	6,00	75,50	120	908.041.00
4,20	6,00	75,50	120	908.042.00
4,30	6,00	80,50	120	908.043.00
4,40	6,00	80,50	120	908.044.00
4,50	6,00	80,50	120	908.045.00
4,60	6,00	85,50	125	908.046.00
4,70	6,00	85,50	125	908.047.00
4,80	6,00	90,50	140	908.048.00
4,90	6,00	90,50	140	908.049.00
5,00	6,00	90,50	140	908.050.00
5,10	6,00	95,50	140	908.051.00
5,20	6,00	95,50	140	908.052.00
5,30	6,00	95,50	140	908.053.00
5,40	6,00	95,50	140	908.054.00
5,50	6,00	100,50	150	908.055.00
5,60	6,00	100,50	150	908.056.00
5,70	6,00	100,50	150	908.057.00
5,80	6,00	100,50	150	908.058.00
5,90	6,00	100,50	150	908.059.00

HP

VHM-Tieflochbohrer Deepmax 15xD mit IK

Solid carbide deep-hole drill Deepmax 15xD with IC
Foret long carbure Deepmax 15xD à trous d'huile

1st CHOICE

908...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP N, 2, h7, 135°, 4, IK, HA, Norm, VAROCON	Stahl steel, INOX VA	z, 15xD

D1 h7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*
6,00	6,00	100,50	150	908.060.00
6,10	8,00	108,00	148	908.061.00
6,20	8,00	108,00	148	908.062.00
6,30	8,00	108,00	148	908.063.00
6,40	8,00	108,00	148	908.064.00
6,50	8,00	121,00	160	908.065.00
6,60	8,00	121,00	160	908.066.00
6,70	8,00	131,00	170	908.067.00
6,80	8,00	131,00	170	908.068.00
6,90	8,00	131,00	170	908.069.00
7,00	8,00	131,00	170	908.070.00
7,50	8,00	131,00	170	908.075.00
7,80	8,00	141,00	180	908.078.00
8,00	8,00	141,00	180	908.080.00
8,50	10,00	155,00	198	908.085.00
8,80	10,00	165,00	208	908.088.00
9,00	10,00	165,00	208	908.090.00
9,50	10,00	165,00	208	908.095.00
9,80	10,00	165,00	208	908.098.00
10,00	10,00	175,00	218	908.100.00
10,20	12,00	187,00	235	908.102.00
10,50	12,00	197,00	245	908.105.00
10,80	12,00	197,00	245	908.108.00
11,00	12,00	197,00	245	908.110.00
11,20	12,00	197,00	245	908.112.00
11,50	12,00	197,00	245	908.115.00
11,80	12,00	207,00	255	908.118.00
12,00	12,00	207,00	255	908.120.00

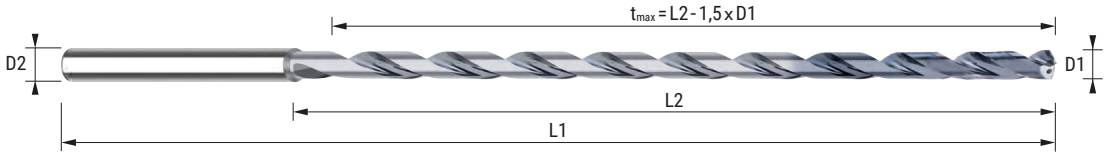
HP

VHM-Tieflochbohrer Deepmax 20xD mit IK

Solid carbide deep-hole drill Deepmax 20xD with IC
Foret long carbure Deepmax 20xD à trous d'huile

1st CHOICE

909...



Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP N, 2, h7, 135°, 4, IK, HA, Norm, VAROCON	Stahl steel, INOX VA	z, 20xD

D1 h7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*
2,00	4,00	45,50	95	909.020.00
2,10	4,00	50,50	95	909.021.00
2,20	4,00	50,50	95	909.022.00
2,30	4,00	55,50	95	909.023.00
2,40	4,00	55,50	95	909.024.00
2,50	4,00	60,50	108	909.025.00
2,60	4,00	60,50	108	909.026.00
2,70	4,00	65,50	108	909.027.00
2,80	4,00	65,50	108	909.028.00
2,90	4,00	68,50	112	909.029.00
3,00	6,00	68,50	112	909.030.00
3,20	6,00	75,50	120	909.032.00
3,30	6,00	75,50	120	909.033.00
3,50	6,00	80,50	130	909.035.00
3,80	6,00	90,50	140	909.038.00
4,00	6,00	95,50	140	909.040.00
4,20	6,00	95,50	140	909.042.00
4,50	6,00	110,50	160	909.045.00
4,60	6,00	110,50	160	909.046.00
4,80	6,00	115,50	160	909.048.00
5,00	6,00	115,50	160	909.050.00
5,50	6,00	140,50	185	909.055.00
5,80	6,00	140,50	185	909.058.00
6,00	6,00	140,50	185	909.060.00
6,50	8,00	150,00	190	909.065.00
6,80	8,00	160,00	200	909.068.00
7,00	8,00	170,00	210	909.070.00
7,50	8,00	170,00	210	909.075.00
7,80	8,00	190,00	230	909.078.00
8,00	8,00	190,00	230	909.080.00
8,50	10,00	196,00	240	909.085.00
8,80	10,00	216,00	260	909.088.00
9,00	10,00	216,00	260	909.090.00
9,80	10,00	236,00	280	909.098.00
10,00	10,00	236,00	280	909.100.00
10,20	12,00	241,00	290	909.102.00
10,80	12,00	266,00	315	909.108.00
11,80	12,00	266,00	315	909.118.00
12,00	12,00	266,00	315	909.120.00

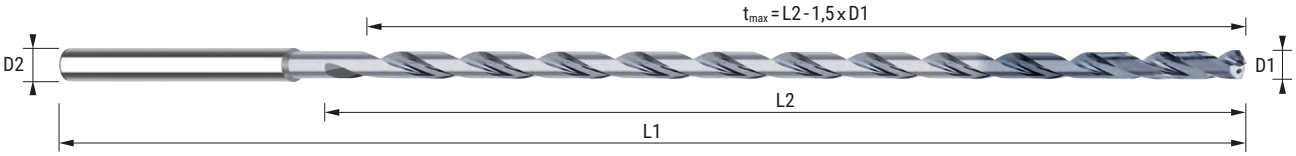
HP

VHM-Tieflochbohrer Deepmax 25xD mit IK

Solid carbide deep-hole drill Deepmax 25xD with IC
Foret long carbure Deepmax 25xD à trous d'huile

1st CHOICE

910...



Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP N, 2, h7, 135°, 4, IK, HA, Norm, VAROCON	Stahl steel, INOX VA	z, 25xD

D1 h7	D2 h6	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*
3,00	6,00	85,50	130	910.030.00
3,20	6,00	95,50	140	910.032.00
3,30	6,00	95,50	140	910.033.00
3,50	6,00	100,50	150	910.035.00
3,80	6,00	105,50	150	910.038.00
4,00	6,00	110,50	160	910.040.00
4,20	6,00	120,50	170	910.042.00
4,50	6,00	130,50	180	910.045.00
4,80	6,00	140,50	190	910.048.00
5,00	6,00	140,50	190	910.050.00
5,50	6,00	160,50	210	910.055.00
5,80	6,00	160,50	210	910.058.00
6,00	6,00	170,50	220	910.060.00
6,50	8,00	191,00	230	910.065.00
6,80	8,00	191,00	230	910.068.00
7,00	8,00	201,00	240	910.070.00
7,50	8,00	214,00	250	910.075.00
7,80	8,00	224,00	260	910.078.00
8,00	8,00	224,00	260	910.080.00
8,50	10,00	237,00	280	910.085.00
8,80	10,00	247,00	290	910.088.00
9,00	10,00	247,00	290	910.090.00
9,50	10,00	267,00	310	910.095.00
9,80	10,00	267,00	310	910.098.00
10,00	10,00	267,00	310	910.100.00
10,20	12,00	292,00	340	910.102.00
10,80	12,00	302,00	350	910.108.00
11,80	12,00	327,00	375	910.118.00
12,00	12,00	327,00	375	910.120.00

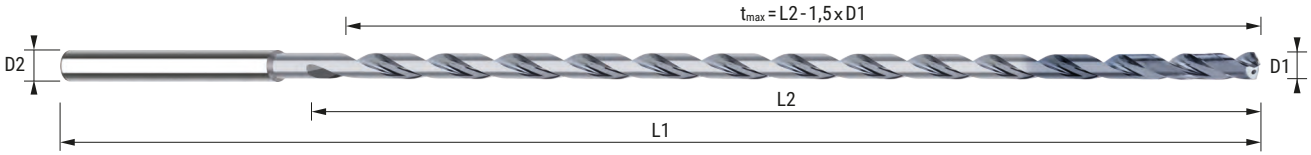
HP

VHM-Tieflochbohrer Deepmax 30xD mit IK

Solid carbide deep-hole drill Deepmax 30xD with IC
Foret long carbure Deepmax 30xD à trous d'huile

1st CHOICE

911...



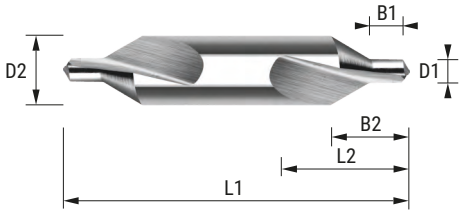
Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP N · 2 · h7 · 135° · 4 · IK · HA · Norm · VARICON	Stahl steel · INOX VA	z · 30xD

D1 h7	D2 h6	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*
2,00	4,00	65,50	105	911.020.00
2,20	4,00	75,50	115	911.022.00
2,30	4,00	75,50	115	911.023.00
2,40	4,00	85,50	130	911.024.00
2,50	4,00	85,50	130	911.025.00
2,70	4,00	95,50	140	911.027.00
2,80	4,00	95,50	140	911.028.00
2,90	4,00	95,50	140	911.029.00
3,00	6,00	105,50	150	911.030.00
3,20	6,00	105,50	150	911.032.00
3,30	6,00	115,50	160	911.033.00
3,50	6,00	115,50	160	911.035.00
3,80	6,00	125,50	175	911.038.00
4,00	6,00	135,50	185	911.040.00
4,20	6,00	135,50	185	911.042.00
4,50	6,00	145,50	195	911.045.00
4,60	6,00	155,50	205	911.046.00
4,80	6,00	165,50	210	911.048.00
5,00	6,00	165,50	210	911.050.00
5,50	6,00	180,50	240	911.055.00
5,80	6,00	190,50	240	911.058.00
6,00	6,00	190,50	240	911.060.00
6,50	8,00	222,00	260	911.065.00
6,80	8,00	222,00	260	911.068.00
7,00	8,00	232,00	270	911.070.00
7,50	8,00	252,00	290	911.075.00
7,80	8,00	262,00	300	911.078.00
8,00	8,00	267,00	305	911.080.00
8,50	10,00	278,00	320	911.085.00
8,80	10,00	298,00	340	911.088.00
9,00	10,00	298,00	340	911.090.00
9,50	10,00	318,00	360	911.095.00
9,80	10,00	338,00	380	911.098.00
10,00	10,00	338,00	380	911.100.00

HP VHM-Zentrierbohrer

Solid carbide center drill
Foret à centrer carbure

608...



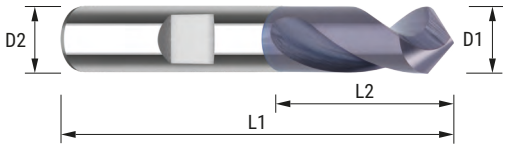
Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP N-W, 2, 120°, 60°, HA, Norm, BLANK	Universal	z

D1 h10	D2 h6	L2	L1	B1	B2	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*
0,50	3,15	5,50	31,50	0,80	3,24	608.050.09
0,80	3,15	5,50	31,50	1,10	3,37	608.080.09
1,00	3,15	6,00	31,50	1,30	3,45	608.100.09
1,25	3,15	6,00	31,50	1,60	3,60	608.125.09
1,60	4,00	7,50	35,50	2,00	4,54	608.160.09
2,00	5,00	9,50	40,00	2,50	5,68	608.200.09
2,50	6,30	12,00	45,00	3,10	7,11	608.250.09
3,15	8,00	15,00	50,00	3,90	9,01	608.315.09
4,00	10,00	19,00	56,00	5,00	11,35	608.400.09
5,00	12,50	23,50	63,00	6,30	14,24	608.500.09
6,30	16,00	30,00	71,00	8,00	18,22	608.630.09

HP VHM-Anbohrer 90°

Solid carbide spotting drill 90°
Foret à centrer carbure 90°

890...



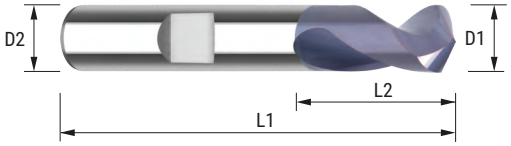
Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP W-H, 2, 90°, 30°, o.IK, HB, D2 < ⌀6, HA, Norm, BLANK, TIALN	Universal	z

D1	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	BLANK	TIALN
3,00	3,00	8	38	890.030...	.09	.00
4,00	4,00	10	50	890.040...	.09	.00
5,00	5,00	13	50	890.050...	.09	.00
6,00	6,00	13	57	890.060...	.09	.00
8,00	8,00	19	63	890.080...	.09	.00
10,00	10,00	20	66	890.100...	.09	.00
12,00	12,00	22	73	890.120...	.09	.00
16,00	16,00	24	82	890.160...	.09	.00
20,00	20,00	30	92	890.200...	.09	.00

HP VHM-Anbohrer 120°

Solid carbide spotting drill 120°
Foret à centrer carbure 120°

860...

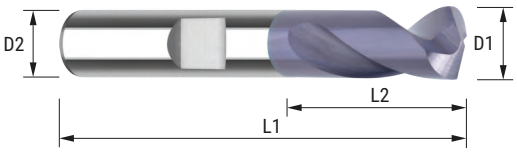


Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	BLANK	TIALN
3,00	3,00	8	38	860.030...	.09	.00
4,00	4,00	10	50	860.040...	.09	.00
5,00	5,00	13	50	860.050...	.09	.00
6,00	6,00	13	57	860.060...	.09	.00
8,00	8,00	19	63	860.080...	.09	.00
10,00	10,00	20	66	860.100...	.09	.00
12,00	12,00	22	73	860.120...	.09	.00
16,00	16,00	24	82	860.160...	.09	.00
20,00	20,00	30	92	860.200...	.09	.00

HP VHM-Anbohrer 142°

Solid carbide spotting drill 142°
Foret à centrer carbure 142°

814...



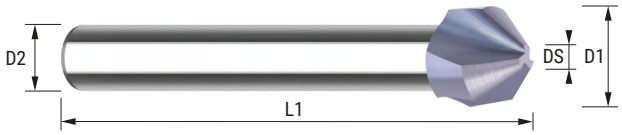
Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	BLANK	TIALN
3,00	3,00	8	38	814.030...	.09	.00
4,00	4,00	10	50	814.040...	.09	.00
5,00	5,00	13	50	814.050...	.09	.00
6,00	6,00	11	57	814.060...	.09	.00
8,00	8,00	19	63	814.080...	.09	.00
10,00	10,00	20	66	814.100...	.09	.00
12,00	12,00	22	73	814.120...	.09	.00
16,00	16,00	24	82	814.160...	.09	.00
20,00	20,00	30	92	814.200...	.09	.00

HP

VHM-Kegelsenker 90°

Solid carbide countersink 90°
Fraise à chanfreiner carbure 90°

730...

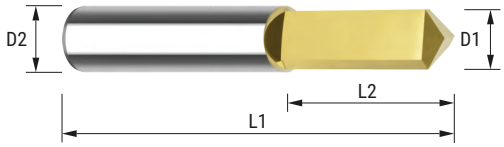


Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP W-H, 3, 90°, HA, Norm, TIALN	Universal	z

D1	D2 h6	DS	L1	Z	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*
4,30	4,00	0,50	40	3	730.043.00
5,30	4,00	1,00	40	3	730.053.00
6,30	5,00	1,50	45	3	730.063.00
8,30	6,00	2,00	50	3	730.083.00
10,40	6,00	3,00	50	3	730.104.00
12,40	8,00	3,00	56	3	730.124.00
16,50	10,00	3,50	60	3	730.165.00
20,50	10,00	4,00	63	3	730.205.00
25,00	10,00	4,00	67	3	730.250.00

HP
VHM-Gewindeausbohrwerkzeug
Solid carbide thread boring tool
Outil d'alésage filetage carbure

400...



Ino TV

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP H · 2-3 · HA · Norm · TIN	HRC 60-65	z

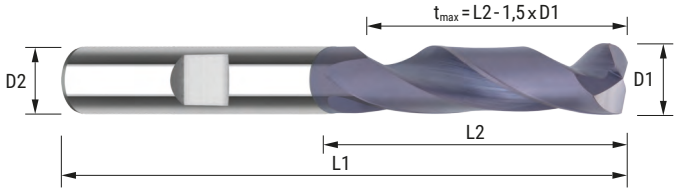
D1 h9	D2 h6	L2	L1	Z	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*
2,50	6,00	12	50	2	400.025.00
3,30	6,00	15	50	3	400.033.00
4,20	6,00	15	50	3	400.042.00
5,00	6,00	15	50	3	400.050.00
6,80	8,00	20	60	3	400.068.00
8,50	10,00	25	70	3	400.085.00
10,20	12,00	30	75	3	400.102.00
12,00	12,00	30	75	3	400.120.00
14,00	14,00	40	100	3	400.140.00
15,50	16,00	40	100	3	400.155.00
17,50	18,00	50	100	3	400.175.00

GP

VHM-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide drill 3xD
Foret carbure 3xD

504...



Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*									Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
TYP N	2	140°	o.IK	HA	HB	Norm	TIALN		Universal	z	3xD
D1 m7	D2	L2	L1						**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*	HA	HB
1,00	4,00	7	45						504.010...	.00	-
1,10	4,00	7	45						504.011...	.00	-
1,20	4,00	7	45						504.012...	.00	-
1,30	4,00	7	45						504.013...	.00	-
1,40	4,00	7	45						504.014...	.00	-
1,50	4,00	14	55						504.015...	.00	-
1,60	4,00	14	55						504.016...	.00	-
1,70	4,00	14	55						504.017...	.00	-
1,80	4,00	14	55						504.018...	.00	-
1,90	4,00	14	55						504.019...	.00	-
2,00	4,00	20	55						504.020...	.00	-
2,10	4,00	20	55						504.021...	.00	-
2,20	4,00	20	55						504.022...	.00	-
2,30	4,00	20	55						504.023...	.00	-
2,40	4,00	20	55						504.024...	.00	-
2,50	4,00	20	55						504.025...	.00	-
2,60	4,00	20	55						504.026...	.00	-
2,70	4,00	20	55						504.027...	.00	-
2,80	4,00	20	55						504.028...	.00	-
2,90	4,00	20	55						504.029...	.00	-
3,00	6,00	20	62						504.030...	.00	.10
3,10	6,00	20	62						504.031...	.00	.10
3,20	6,00	20	62						504.032...	.00	.10
3,25	6,00	20	62						504.325...	.00	.10
3,30	6,00	20	62						504.033...	.00	.10
3,40	6,00	20	62						504.034...	.00	.10
3,50	6,00	20	62						504.035...	.00	.10
3,60	6,00	20	62						504.036...	.00	.10
3,70	6,00	20	62						504.037...	.00	.10
3,80	6,00	24	66						504.038...	.00	.10
3,90	6,00	24	66						504.039...	.00	.10
4,00	6,00	24	66						504.040...	.00	.10
4,10	6,00	24	66						504.041...	.00	.10
4,20	6,00	24	66						504.042...	.00	.10
4,30	6,00	24	66						504.043...	.00	.10
4,40	6,00	24	66						504.044...	.00	.10
4,50	6,00	24	66						504.045...	.00	.10
4,60	6,00	24	66						504.046...	.00	.10
4,65	6,00	24	66						504.465...	.00	.10
4,70	6,00	24	66						504.047...	.00	.10
4,80	6,00	28	66						504.048...	.00	.10
4,90	6,00	28	66						504.049...	.00	.10
5,00	6,00	28	66						504.050...	.00	.10
5,10	6,00	28	66						504.051...	.00	.10
5,20	6,00	28	66						504.052...	.00	.10
5,30	6,00	28	66						504.053...	.00	.10
5,40	6,00	28	66						504.054...	.00	.10
5,50	6,00	28	66						504.055...	.00	.10

GP

VHM-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide drill 3xD
Foret carbure 3xD

504...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*								Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
TYP N	2	140°	o.IK	HA	HB	Norm	TIALN	Universal	z	3xD

D1 m7	D2	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
5,55	6,00	28	66	504.555...	.00	.10
5,60	6,00	28	66	504.056...	.00	.10
5,70	6,00	28	66	504.057...	.00	.10
5,80	6,00	28	66	504.058...	.00	.10
5,90	6,00	28	66	504.059...	.00	.10
6,00	6,00	28	66	504.060...	.00	.10
6,10	8,00	34	79	504.061...	.00	.10
6,20	8,00	34	79	504.062...	.00	.10
6,30	8,00	34	79	504.063...	.00	.10
6,40	8,00	34	79	504.064...	.00	.10
6,50	8,00	34	79	504.065...	.00	.10
6,60	8,00	34	79	504.066...	.00	.10
6,70	8,00	34	79	504.067...	.00	.10
6,80	8,00	34	79	504.068...	.00	.10
6,90	8,00	34	79	504.069...	.00	.10
7,00	8,00	34	79	504.070...	.00	.10
7,10	8,00	41	79	504.071...	.00	.10
7,20	8,00	41	79	504.072...	.00	.10
7,30	8,00	41	79	504.073...	.00	.10
7,40	8,00	41	79	504.074...	.00	.10
7,50	8,00	41	79	504.075...	.00	.10
7,60	8,00	41	79	504.076...	.00	.10
7,70	8,00	41	79	504.077...	.00	.10
7,80	8,00	41	79	504.078...	.00	.10
7,90	8,00	41	79	504.079...	.00	.10
8,00	8,00	41	79	504.080...	.00	.10
8,10	10,00	47	89	504.081...	.00	.10
8,20	10,00	47	89	504.082...	.00	.10
8,30	10,00	47	89	504.083...	.00	.10
8,40	10,00	47	89	504.084...	.00	.10
8,50	10,00	47	89	504.085...	.00	.10
8,60	10,00	47	89	504.086...	.00	.10
8,70	10,00	47	89	504.087...	.00	.10
8,80	10,00	47	89	504.088...	.00	.10
8,90	10,00	47	89	504.089...	.00	.10
9,00	10,00	47	89	504.090...	.00	.10
9,10	10,00	47	89	504.091...	.00	.10
9,20	10,00	47	89	504.092...	.00	.10
9,30	10,00	47	89	504.093...	.00	.10
9,40	10,00	47	89	504.094...	.00	.10
9,50	10,00	47	89	504.095...	.00	.10
9,60	10,00	47	89	504.096...	.00	.10
9,70	10,00	47	89	504.097...	.00	.10
9,80	10,00	47	89	504.098...	.00	.10
9,90	10,00	47	89	504.099...	.00	.10
10,00	10,00	47	89	504.100...	.00	.10
10,10	12,00	55	102	504.101...	.00	.10
10,20	12,00	55	102	504.102...	.00	.10
10,30	12,00	55	102	504.103...	.00	.10
10,40	12,00	55	102	504.104...	.00	.10
10,50	12,00	55	102	504.105...	.00	.10
10,60	12,00	55	102	504.106...	.00	.10
10,70	12,00	55	102	504.107...	.00	.10
10,80	12,00	55	102	504.108...	.00	.10
10,90	12,00	55	102	504.109...	.00	.10
11,00	12,00	55	102	504.110...	.00	.10

GP

VHM-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide drill 3xD
Foret carbure 3xD

504...

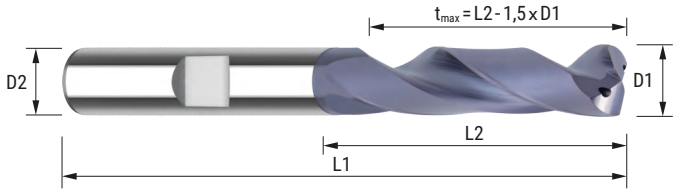
Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*									Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
TYP N							Norm	TIALN	Universal		
D1 m7	D2	L2	L1						**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*	HA	HB
11,10	12,00	55	102						504.111...	.00	.10
11,20	12,00	55	102						504.112...	.00	.10
11,30	12,00	55	102						504.113...	.00	.10
11,40	12,00	55	102						504.114...	.00	.10
11,50	12,00	55	102						504.115...	.00	.10
11,60	12,00	55	102						504.116...	.00	.10
11,70	12,00	55	102						504.117...	.00	.10
11,80	12,00	55	102						504.118...	.00	.10
11,90	12,00	55	102						504.119...	.00	.10
12,00	12,00	55	102						504.120...	.00	.10
12,20	14,00	60	107						504.122...	.00	.10
12,30	14,00	60	107						504.123...	.00	.10
12,50	14,00	60	107						504.125...	.00	.10
12,80	14,00	60	107						504.128...	.00	.10
13,00	14,00	60	107						504.130...	.00	.10
13,50	14,00	60	107						504.135...	.00	.10
13,80	14,00	60	107						504.138...	.00	.10
14,00	14,00	60	107						504.140...	.00	.10
14,20	16,00	65	115						504.142...	.00	.10
14,50	16,00	65	115						504.145...	.00	.10
14,80	16,00	65	115						504.148...	.00	.10
15,00	16,00	65	115						504.150...	.00	.10
15,10	16,00	65	115						504.151...	.00	.10
15,20	16,00	65	115						504.152...	.00	.10
15,50	16,00	65	115						504.155...	.00	.10
15,80	16,00	65	115						504.158...	.00	.10
16,00	16,00	65	115						504.160...	.00	.10
16,50	18,00	73	123						504.165...	.00	.10
16,80	18,00	73	123						504.168...	.00	.10
17,00	18,00	73	123						504.170...	.00	.10
17,30	18,00	73	123						504.173...	.00	.10
17,50	18,00	73	123						504.175...	.00	.10
17,70	18,00	73	123						504.177...	.00	.10
17,80	18,00	73	123						504.178...	.00	.10
18,00	18,00	73	123						504.180...	.00	.10
18,50	20,00	79	131						504.185...	.00	.10
19,00	20,00	79	131						504.190...	.00	.10
19,30	20,00	79	131						504.193...	.00	.10
19,50	20,00	79	131						504.195...	.00	.10
19,80	20,00	79	131						504.198...	.00	.10
20,00	20,00	79	131						504.200...	.00	.10

GP

VHM-Spiralbohrer 3xD mit IK

Solid carbide drill 3xD with IC
Foret carbure 3xD à trous d'huile

604...



Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*									Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
TYP N		2	140°	IK	HA	HB	Norm	TIALN	Universal	z	3xD
D1 m7	D2		L2	L1					**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*	HA	HB
3,00	6,00		20	62					604.030...	.00	.10
3,10	6,00		20	62					604.031...	.00	.10
3,20	6,00		20	62					604.032...	.00	.10
3,25	6,00		20	62					604.325...	.00	.10
3,30	6,00		20	62					604.033...	.00	.10
3,40	6,00		20	62					604.034...	.00	.10
3,50	6,00		20	62					604.035...	.00	.10
3,60	6,00		20	62					604.036...	.00	.10
3,70	6,00		20	62					604.037...	.00	.10
3,80	6,00		24	66					604.038...	.00	.10
3,90	6,00		24	66					604.039...	.00	.10
4,00	6,00		24	66					604.040...	.00	.10
4,10	6,00		24	66					604.041...	.00	.10
4,20	6,00		24	66					604.042...	.00	.10
4,30	6,00		24	66					604.043...	.00	.10
4,40	6,00		24	66					604.044...	.00	.10
4,50	6,00		24	66					604.045...	.00	.10
4,60	6,00		24	66					604.046...	.00	.10
4,65	6,00		24	66					604.465...	.00	.10
4,70	6,00		24	66					604.047...	.00	.10
4,80	6,00		28	66					604.048...	.00	.10
4,90	6,00		28	66					604.049...	.00	.10
5,00	6,00		28	66					604.050...	.00	.10
5,10	6,00		28	66					604.051...	.00	.10
5,20	6,00		28	66					604.052...	.00	.10
5,30	6,00		28	66					604.053...	.00	.10
5,40	6,00		28	66					604.054...	.00	.10
5,50	6,00		28	66					604.055...	.00	.10
5,55	6,00		28	66					604.555...	.00	.10
5,60	6,00		28	66					604.056...	.00	.10
5,70	6,00		28	66					604.057...	.00	.10
5,80	6,00		28	66					604.058...	.00	.10
5,90	6,00		28	66					604.059...	.00	.10
6,00	6,00		28	66					604.060...	.00	.10
6,10	8,00		34	79					604.061...	.00	.10
6,20	8,00		34	79					604.062...	.00	.10
6,30	8,00		34	79					604.063...	.00	.10
6,40	8,00		34	79					604.064...	.00	.10
6,50	8,00		34	79					604.065...	.00	.10
6,60	8,00		34	79					604.066...	.00	.10
6,70	8,00		34	79					604.067...	.00	.10
6,80	8,00		34	79					604.068...	.00	.10
6,90	8,00		34	79					604.069...	.00	.10
7,00	8,00		34	79					604.070...	.00	.10
7,10	8,00		41	79					604.071...	.00	.10
7,20	8,00		41	79					604.072...	.00	.10
7,30	8,00		41	79					604.073...	.00	.10
7,40	8,00		41	79					604.074...	.00	.10

GP

VHM-Spiralbohrer 3xD mit IK

Solid carbide drill 3xD with IC
Foret carbure 3xD à trous d'huile

604...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 m7	D2	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*	HA	HB
7,50	8,00	41	79	604.075...	.00	.10
7,60	8,00	41	79	604.076...	.00	.10
7,70	8,00	41	79	604.077...	.00	.10
7,80	8,00	41	79	604.078...	.00	.10
7,90	8,00	41	79	604.079...	.00	.10
8,00	8,00	41	79	604.080...	.00	.10
8,10	10,00	47	89	604.081...	.00	.10
8,20	10,00	47	89	604.082...	.00	.10
8,30	10,00	47	89	604.083...	.00	.10
8,40	10,00	47	89	604.084...	.00	.10
8,50	10,00	47	89	604.085...	.00	.10
8,60	10,00	47	89	604.086...	.00	.10
8,70	10,00	47	89	604.087...	.00	.10
8,80	10,00	47	89	604.088...	.00	.10
8,90	10,00	47	89	604.089...	.00	.10
9,00	10,00	47	89	604.090...	.00	.10
9,10	10,00	47	89	604.091...	.00	.10
9,20	10,00	47	89	604.092...	.00	.10
9,30	10,00	47	89	604.093...	.00	.10
9,40	10,00	47	89	604.094...	.00	.10
9,50	10,00	47	89	604.095...	.00	.10
9,60	10,00	47	89	604.096...	.00	.10
9,70	10,00	47	89	604.097...	.00	.10
9,80	10,00	47	89	604.098...	.00	.10
9,90	10,00	47	89	604.099...	.00	.10
10,00	10,00	47	89	604.100...	.00	.10
10,10	12,00	55	102	604.101...	.00	.10
10,20	12,00	55	102	604.102...	.00	.10
10,30	12,00	55	102	604.103...	.00	.10
10,40	12,00	55	102	604.104...	.00	.10
10,50	12,00	55	102	604.105...	.00	.10
10,60	12,00	55	102	604.106...	.00	.10
10,70	12,00	55	102	604.107...	.00	.10
10,80	12,00	55	102	604.108...	.00	.10
10,90	12,00	55	102	604.109...	.00	.10
11,00	12,00	55	102	604.110...	.00	.10
11,10	12,00	55	102	604.111...	.00	.10
11,20	12,00	55	102	604.112...	.00	.10
11,30	12,00	55	102	604.113...	.00	.10
11,40	12,00	55	102	604.114...	.00	.10
11,50	12,00	55	102	604.115...	.00	.10
11,60	12,00	55	102	604.116...	.00	.10
11,70	12,00	55	102	604.117...	.00	.10
11,80	12,00	55	102	604.118...	.00	.10
11,90	12,00	55	102	604.119...	.00	.10
12,00	12,00	55	102	604.120...	.00	.10
12,20	14,00	60	107	604.122...	.00	.10
12,30	14,00	60	107	604.123...	.00	.10
12,50	14,00	60	107	604.125...	.00	.10
12,80	14,00	60	107	604.128...	.00	.10
13,00	14,00	60	107	604.130...	.00	.10
13,50	14,00	60	107	604.135...	.00	.10
13,80	14,00	60	107	604.138...	.00	.10
14,00	14,00	60	107	604.140...	.00	.10
14,20	16,00	65	115	604.142...	.00	.10
14,50	16,00	65	115	604.145...	.00	.10

GP

VHM-Spiralbohrer 3xD mit IK

Solid carbide drill 3xD with IC
Foret carbure 3xD à trous d'huile

604...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*								**Werkzeugempfehlung** *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	**Einsatz** *Capabilities / Utilisation*	
TYP N	2	140°	IK	HA	HB	Norm	TIALN	Universal	z	3xD

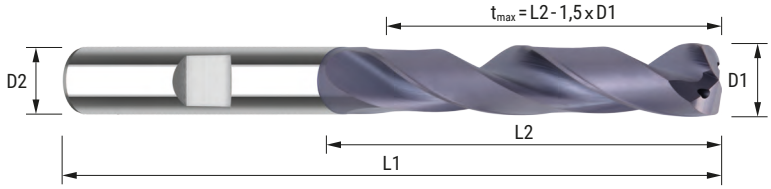
D1 m7	D2	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No. Référence*	HA	HB
14,80	16,00	65	115	604.148...	.00	.10
15,00	16,00	65	115	604.150...	.00	.10
15,10	16,00	65	115	604.151...	.00	.10
15,20	16,00	65	115	604.152...	.00	.10
15,50	16,00	65	115	604.155...	.00	.10
15,80	16,00	65	115	604.158...	.00	.10
16,00	16,00	65	115	604.160...	.00	.10
16,50	18,00	73	123	604.165...	.00	.10
16,80	18,00	73	123	604.168...	.00	.10
17,00	18,00	73	123	604.170...	.00	.10
17,30	18,00	73	123	604.173...	.00	.10
17,50	18,00	73	123	604.175...	.00	.10
17,70	18,00	73	123	604.177...	.00	.10
17,80	18,00	73	123	604.178...	.00	.10
18,00	18,00	73	123	604.180...	.00	.10
18,50	20,00	79	131	604.185...	.00	.10
19,00	20,00	79	131	604.190...	.00	.10
19,30	20,00	79	131	604.193...	.00	.10
19,50	20,00	79	131	604.195...	.00	.10
19,80	20,00	79	131	604.198...	.00	.10
20,00	20,00	79	131	604.200...	.00	.10

GP

VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC
Foret carbure 5xD à trous d'huile

614...



Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*									Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
TYP N	2	140°	IK	HA	HB	Norm	TIALN		Universal	z	5xD
D1 m7	D2	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*						HA	HB
1,00	3,00	10	55	614.010...						.00	-
1,10	3,00	12	55	614.011...						.00	-
1,20	3,00	12	55	614.012...						.00	-
1,30	3,00	12	55	614.013...						.00	-
1,40	3,00	12	55	614.014...						.00	-
1,50	3,00	12	55	614.015...						.00	-
1,60	3,00	16	55	614.016...						.00	-
1,70	3,00	16	55	614.017...						.00	-
1,80	3,00	16	55	614.018...						.00	-
1,90	3,00	16	55	614.019...						.00	-
2,00	3,00	21	57	614.020...						.00	-
2,10	3,00	21	57	614.021...						.00	-
2,20	3,00	21	57	614.022...						.00	-
2,30	3,00	21	57	614.023...						.00	-
2,40	3,00	21	57	614.024...						.00	-
2,50	3,00	21	57	614.025...						.00	-
2,60	3,00	21	57	614.026...						.00	-
2,70	3,00	21	57	614.027...						.00	-
2,80	3,00	21	57	614.028...						.00	-
2,90	3,00	21	57	614.029...						.00	-
3,00	6,00	28	66	614.030...						.00	.10
3,10	6,00	28	66	614.031...						.00	.10
3,20	6,00	28	66	614.032...						.00	.10
3,30	6,00	28	66	614.033...						.00	.10
3,40	6,00	28	66	614.034...						.00	.10
3,50	6,00	28	66	614.035...						.00	.10
3,60	6,00	28	66	614.036...						.00	.10
3,65	6,00	28	66	614.365...						.00	.10
3,70	6,00	28	66	614.037...						.00	.10
3,80	6,00	36	74	614.038...						.00	.10
3,90	6,00	36	74	614.039...						.00	.10
4,00	6,00	36	74	614.040...						.00	.10
4,10	6,00	36	74	614.041...						.00	.10
4,20	6,00	36	74	614.042...						.00	.10
4,30	6,00	36	74	614.043...						.00	.10
4,40	6,00	36	74	614.044...						.00	.10
4,50	6,00	36	74	614.045...						.00	.10
4,60	6,00	36	74	614.046...						.00	.10
4,65	6,00	36	74	614.465...						.00	.10
4,70	6,00	36	74	614.047...						.00	.10
4,80	6,00	44	82	614.048...						.00	.10
4,90	6,00	44	82	614.049...						.00	.10
5,00	6,00	44	82	614.050...						.00	.10
5,10	6,00	44	82	614.051...						.00	.10
5,20	6,00	44	82	614.052...						.00	.10
5,30	6,00	44	82	614.053...						.00	.10
5,40	6,00	44	82	614.054...						.00	.10
5,50	6,00	44	82	614.055...						.00	.10

GP

VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC
Foret carbure 5xD à trous d'huile

614...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*								Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
TYP N			IK	HA	HB	Norm	TIALN	Universal		
D1 m7	D2	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*					HA	HB
5,55	6,00	44	82	614.555...					.00	.10
5,60	6,00	44	82	614.056...					.00	.10
5,70	6,00	44	82	614.057...					.00	.10
5,80	6,00	44	82	614.058...					.00	.10
5,90	6,00	44	82	614.059...					.00	.10
6,00	6,00	44	82	614.060...					.00	.10
6,10	8,00	53	91	614.061...					.00	.10
6,20	8,00	53	91	614.062...					.00	.10
6,30	8,00	53	91	614.063...					.00	.10
6,40	8,00	53	91	614.064...					.00	.10
6,50	8,00	53	91	614.065...					.00	.10
6,60	8,00	53	91	614.066...					.00	.10
6,70	8,00	53	91	614.067...					.00	.10
6,80	8,00	53	91	614.068...					.00	.10
6,90	8,00	53	91	614.069...					.00	.10
7,00	8,00	53	91	614.070...					.00	.10
7,10	8,00	53	91	614.071...					.00	.10
7,20	8,00	53	91	614.072...					.00	.10
7,30	8,00	53	91	614.073...					.00	.10
7,40	8,00	53	91	614.074...					.00	.10
7,50	8,00	53	91	614.075...					.00	.10
7,60	8,00	53	91	614.076...					.00	.10
7,70	8,00	53	91	614.077...					.00	.10
7,80	8,00	53	91	614.078...					.00	.10
7,90	8,00	53	91	614.079...					.00	.10
8,00	8,00	53	91	614.080...					.00	.10
8,10	10,00	61	103	614.081...					.00	.10
8,20	10,00	61	103	614.082...					.00	.10
8,30	10,00	61	103	614.083...					.00	.10
8,40	10,00	61	103	614.084...					.00	.10
8,50	10,00	61	103	614.085...					.00	.10
8,60	10,00	61	103	614.086...					.00	.10
8,70	10,00	61	103	614.087...					.00	.10
8,80	10,00	61	103	614.088...					.00	.10
8,90	10,00	61	103	614.089...					.00	.10
9,00	10,00	61	103	614.090...					.00	.10
9,10	10,00	61	103	614.091...					.00	.10
9,20	10,00	61	103	614.092...					.00	.10
9,30	10,00	61	103	614.093...					.00	.10
9,40	10,00	61	103	614.094...					.00	.10
9,50	10,00	61	103	614.095...					.00	.10
9,55	10,00	61	103	614.955...					.00	.10
9,60	10,00	61	103	614.096...					.00	.10
9,70	10,00	61	103	614.097...					.00	.10
9,80	10,00	61	103	614.098...					.00	.10
9,90	10,00	61	103	614.099...					.00	.10
10,00	10,00	61	103	614.100...					.00	.10
10,10	12,00	71	118	614.101...					.00	.10
10,20	12,00	71	118	614.102...					.00	.10
10,30	12,00	71	118	614.103...					.00	.10
10,40	12,00	71	118	614.104...					.00	.10
10,50	12,00	71	118	614.105...					.00	.10
10,60	12,00	71	118	614.106...					.00	.10
10,70	12,00	71	118	614.107...					.00	.10
10,80	12,00	71	118	614.108...					.00	.10
10,90	12,00	71	118	614.109...					.00	.10

GP

VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC
Foret carbure 5xD à trous d'huile

614...

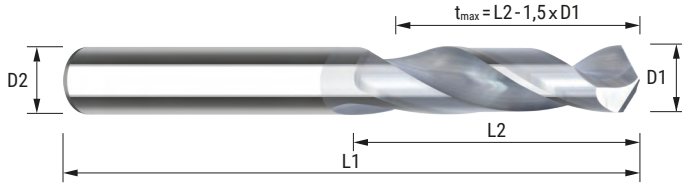
Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*				Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*	
D1 m7	D2	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*	HA	HB
11,00	12,00	71	118	614.110...	.00	.10
11,10	12,00	71	118	614.111...	.00	.10
11,20	12,00	71	118	614.112...	.00	.10
11,30	12,00	71	118	614.113...	.00	.10
11,40	12,00	71	118	614.114...	.00	.10
11,50	12,00	71	118	614.115...	.00	.10
11,55	12,00	71	118	614.1155...	.00	.10
11,60	12,00	71	118	614.116...	.00	.10
11,70	12,00	71	118	614.117...	.00	.10
11,80	12,00	71	118	614.118...	.00	.10
11,90	12,00	71	118	614.119...	.00	.10
12,00	12,00	71	118	614.120...	.00	.10
12,20	14,00	77	124	614.122...	.00	.10
12,30	14,00	77	124	614.123...	.00	.10
12,50	14,00	77	124	614.125...	.00	.10
12,80	14,00	77	124	614.128...	.00	.10
13,00	14,00	77	124	614.130...	.00	.10
13,50	14,00	77	124	614.135...	.00	.10
13,80	14,00	77	124	614.138...	.00	.10
14,00	14,00	77	124	614.140...	.00	.10
14,20	16,00	83	133	614.142...	.00	.10
14,50	16,00	83	133	614.145...	.00	.10
14,80	16,00	83	133	614.148...	.00	.10
15,00	16,00	83	133	614.150...	.00	.10
15,10	16,00	83	133	614.151...	.00	.10
15,20	16,00	83	133	614.152...	.00	.10
15,50	16,00	83	133	614.155...	.00	.10
15,80	16,00	83	133	614.158...	.00	.10
16,00	16,00	83	133	614.160...	.00	.10
16,50	18,00	93	143	614.165...	.00	.10
16,80	18,00	93	143	614.168...	.00	.10
17,00	18,00	93	143	614.170...	.00	.10
17,30	18,00	93	143	614.173...	.00	.10
17,50	18,00	93	143	614.175...	.00	.10
17,70	18,00	93	143	614.177...	.00	.10
17,80	18,00	93	143	614.178...	.00	.10
18,00	18,00	93	143	614.180...	.00	.10
18,50	20,00	101	153	614.185...	.00	.10
19,00	20,00	101	153	614.190...	.00	.10
19,30	20,00	101	153	614.193...	.00	.10
19,50	20,00	101	153	614.195...	.00	.10
20,00	20,00	101	153	614.200...	.00	.10

GP

VHM-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide drill 3xD
Foret carbure 3xD

701...



Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*

TYP W | 2 | 118° | e.IK | HA | Norm | BLANK

Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*

ALU NE | Kunststoff plastic

Einsatz *Capabilities / Utilisation*

z | 5xD

D1 h7	D2 h6	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No. Référence*
0,50	0,50	3,00	20	701.005.000
0,60	0,60	5,50	21	701.006.000
0,70	0,70	6,00	23	701.007.000
0,80	0,80	5,00	24	701.008.000
0,90	0,90	5,50	25	701.009.000
1,00	1,00	6,00	26	701.010.000
1,10	1,10	7,00	28	701.011.000
1,20	1,20	8,00	30	701.012.000
1,30	1,30	8,00	30	701.013.000
1,40	1,40	9,00	32	701.014.000
1,50	1,50	9,00	32	701.015.000
1,60	1,60	10,00	34	701.016.000
1,70	1,70	10,00	34	701.017.000
1,80	1,80	11,00	36	701.018.000
1,90	1,90	11,00	36	701.019.000
2,00	2,00	12,00	38	701.020.000
2,10	2,10	12,00	38	701.021.000
2,20	2,20	13,00	40	701.022.000
2,30	2,30	13,00	40	701.023.000
2,40	2,40	14,00	43	701.024.000
2,50	2,50	14,00	43	701.025.000
2,60	2,60	14,00	43	701.026.000
2,70	2,70	16,00	46	701.027.000
2,80	2,80	16,00	46	701.028.000
2,90	2,90	16,00	46	701.029.000
3,00	3,00	16,00	46	701.030.000
3,10	3,10	18,00	49	701.031.000
3,20	3,20	18,00	49	701.032.000
3,30	3,30	18,00	49	701.033.000
3,40	3,40	20,00	52	701.034.000
3,50	3,50	20,00	52	701.035.000
3,60	3,60	20,00	52	701.036.000
3,70	3,70	20,00	52	701.037.000
3,80	3,80	22,00	55	701.038.000
3,90	3,90	22,00	55	701.039.000
4,00	4,00	22,00	55	701.040.000
4,10	4,10	22,00	55	701.041.000
4,20	4,20	22,00	55	701.042.000
4,30	4,30	24,00	58	701.043.000
4,40	4,40	24,00	58	701.044.000
4,50	4,50	24,00	58	701.045.000
4,60	4,60	24,00	58	701.046.000
4,70	4,70	24,00	58	701.047.000
4,80	4,80	26,00	62	701.048.000
4,90	4,90	26,00	62	701.049.000
5,00	5,00	26,00	62	701.050.000
5,10	5,10	26,00	62	701.051.000
5,20	5,20	26,00	62	701.052.000

GP

VHM-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide drill 3xD
Foret carbure 3xD

701...

Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP W, 2, 118°, o.IK, HA, Norm, BLANK	ALU NE, Kunststoff plastic	z, 5xD

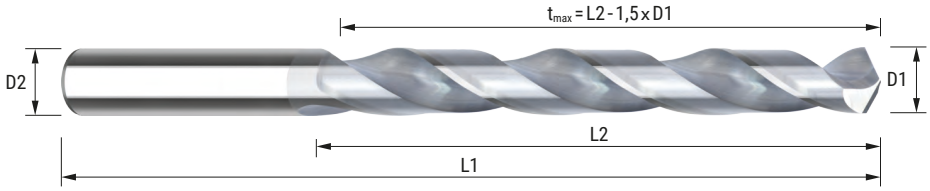
D1 h7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. *Article-No.* *Référence*
5,30	5,30	26,00	62	701.053.000
5,40	5,40	28,00	66	701.054.000
5,50	5,50	28,00	66	701.055.000
5,60	5,60	28,00	66	701.056.000
5,70	5,70	28,00	66	701.057.000
5,80	5,80	28,00	66	701.058.000
5,90	5,90	28,00	66	701.059.000
6,00	6,00	28,00	66	701.060.000
6,10	6,10	31,00	70	701.061.000
6,20	6,20	31,00	70	701.062.000
6,30	6,30	31,00	70	701.063.000
6,40	6,40	31,00	70	701.064.000
6,50	6,50	31,00	70	701.065.000
6,60	6,60	31,00	70	701.066.000
6,70	6,70	31,00	70	701.067.000
6,80	6,80	34,00	74	701.068.000
6,90	6,90	34,00	74	701.069.000
7,00	7,00	34,00	74	701.070.000
7,10	7,10	34,00	74	701.071.000
7,20	7,20	34,00	74	701.072.000
7,30	7,30	34,00	74	701.073.000
7,40	7,40	34,00	74	701.074.000
7,50	7,50	34,00	74	701.075.000
7,60	7,60	37,00	79	701.076.000
7,70	7,70	37,00	79	701.077.000
7,80	7,80	37,00	79	701.078.000
7,90	7,90	37,00	79	701.079.000
8,00	8,00	37,00	79	701.080.000
8,10	8,10	37,00	79	701.081.000
8,20	8,20	37,00	79	701.082.000
8,30	8,30	37,00	79	701.083.000
8,40	8,40	37,00	79	701.084.000
8,50	8,50	37,00	79	701.085.000
8,60	8,60	40,00	84	701.086.000
8,70	8,70	40,00	84	701.087.000
8,80	8,80	40,00	84	701.088.000
8,90	8,90	40,00	84	701.089.000
9,00	9,00	40,00	84	701.090.000
9,10	9,10	40,00	84	701.091.000
9,20	9,20	40,00	84	701.092.000
9,30	9,30	40,00	84	701.093.000
9,40	9,40	40,00	84	701.094.000
9,50	9,50	40,00	84	701.095.000
9,60	9,60	40,00	89	701.096.000
9,70	9,70	43,00	89	701.097.000
9,80	9,80	43,00	89	701.098.000
9,90	9,90	43,00	89	701.099.000
10,00	10,00	43,00	89	701.100.000
10,20	10,20	43,00	89	701.102.000
10,30	10,30	43,00	89	701.103.000
10,50	10,50	43,00	89	701.105.000
11,00	11,00	47,00	95	701.110.000
11,50	11,50	47,00	95	701.115.000
12,00	12,00	51,00	102	701.120.000

GP

VHM-Spiralbohrer 5xD

Solid carbide drill 5xD
Foret carbure 5xD

702...



Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP W, 2, 118°, o.IK, HA, Norm, BLANK	ALU NE, Kunststoff plastic	z, 8xD

D1 h7	D2 h6	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*
1,00	1,00	12	34	702.010.000
1,10	1,10	14	36	702.011.000
1,20	1,20	16	38	702.012.000
1,30	1,30	16	38	702.013.000
1,40	1,40	18	40	702.014.000
1,50	1,50	18	40	702.015.000
1,60	1,60	20	43	702.016.000
1,70	1,70	20	43	702.017.000
1,80	1,80	22	46	702.018.000
1,90	1,90	22	46	702.019.000
2,00	2,00	24	49	702.020.000
2,10	2,10	24	49	702.021.000
2,20	2,20	27	53	702.022.000
2,30	2,30	27	53	702.023.000
2,40	2,40	30	57	702.024.000
2,50	2,50	30	57	702.025.000
2,60	2,60	30	57	702.026.000
2,70	2,70	33	61	702.027.000
2,80	2,80	33	61	702.028.000
2,90	2,90	33	61	702.029.000
3,00	3,00	33	61	702.030.000
3,10	3,10	36	65	702.031.000
3,20	3,20	36	65	702.032.000
3,30	3,30	36	65	702.033.000
3,40	3,40	39	70	702.034.000
3,50	3,50	39	70	702.035.000
3,60	3,60	39	70	702.036.000
3,70	3,70	39	70	702.037.000
3,80	3,80	43	75	702.038.000
3,90	3,90	43	75	702.039.000
4,00	4,00	43	75	702.040.000
4,10	4,10	43	75	702.041.000
4,20	4,20	43	75	702.042.000
4,30	4,30	47	80	702.043.000
4,40	4,40	47	80	702.044.000
4,50	4,50	47	80	702.045.000
4,60	4,60	47	80	702.046.000
4,70	4,70	47	80	702.047.000
4,80	4,80	52	86	702.048.000
4,90	4,90	52	86	702.049.000
5,00	5,00	52	86	702.050.000
5,10	5,10	52	86	702.051.000
5,20	5,20	52	86	702.052.000
5,30	5,30	52	86	702.053.000
5,40	5,40	57	93	702.054.000
5,50	5,50	57	93	702.055.000
5,60	5,60	57	93	702.056.000
5,70	5,70	57	93	702.057.000

GP

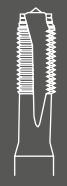
VHM-Spiralbohrer 5xD

Solid carbide drill 5xD
Foret carbure 5xD

702...

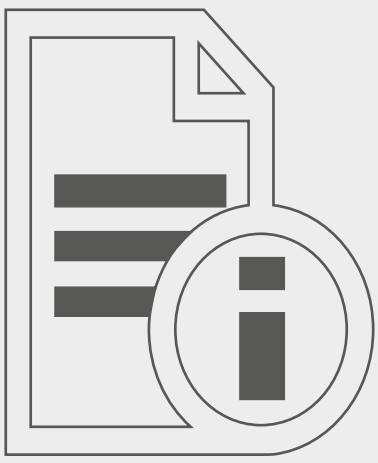
Werkzeugdaten *Tool data / Données d'outils*	Werkzeugempfehlung *Tool Recommendation / Conseils d'outil*	Einsatz *Capabilities / Utilisation*
TYP W, 118°, o.IK, HA, Norm, BLANK	ALU NE, Kunststoff plastic	z, 8xD

D1 h7	D2 h6	L2	L1	**Artikel-Nr.** *Article-No.* *Référence*
5,80	5,80	57	93	702.058.000
5,90	5,90	57	93	702.059.000
6,00	6,00	57	93	702.060.000
6,10	6,10	63	101	702.061.000
6,20	6,20	63	101	702.062.000
6,30	6,30	63	101	702.063.000
6,40	6,40	63	101	702.064.000
6,50	6,50	63	101	702.065.000
6,60	6,60	63	101	702.066.000
6,70	6,70	63	101	702.067.000
6,80	6,80	69	109	702.068.000
6,90	6,90	69	109	702.069.000
7,00	7,00	69	109	702.070.000
7,10	7,10	69	109	702.071.000
7,20	7,20	69	109	702.072.000
7,30	7,30	69	109	702.073.000
7,40	7,40	69	109	702.074.000
7,50	7,50	69	109	702.075.000
7,60	7,60	75	117	702.076.000
7,70	7,70	75	117	702.077.000
7,80	7,80	75	117	702.078.000
7,90	7,90	75	117	702.079.000
8,00	8,00	75	117	702.080.000
8,10	8,10	75	117	702.081.000
8,20	8,20	75	117	702.082.000
8,30	8,30	75	117	702.083.000
8,40	8,40	75	117	702.084.000
8,50	8,50	75	117	702.085.000
8,60	8,60	81	125	702.086.000
8,70	8,70	81	125	702.087.000
8,80	8,80	81	125	702.088.000
8,90	8,90	81	125	702.089.000
9,00	9,00	81	125	702.090.000
9,10	9,10	81	125	702.091.000
9,20	9,20	81	125	702.092.000
9,30	9,30	81	125	702.093.000
9,40	9,40	81	125	702.094.000
9,50	9,50	81	125	702.095.000
9,60	9,60	87	133	702.096.000
9,70	9,70	87	133	702.097.000
9,80	9,80	87	133	702.098.000
9,90	9,90	87	133	702.099.000
10,00	10,00	87	133	702.100.000
10,20	10,20	87	133	702.102.000
10,50	10,50	87	133	702.105.000
11,00	11,00	94	142	702.110.000
11,50	11,50	94	142	702.115.000
12,00	12,00	101	151	702.120.000



Information

Information / Informations



Substitutartikel
Substitute articles
Articles de substitution

Aufgrund unseres optimierten Produktangebotes mag es sein, dass Sie einen bestimmten Artikel nicht mehr finden. In der folgenden Liste bieten wir Ihnen Ersatzartikel für alle Werkzeuge an, die aus unserem Sortiment entfernt wurden und die Anforderungen Ihres herkömmlichen Produkts erfüllen.

Due to our optimized product range, you may no longer be able to find a particular item. In the following list we offer you replacement items for all tools that have been removed from our range and that meet the requirements of your conventional product.

En raison de notre gamme de produits optimisée, il se peut que vous ne trouviez plus un certain article.
Dans la liste ci-après, nous vous proposons des articles de remplacement pour tous les outils que nous avons enlevé de notre gamme et qui répondent aux exigences de votre produit habituel.

Artikel *Article* *Article*	**Substitut-Artikel** *Substitute article* *Article de substitution*
1.391	243
257	2.403
509	auf Anfrage / *upon request / sur demande*
522	512
544	38.520
547	38.520
706	707
722	727
766	auf Anfrage / *upon request / sur demande*
767	auf Anfrage / *upon request / sur demande*
521	663
1708	1718
1709	1717
1711	auf Anfrage / *upon request / sur demande*
1712	1705
1713	1706
1715	auf Anfrage / *upon request / sur demande*
1716	auf Anfrage / *upon request / sur demande*
848	754

Rabattgruppen
Discount groups
Groupes de remises

Um Ihnen einen schnellen Überblick über mögliche Rabatte für die einzelnen Artikel zu ermöglichen, sind unsere Rabattgruppen in der beigefügten Preisliste für jede Artikelnummer vermerkt. Alternativ können Sie nach dem Einloggen in den INOSHOP https://inoshop.inovatools.de die Rabattgruppe für die jeweilige Artikelnummer einsehen.

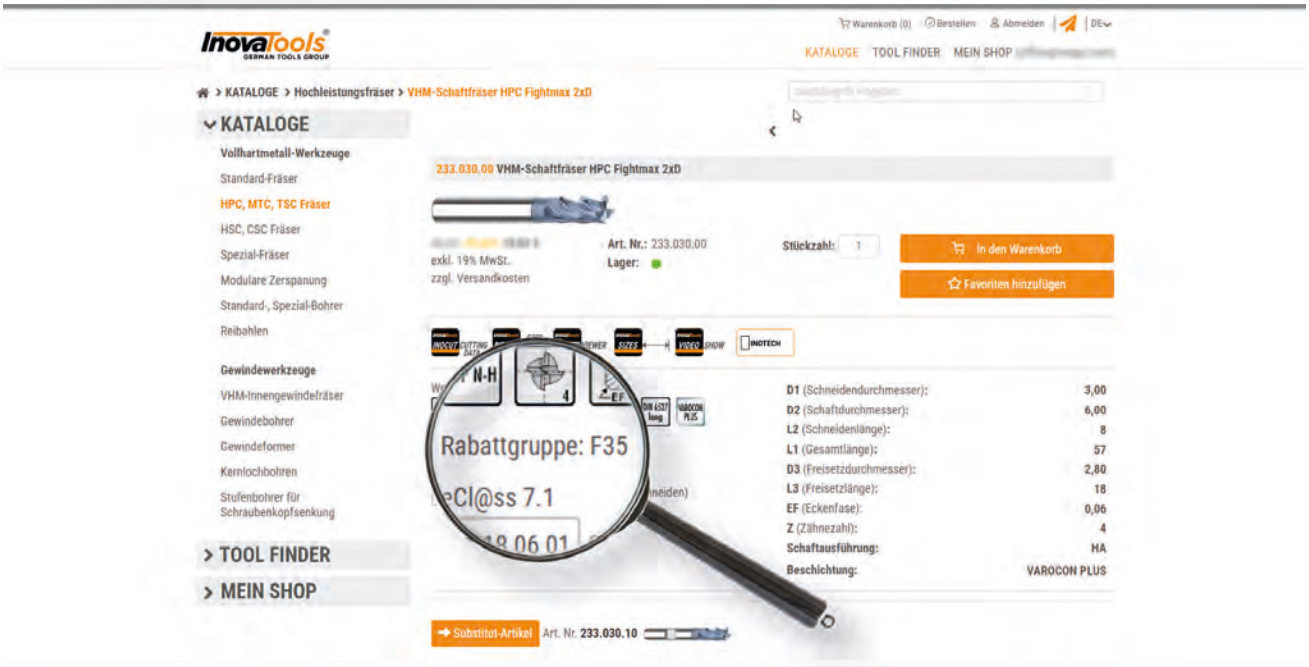
Bei weiteren Fragen stehen wir Ihnen jederzeit gerne persönlich zur Verfügung!

IIn order to give you a quick overview of possible discounts for the individual items, our discount groups are noted in the attached price list for each item number. Alternatively, after logging into the INOSHOP https://inoshop.inovatools.de, you can view the discount group for the respective article number.

If you have any further questions, we are always at your disposal personally!

Afin de vous donner un aperçu rapide des remises possibles pour les articles individuels, nos groupes de remises sont indiqués dans la liste de prix ci-jointe pour chaque numéro d'article. Alternativement, après vous être connecté à l'INOSHOP https://inoshop.inovatools.de, vous pouvez afficher le groupe de remise pour le numéro d'article respectif.

Si vous avez d'autres questions, nous sommes toujours à votre disposition personnellement !



InovaTools®
GERMAN TOOLS GROUP

HAUPTSITZ / HEADQUARTER GERMANY
Inovatools Eckerle & Ertel GmbH
Im Hüttental 3-6
85125 Kinding - Haunstetten
Tel: +49 (0) 84 67 / 84 00-0
Fax: +49 (0) 84 67 / 796
info@inovatools.eu

www.inovatools.eu

NIEDERLASSUNG / BRANCH AUSTRIA
Inovatools Austria GmbH/Fertigung
Sportplatzweg 11
A-6414 Mieming
Tel: +43 (0) 5264 / 6219-0
Fax: +43 (0) 5264 / 6219-33
info-mieming@inovatools.eu

NIEDERLASSUNG / BRANCH PORTUGAL
Inovatools Portugal, Unipessoal, LDA
Rua da Indústria Metalúgica, 593
Cumeiras Embra
P-2430-528 Marinha Grande
Tel: +351 244 566 731
info-portugal@inovatools.eu

NIEDERLASSUNG / BRANCH GERMANY
Inovatools Eckerle & Ertel GmbH
In der Buttergrube 1
99428 Weimar - Legefeld
Tel: +49 (0) 36 43 / 90 01 75
Fax: +49 (0) 36 43 / 77 57 72
info@inovatools.eu

NIEDERLASSUNG / BRANCH ITALY
Inovatools Italy SRL
Via Malavolti 45/a
I-41122 Modena
Tel: +39 059250930
Fax: +39 0592559851
info-modena@inovatools.eu